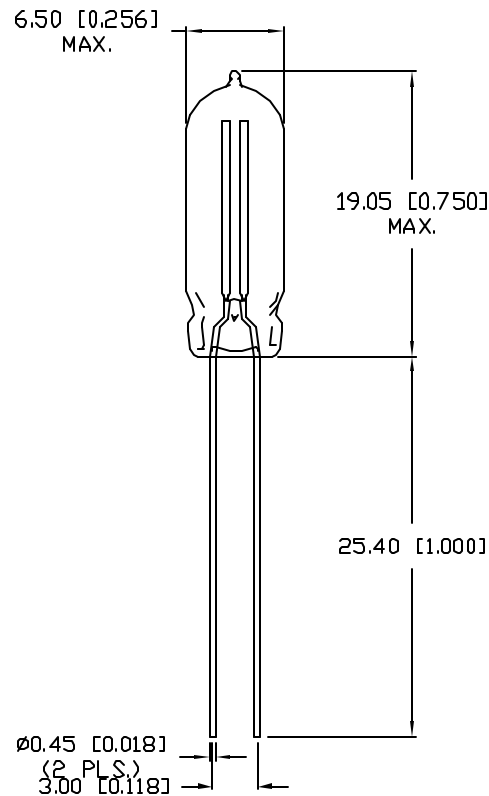


UNCONTROLLED DOCUMENT

PART NUMBER
GT-RLSAE250REV.
A

REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #11148.	12.19.06



ELECTRICAL SPECIFICATIONS

CONDITION	SYMBOL	RATING
D.C. FIRING VOLTAGE:	$\{dv/dt\ 100V/S\}$	250 $\pm$ 10% VDC
IMPULSE MAX. FIRING VOLTAGE:	$\{dv/dt\ 5KV/\mu S\}$	1200 VDC
IMPULSE CURRENT (KA):	$\{8/20\mu S\}$	1.5 KA MAX.
IMPULSE SURGE LIFE(X):	$\{8/20\mu S\ 500A\}$	1000 TIMES MIN.
D.C. HOLDOVER VOLTAGE:	$\{150ms\ MAX.\}$	50 V D.C.
A.C. DISCHARGE CURRENT:	$\{1S\ X\ 5\ TIMES\}$	1 AMP
A.C. FOLLOW-ON CURRENT:	$\{1/2\ CYCLE,\ 60Hz\}$	1 AMP
INSULATION RESISTANCE(MIN.):	$\{100VDC\}$	10 ⁸ Ω
INTER-ELECTRODE CAPACITANCE:	$\{1.0\ KHz\}$	1.0 PF MAX.

ENVIRONMENTAL SPECIFICATIONS PER MIL-STD 202

TEST	METHOD	CONDITION	RATING
VIBRATION TESTING:	204B	C	C10-55Hz, .06DA
THERMAL SHOCK:	107	B	-65 TO +125°C
HUMIDITY:	103B	B	95% Re. HUMIDITY
TEMP CYCLING:	102A	C	-65 TO +125°C
SOLDERABILITY:	208	B	
OPERATION TEMP.	-	-	-40 TO +100°C

RESPONSE TIME

SURGE TYPE	(Rt MAX.)
1Kv/mS	1 x 10 ⁻⁵ sec.
1Kv/ μ S	1 x 10 ⁻⁸ sec.
5Kv/ μ S	1 x 10 ⁻⁹ sec.



*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), X.X=±0.5 (±0.020), X.XX=±0.25 (±0.010), X.XXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 MAXIMUM LEAD TOLERANCE=±0.005 (±0.001) UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. TOLERANCE IS ±0.25mm (±0.010) DECIMAL PRECISION.

REV.
APART NUMBER
GT-RLSAE250

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

LIGHT DUTY RADIAL LEAD ARRESTOR 250VDC.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

DRAWN BY: JC	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 12.19.06 PAGE: 1 OF 1 SCALE: N/A
-----------------	-------------	--------------	--

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9