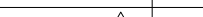
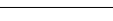


PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1339783-1	A	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1339783-1	A	-	BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1339783-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA	JST TERMINAL	AMP CRIMP SPECS
------------	--------------	-----------------

TERMINAL NAME: 250 TAB-IN TAB TYPE

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.54 [100 IN] 	F	0.50-2.00mm ² or 20-14 AWG 
INSUL	4.32 [170 IN] 	F	2.60-3.80 [102-.150 IN]
WIRE STRIP LENGTH	4.40-5.20 [173-.205 IN] 		APPL INSTRUCTION 408-8323 

TERMINAL	-	-		FEED
APPL SPEC	-	-		26.50 [1.043 IN]

TERMINALS APPLIED

AMP PN	MFR PN	-	-	-
1572819-1	SIM-51T-250N	-	-	-
1572819-2	SIM-51-250NK	-	-	-
1572819-3	SIM-51-250N	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

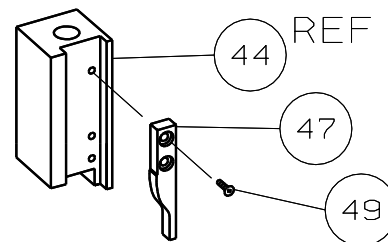
[illegible]

- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- ④ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- ⑤ ALL CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS UK LTD.
- ⑥ CUT TO LENGTH AT ASSY.
- ⑦ RANGE QUOTED IS THAT OF THE TERMINAL, NOT THE APPLICATOR.
- ⑧ 2.00mm² WILL NOT ACHIEVE CAPABILITY STUDY FOR CRIMP TENSILE.

VIEW B ROTATED 180°

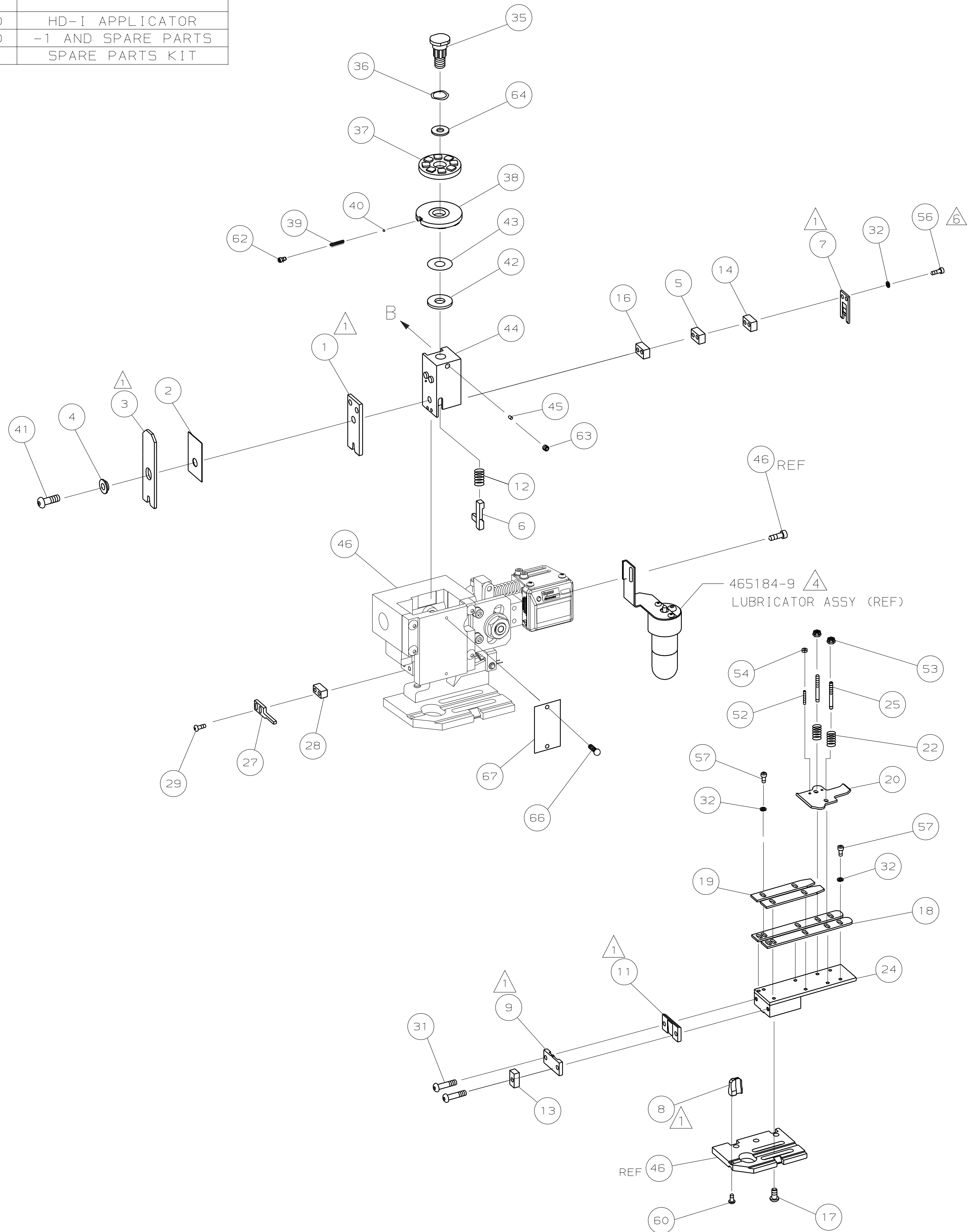
POST-FEED 40 mm STROKE

POST-FEED 30 mm STROKE



LEADMAKER OR BENCH G

K TERMINATOR BENCH MACHINE



					73
-	1	1	1339783	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1338705-2	DOCUMENTATION PACKAGE	71
					70
					69
					68
-	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
					65
-	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	18023-9	SCR,SKT CAP (M4X6) CP DSC	62
					61
-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
					59
					58
-	6	6	18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	57
-	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) SLUG BLADE	56
					55
-	2	2	18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54
-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53
-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
					51
					50
-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
					48
-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1320998-1	RAM	44
-	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
-	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	690212-1	POST, RAM	35
					34
					33
-	8	8	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2	4-18024-7	SCR,BHC (M4X25) SHEAR PL	31
					30
-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
					26
-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1	1320995-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
					23
-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
					21
-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
-	2	2	1338664-1	GUIDE, UPPER STRIP	19
-	2	2	1338663-2	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
-	1	1	1338708-1	SPACER, SLUG BLADE	16
					15
-	1	1	1-240641-2	SPACER, SLUG BLADE	14
-	1	1	1-690481-0	SPACER, HOLD DOWN	13
-	1	1	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
					10
-	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	2	1	2-1333218-2	ANVIL	8
-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
-	1	1	6-455892-3	HOLD DOWN, TERMINAL	6
-	1	1	2-240641-9	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1	238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	1	2-1424909-6	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	2	1	2-456407-6	CRIMPER, WIRE	1
-77	-71	-1			
			PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

		-77	-71	-1	PART NO.	DESCRIPTION	ITEM NO.
← REVISION OF EACH ASSY NO. (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							
QTY REQD PER ASSY							
PARTS LIST							
	DIMENSIONS: mm [INCHES]	MATL	-	HT TR	-	FIN	-
	DO NOT SCALE PRINT.						
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DR	040CT05	APP	040CT05		
	1 PLC DEC ±-	M.CLIFFORD		F.BACKHURST			
	2 PLC DEC ±-	CHK	-	REL	07-12-05		
	3 PLC DEC ±-			M.CLIFFORD			
	ANGLES ±-						
	SURF TEXTURE: ✓						
	REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R. 38 MAX						
MC APP	DECOS DATE	NAME END FEED HD-I APPLICATOR				MACHINE REF HD-I APPL	
		SCALE -	D	DWG NO	1339783	SHEET 1 OF 1	REV A
CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING						RESTRICTED TO —

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9