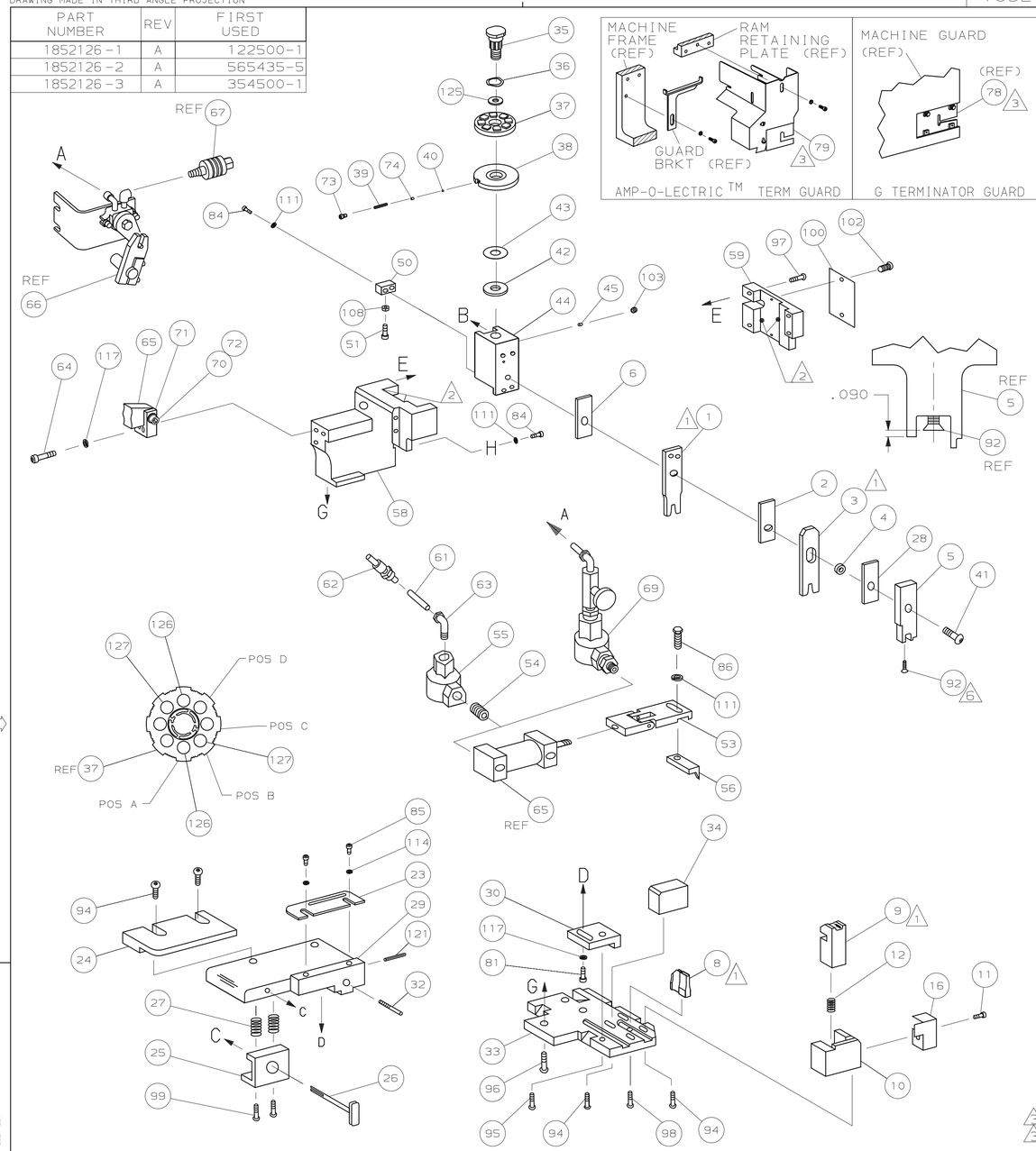
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1852126-1	A	122500-1
1852126-2	A	565435-5
1852126-3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TERMINAL, P-NUT SOCKET ⚠5

1326857
SEAL PN
1378870-1

AMP TERMINAL	AMP CRIMP SPECS	
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
A	.049 ±.002 [1.24 ±0.05mm]	18 AWG
B	.047 ±.002 [1.19 ±0.05mm]	20 AWG
C	NOT	USED
D	NOT	USED

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.072 [1.83mm]	F	20-18
INSUL	.125 [3.18mm]	O	.110 MAX

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.119-.134	NONE	.750	408-8040	458637-1	-

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							129
							128
2	2	2	-	C	3-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3170)B	127
2	2	2	-	C	3-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3150)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
							120
							119
							118
3	3	3	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
							116
							115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
							113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
							110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
							107
							106
							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
							101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	96
1	1	1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP	92
							91
							90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER	89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
							83
							82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
							80
-	1	-	-	B	462992-7	GUARD ASSY	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
1	1	1	-	A	3-21001-5	SCR,SHC(3/8-16X1.00)AIR FEED	72
1	1	1	-	B	459610-1	MOUNT, FEED BRACKET	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

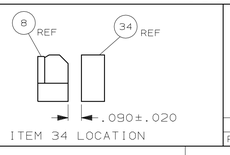
	-1	-2	-3
	LEADMAKER	BENCH MODEL K	BENCH MODEL G
	AIRFEED	AIRFEED	AIRFEED

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
1	1	1	-	A	21024-8	WASHER, LOCK 3/8	70
-	1	-	-	C	692655-5	AIR FEED VALVE ASSY	69
							68
-	REF	-	-	A	24042-2	VALVE, SHUT OFF	67
-	REF	-	-	C	692655-6	AIR FEED VALVE ASSY	66
1	1	1	-	B	461065-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	65
2	2	2	-	A	3-21000-9	SCR,SHC(10-32x1.00)AIR ASSY	64
1	-	1	-	A	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T	63
1	-	1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
21.00	-	21.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO ø.25	61
							60
1	1	1	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
1	1	1	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	694433-8	PAWL, FEED	56
1	-	1	-	A	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	55
1	-	1	-	A	22304-1	NIPPLE, HEX	54
1	1	1	-	B	461062-1	FEED FINGER ASSY	53
							52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
							49
							48
							47
							46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	1-690142-0	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	DISC, WIRE	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-6	SUPPORT, TERMINAL	34
1	1	1	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
1	1	1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22282-3	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	1-690440-2	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	693855-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
							21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	3-1633116-2	ANVIL	8
							7
1	1	1	-	C	455888-3	SPACER, CRIMPER	6
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	1-1583690-0	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	2-1633305-4	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
6. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.



ITEM 34 LOCATION

P	F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
		A	RELEASED	BH	30SEP05

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC ±.25
3 PLC DEC ±-
4 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL	HT TR	FIN
-	-	-
-	-	-

DR	APP	AMP
B.HIGMAN 30SEP05	T.ELBIN 30SEP05	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608
CHK -	REL -	
-	-	

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR
MACHINE REF MINI APPL
SCALE - | DWG NO 1852126 | SHEET 1 of 1 | REV A

CAGE CODE 00779 — CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING — RESTRICTED TO —

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION .20
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 20 .20
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

LOC A | DIST 66

AMP 1756 REV 3-92 — 23-FEB-06 — 14:45:05 us024474

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9