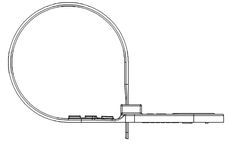
SYMBOL DEFINITION		
A DIMENSION WITHOUT AN INSPECTION REPORT SYMBOL ( ) DOES NOT REQUIRE INSPECTION. IT MAY BE CONTROLLED ON THE INDIVIDUAL COMPONENT DRAWING.	TOTAL NO OF INSPECTIONS REQUIRED	13
	LAST NO. USED	12

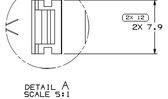
MISSING SYMBOLS

NO MISSING SYMBOL NUMBER

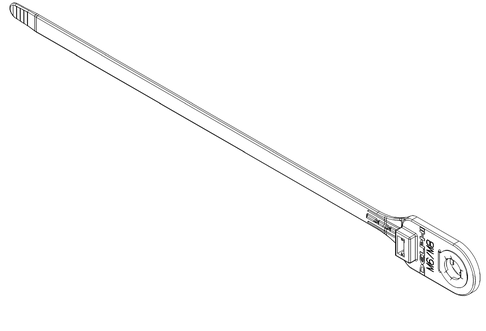
DWG STATUS					ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	PV	PV	PV
DATE	STA	REL	PA/P	CHG					1	2	
19ND09	R	01	-	-		WAS PE176664 AND RELEASED	408944	DGR	DGR	DGR	
23JL10	R	02	-	-		REVISED GRAPHICS	411404	MAB	ESC	DGR	M
11JA11	R	02	AA	-		DIM Ø8.5 +0.15/-0.59 WAS Ø8.5 ±0.15; DIM 1.35 +0.21/-0.35 WAS 1.35 +0.08/-0.05; ADDED FLASH LABEL ON STEEL INSERT	413022	DGR	DGR	DGR	
14AP11	R	02	AB	-		ADD DIM 7.9; DIM 22 +.5/-.2 WAS 22 ±.2	413594	DGR	DGR	DGR	
11JL11	R	02	AC	-		25.43+/-0.3 WAS 25.43 AND 1.35 +0.25/-0.05 WAS 1.35 +0.23/-0.05	414780	AYT	JWM	PSG	
05MR12	R	03	-	-		REVISED GRAPHICS AND NOTE #5	417350	JHP	SJS	JHP	

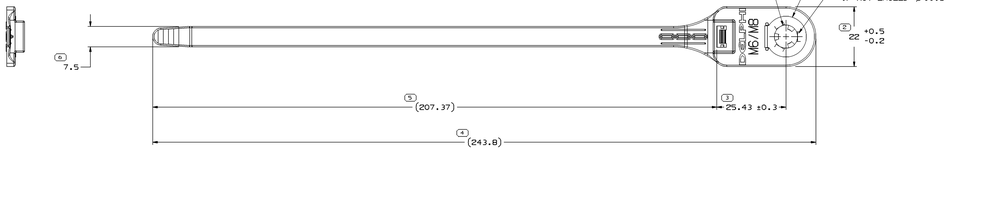
ASSEMBLED VIEW

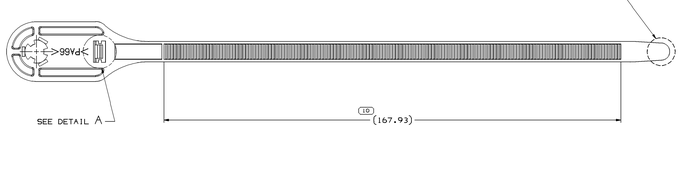




DETAIL A
SCALE 5:1







NOTES

1. UNLESS OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:

   DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION (SEE MATH MODEL FOR PRECISE DIMENSIONS). FOR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.

2. MATERIAL RECYCLING CODE PER ISO 11469. (2.3)X(0.1) CHARACTERS AS SHOWN TO BE LOCATED ON ANY EXTERIOR SURFACE.
3. (2.3)X(0.1) DELPHI CORPORATE BRAND TO BE LOCATED ON ANY EXTERIOR SURFACE, PREFERABLY VISIBLE AT FINAL ASSEMBLY. OPTIONAL CONSTRUCTION FOR EXISTING TOOLING MAY BE "PED".
4. THIS PART IS NOT CONTROLLED FOR AUTOMATIC FEEDING.
5. WIRE ASSEMBLY DIA:
   MINIMUM - APPROXIMATELY 10MM BUNDLE DIA DEPENDING ON HARNESS COMPOSITION
   MAXIMUM - 50MM DIA TAPED BUNDLE
   45MM DIA CONDUIT SECURED BUNDLE
6. TEMPERATURE RANGE: -40XC TO 125XC
7. FOR USE WITH M6 OR M8 BOLT OR STUD.
8. THIS PRODUCT IS NOT CATEGORIZED AS AN APPEARANCE ITEM. MINOR IMPERFECTIONS INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, FLOW MARKS, COLOR BLEMISHES, GATE VESTIGE, AND SOFT FLASH THAT DO NOT AFFECT THE FIT, FORM, OR FUNCTION OF THE PART ARE PERMISSIBLE PER DPNP-4.7-CS-01.

ASSEMBLY PROCESSING NOTES

1. APPLY WITH MANUAL PANDUIT GUN GS2B OR EQUIVALENT GUN SETTING AT STANDARD AND 6-8 RANGE. IF PNEUMATIC GUN: PANDUIT GUN PPT3, GUN SETTING SAME AS ABOVE.

DRAWING NUMBER							
13780630							
SIZE	SCALE	IMAGE NO	SHEET NO	SHEETS	REL	PA/P	
A1x3	2:1	2 OF 1	1 OF 1	1	R	03	-

13780630	13780633
PART NO	STEEL INSERT

DIMENSIONAL RANGES (MM)									
FROM	0	3	30	6	10	100	150	200	300
TO	3	6	6	10	100	150	200	300	400
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED									
±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1	±1.2	

GENERAL TOLERANCE PER

GDT SYMBOLS
(2) PROCESS SENSITIVE DIMENSION
DIMENSION ENCLOSED IN ( ) INDICATE REFERENCE DIMENSION, NO GD TOLERANCE LIMITS ARE ESTABLISHED

THIRD ANGLE PROJECTION

DO NOT SCALE

USE MATH DATA

NX

DWG TYPE	
PART DRAWING	
STYLE	
VOLUME (CU) 3.681	SIZE/R CODE D

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

THIS DOCUMENT IS IN ACCORDANCE WITH ASME Y14.5M-1994 AS INTERPRET BY THE IN GLOBAL STANDARDIZING THE DELPHI DIMENSIONING AND TOLERANCING PROCESS. ALL FEATURES ARE TO BE MADE DEPENDENT PER-ANGLES OF SYTAX REFERENCE.

ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

REFERENCE

DELPHI

DELPHI PACKARD ELECTRICAL/ELECTRONIC ARCHITECTURE
WARREN, OH

		DATE
DR		
APVD1	DALILA GOMEZ	19ND09
APVD2	DALILA GOMEZ	17ND09
APVD3	DALILA GOMEZ	17ND09
APVD4		
APVD5		

SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER DELPHI (2MP002)

MATERIAL
POLYAMIDE COMPOUND BLACK

DRAWING NAME
ASM MOUN WIRE TIE CLIP HD PUSH NUT

DRAWING NUMBER							
13780630							
SIZE	SCALE	IMAGE NO	SHEET NO	SHEETS	REL	PA/P	
A1x3	2:1	1 OF 1	1 OF 1	1	R	03	-

13780630

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9