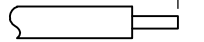


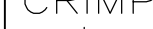
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION	- . -
(C) COPYRIGHT - BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.		

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			B	ECR-09-010086	5-2009	MY	CB

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528210-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528210-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528210-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528210-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528210-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528210-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528210-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA MOLEX TERMINAL MOLEX CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: MOLEX MINI SPOX CRIMP RECEPTACLE.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.40 [.055 IN]	F	28-22 AWG
INSUL	1.78 [.070 IN]	F	1.15-1.90 [.045-.075 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
2.60-3.20 [.102-.126 IN] 		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL MOLEX DOC. NO. PS-5102-001			
APPL SPEC & MOLEX CRIMPING SPEC.			
			FEED
			7.11 [.280 IN]

[illegible]

WIRE SIZE mm ² AWG		CRIMP HEIGHT *		REF. SETTING *	
22 AWG		0.85 -0.03/+0.02	[.033 REF IN]	C0	
24 AWG		0.78 -0.03/+0.02	[.031 REF IN]	C4	
26 AWG		0.73 -0.03/+0.02	[.029 REF IN]	C6	
28 AWG		0.69 -0.03/+0.02	[.027 REF IN]	D0	

[illegible]

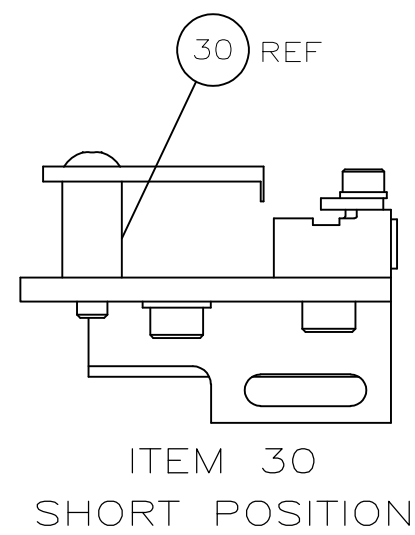
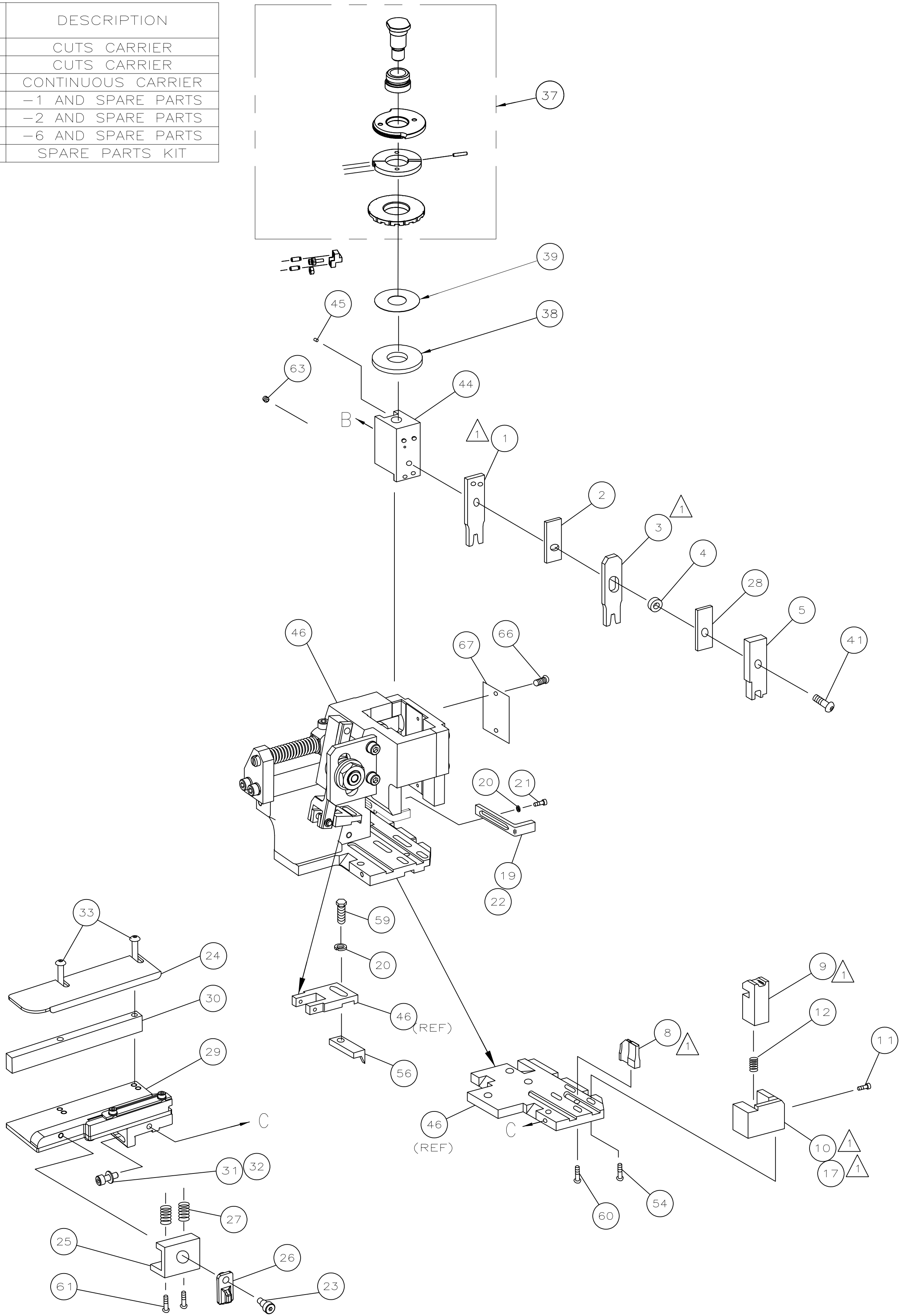
-  1. RECOMMENDED SPARE PARTS.

 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
(REF) 44 49 47	(REF) 44 49 47	(REF) 44 49 48	(REF) 44 49 48

* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-	1	1	1	1	1	1		1528210-	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1		1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
										71
										70
										69
-	1	1	1	1	1	1		461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	68
-	2	2	2	2	2	2		21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	67
										66
										65
-	1	1	1	1	1	1		3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	64
-	2	2	2	2	2	2		2-18032-5	SCR,SET(M5X20)DRAG	63
-	1	1	1	1	1	1		18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	62
-	1	1	1	1	1	1		5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	61
										60
										59
										58
-	1	1	1	1	1	1		1338685-1	PAWL, FEED	57
-	2	2	2	2	2	2		18024-8	SCR,BHC(M4x12)SHEAR HOLDER	56
										55
										54
										53
										52
										51
										50
-	1	1	1	1	1	1		18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	1	-	-	1	-		1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1		1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1		1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1		690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1		1338660-1	RAM	44
										43
										42
-	1	1	1	1	1	1		2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
										40
-	1	1	1	1	1	1		690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1		469367-8	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1		879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
										36
										35
										34
-	2	2	2	2	2	2		1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1		18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	1	1	1	1	1	1		1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1		1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1		1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1		1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2		1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1		356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1		240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1		1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1		980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1		690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1		1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	2	2	2	2	2	2		18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-		690472-1	STRIPPER	19
										18
-	1	-	-	1	-	-		1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN 07JUL03 M. CLIFFORD	Tyco Electronics Corporation Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD: F. BACKHURST 07JUL03	NAME: FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL
		0 P.L.C. ± . 1 P.L.C. ± . 2 P.L.C. ± . 3 P.L.C. ± . 4 P.L.C. ± . ANGLES ± . FINISH	PRODUCT SPEC	—
MATERIAL		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE
—		—	A1	00779
			DRAWING NO	
			1528210	
			RECTIFIED TO	
			—	
			CUSTOMER DRAWING	
			SCALE	SHEET
			1	1
			REV	B

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9