

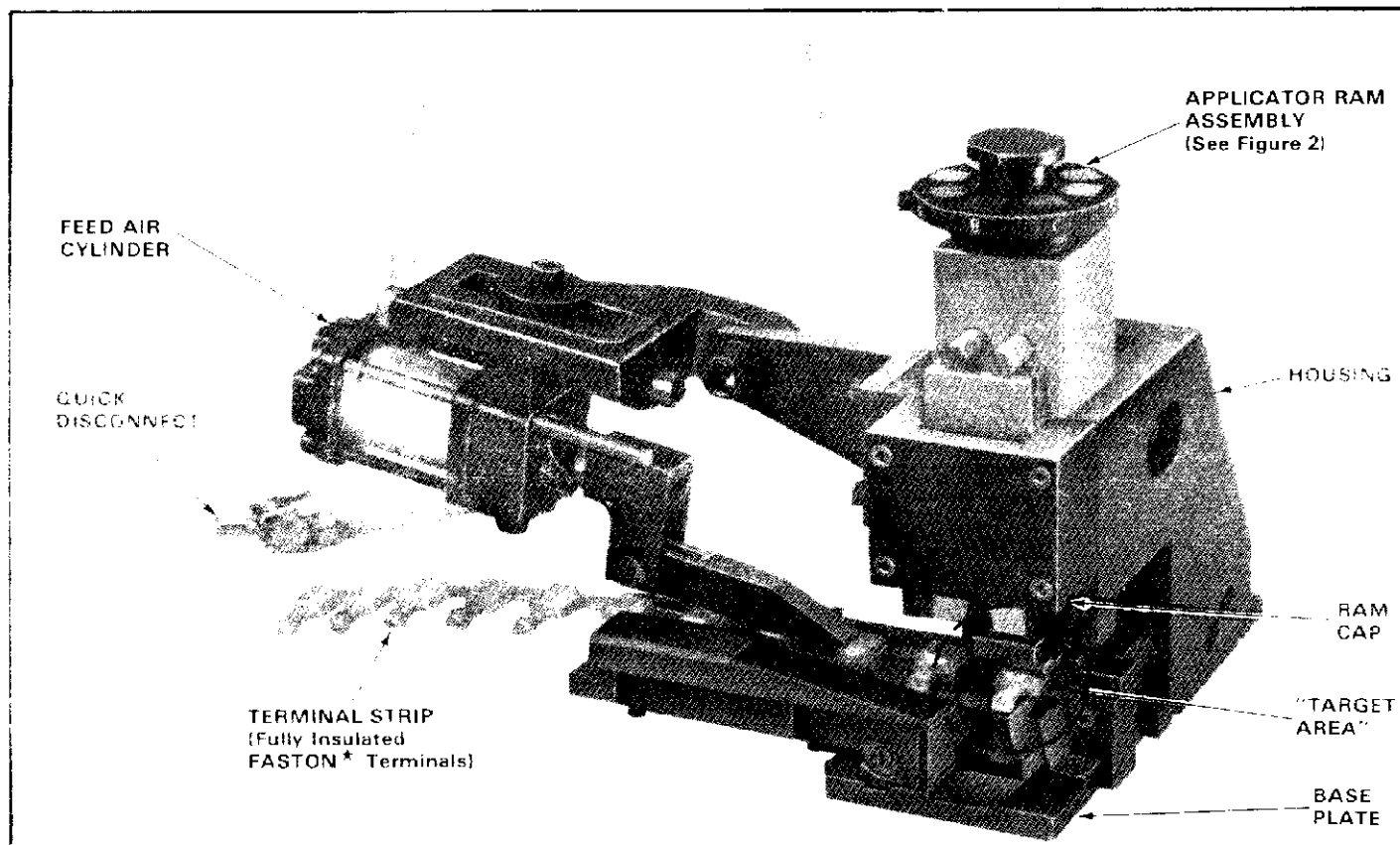


Fig. 1

1. INTRODUCTION

These instructions cover applicators that crimp AMP Ultra-Fast Fully Insulated FASTON terminals on No. 22 through No. 14 AWG wire that has been pre-stripped.

The terminals are retained in a plastic carrier strip and are supplied in reel form to be fed into the applicator. The terminals are sheared from the carrier strip before they are crimped to the ends of the pre-stripped wire. Refer to the Applicator Parts List and Exploded View Drawing (Applicator Log) for the terminal number, wire disc setting (A through D) for each wire size, and the required crimp height.

These instructions cover air feed applicators used only on the Model IV-A AMPOMATOR machine in conjunction with the AMP "T" Terminating Unit.

This instruction sheet, the parts list and exploded view drawing packaged with the applicator, and the customer manuals (CM 5289 and CM 5290) provide all the information necessary to operate and maintain the applicator, terminating unit, and machine.

2. DESCRIPTION

Major components of the applicator are identified in Figures 1, 2, 3, 4, and 6. The terminal strip enters the applicator from the left, passing under the stock drag, then between the strip guides. The lead terminal is always positioned in the "target area," and centered over the anvil, at the beginning of each cycle of the "T" unit. This requires air pressure to be applied to the extension port of the feed air cylinder.

On the downward stroke of the ram, air pressure to the cylinder is stopped, allowing the internal spring pressure within the cylinder to retract the feed finger.

As the ram begins the upward stroke, air pressure to the air cylinder starts to move the feed finger. By the time the ram is completely lifted, the feed finger has moved forward, placing the terminal and carrier strip over the anvil and shear plate, and under the shear blade.

The motion of the ram controls a series of cams which actuate the transfer slide (containing the anvil and hold-down) and the shear blade.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9