

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1385719-1	H	122500-1	LEADMAKER	AIR FEED
1385719-2	H	565435-5	BENCH MODEL K	AIR FEED
1385719-3	H	354500-1	BENCH MODEL G	AIR FEED
1385719-4	H	KOMAX	KOMAX	AIR FEED

TERMINAL NAME: .250 SERIES RECEPTACLE, ULTRA-POD™									
		521632	* 	CRIMPING DATA					
		521637	REF	CRIMP HEIGHT					WIRE
		521998	SETTING						SIZE
			B5	.076 ±.002 [1.93 ±0.05mm]					#14
			C5	.071 ±.002 [1.80 ±0.05mm]					2- #18
			D3	.067 ±.002 [1.70 ±0.05mm]					#16 or (1)#18 + (1)#20
			E3	.061 ±.002 [1.55 ±0.05mm]					#18 or (2)#20
			CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE	
			WIRE	.110 [2.79mm]		F		#14-#18 or (2)#18 or (1)18 + (1)#20 or #18 or (2)#20	
			INSUL	.240 [6.09mm]		F		.110-.170 or 2-.105 MAX	
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT
.210-.240		114-02124		.760		408-8095 & 408-8098		-	-

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS
2 ITEMS NOT SHOWN
3 TOL $\pm .25$

- * **WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

[illegible]

							140	
							139	
							138	
							137	
							136	
							135	
	1	1	1	1	—	690125—1	WASHER,LAMINATED	134
	1	1	1	1	—	21009—2	SCR.,SOC SET 1/4—20 X .25 LG	133
	1	1	1	1	—	690191—1	PLUG,NYLON	132
	1	1	1	1	—	461690—1	SPACER	131
								130
2	—	—	1	—	—	692655—1	VALVE ASSY	129
	2	2	2	2	—	2—21002—9	SCR. BUT HD 10—32 X .75	127
	2	2	2	2	—	3—21000—7	SCR. SOC HD 10—32 X .75	127
	1	1	1	1	—	852224—1	FINGER,FEED	126
	1	1	1	1	—	461062—6	FEED FINGER ASSY	125
	1	1	1	1	—	3—21001—4	SCREW, SOC HD CP 3/8—16 X .88 LG	124
	1	1	1	1	—	852289—1	AIR FEED ASSY	123
								122
								121
	2	2	2	2	—	1—23030—2	SCR,SOC,HD,8—32X.75 LOK—WEL	120
1	1	—	—	—	—	1—455888—0	SPACER, CRIMPER	119
	1	1	1	1	—	852253—1	BLADE,SLUG	118
	1	—	—	—	—	1490524—2	SPACER, DEPRESSOR	117
	1	—	—	—	—	1490525—1	DEPRESSOR	116
	1	—	—	—	—	1424350—1	PIN, HOLDER	115
								114
								113
	—	1	1	1	—	1338045—1	PLATE, DEPRESSOR	112
	3	—	—	—	—	2—23147—2	COMPRESSION SPRING	111
								110
	1	1	1	1	—	21024—4	WASHER #8	109
	1	1	1	1	—	2—22603—1	SCR,HEX(8—32x.38)	108
	4	4	4	4	—	2—21002—6	SCR,BHC(10—32x.38)	107
	—	1	1	1	—	2—21000—7	SCR, SHC 8—32 X .50 LG.	106
	—	2	2	2	—	1—21003—3	SCR, FHC 4—40 X .25 LG.	105
	—	4	4	4	—	7—22280—3	SPRING, COMPRESSION	104
	1	1	1	1	—	1673936—2	RAM CAP PLATE	103
	—	1	1	1	—	1—455888—6	SPACER,CRIMPER	102
	—	1	1	1	—	455888—4	SPACER, CRIMPER	101
1	1	1	1	1	—	1424388—2	CAP, RAM	100
	1	1	1	1	—	6—1490019—6	CRIMPER, WIRE	99
	1	1	1	1	—	6—1424909—6	CRIMPER,INS "F"	98
	1	1	1	1	—	238011—2	BLOCK, CRIMPER SPACER	97
	1	1	1	1	—	1—455888—5	SPACER,CRIMPER	96
	1	1	1	1	—	2—24921—5	SCR.,BUT. HD.5/16 UNF—24 X 1.25	95
	1	—	—	—	—	455888—5	SPACER, CRIMPER	94
	1	1	1	1	—	1—22183—7	PIN, GROOVE TYP 67 .125 DIA X .63	93
	1	1	1	1	—	2—22286—2	SPRING, EXT. LE—031B—2	92
	1	1	1	1	—	1—21919—1	PIN,DOWEL .094 DIA X .375	91
	1	1	1	1	—	852281—2	ROLLER	90
	1	1	1	1	—	354385—4	PNEUMATIC ASSY	89
	1	1	1	1	—	852287—1	PLATE, RETAINER	88
	1	1	1	1	—	852286—1	LATCH, INSERT	87
	2	2	2	2	—	852521—1	PIN, DOWEL MOD. .094 DIA X .49	86
	1	1	1	1	—	852284—1	ARM, LATCH	85
	1	1	1	1	—	1—21030—7	PIN, DOWEL .188 DIA X 1.50	84
								83
								82
								81
	3	2	2	2	—	980282—3	CONNECTOR,MALE 1/8NPTX.25	80
	—	1	—	1	—	980285—2	ELBOW,MALE,SWIVEL 1/8NPTx.25	79
								78
								77
								76
								75
								74
								73
								72
	2	2	2	2	—	22733—3	SCR,BUT HD CP 6—32 X .25 LOK—WEL	71
	—4	—3	—2	—1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						PARTS LIST		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	H	ECR-09-018424		9-2009	MY	GB
P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES			
	0 PLC	±	-
	1 PLC	±	-
	2 PLC	±	.02
	3 PLC	0*	.0005
	4 PLC	±	.0005

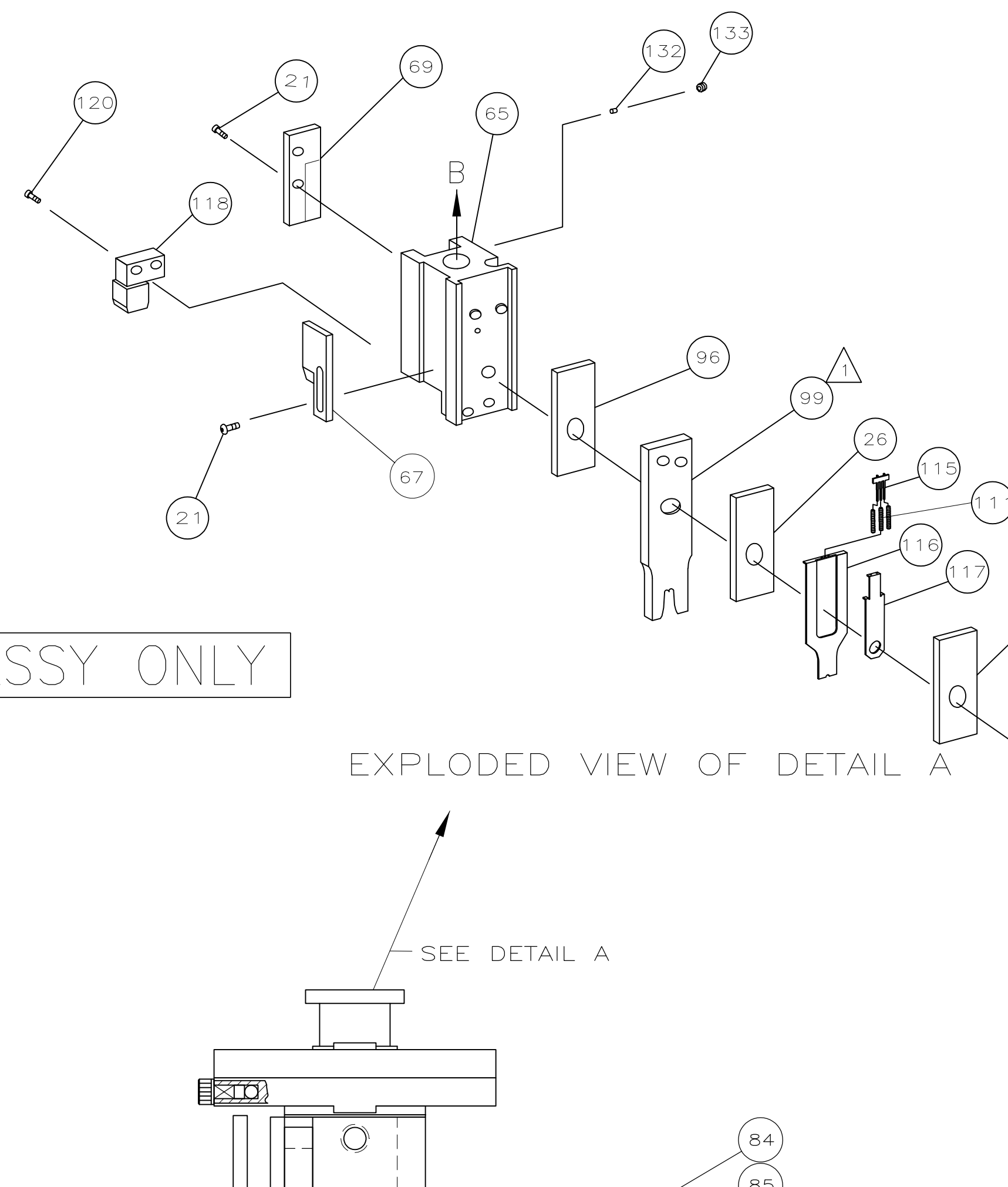
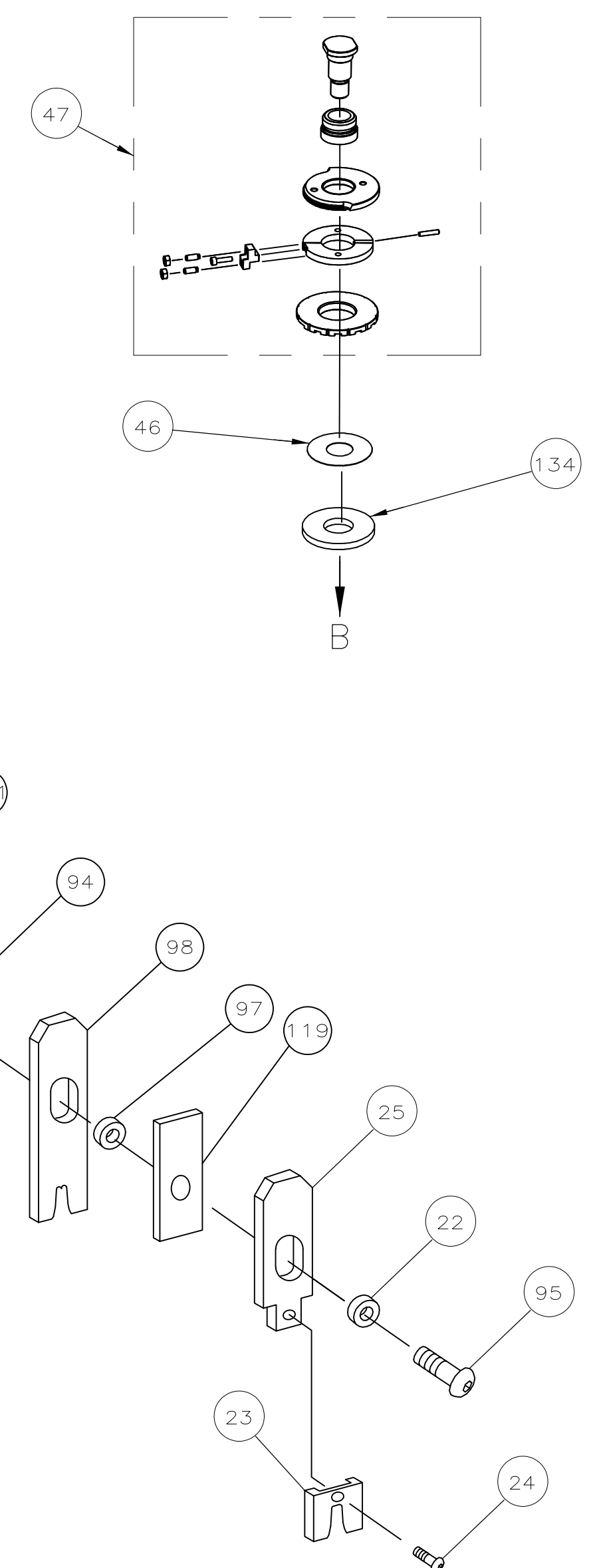
DWN	9-27-95	MATERIAL		HEAT TREAT	
R O WILSON			-		-
CHK	9-28-95				
C ERISMAN					
APVD	9-28-95				
A BEDDICK					
NAME		 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608			
ULTRA-POD APPLICATOR .250 STRAIGHT					
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	OF	REV
1:1	A1	1385719	1	3	H

D

C

B

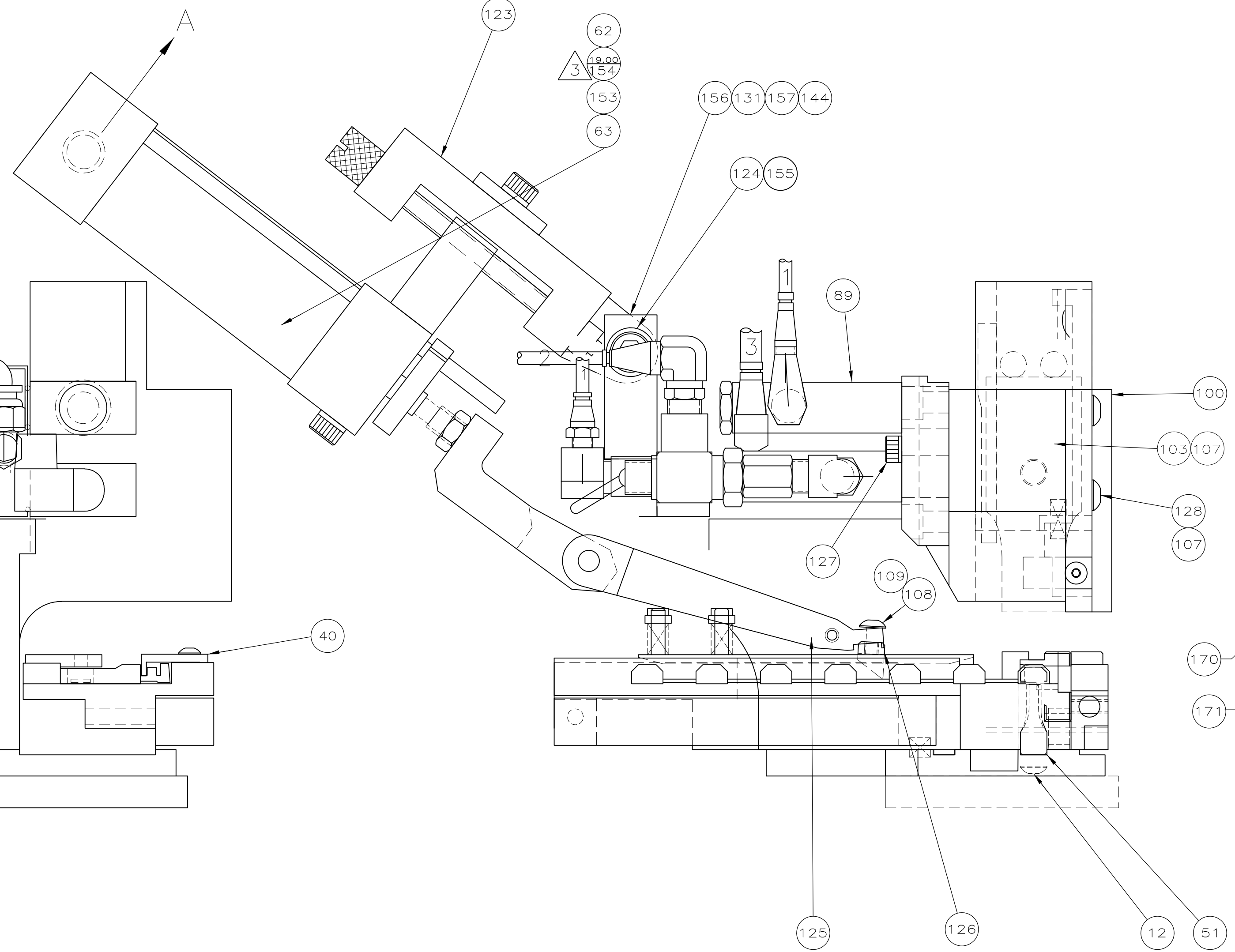
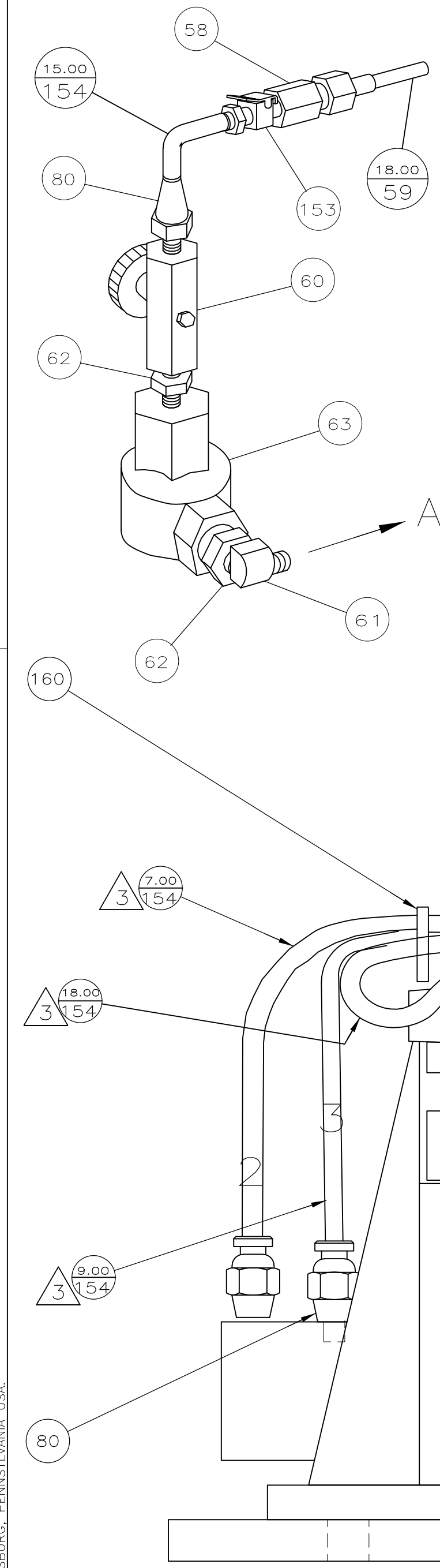
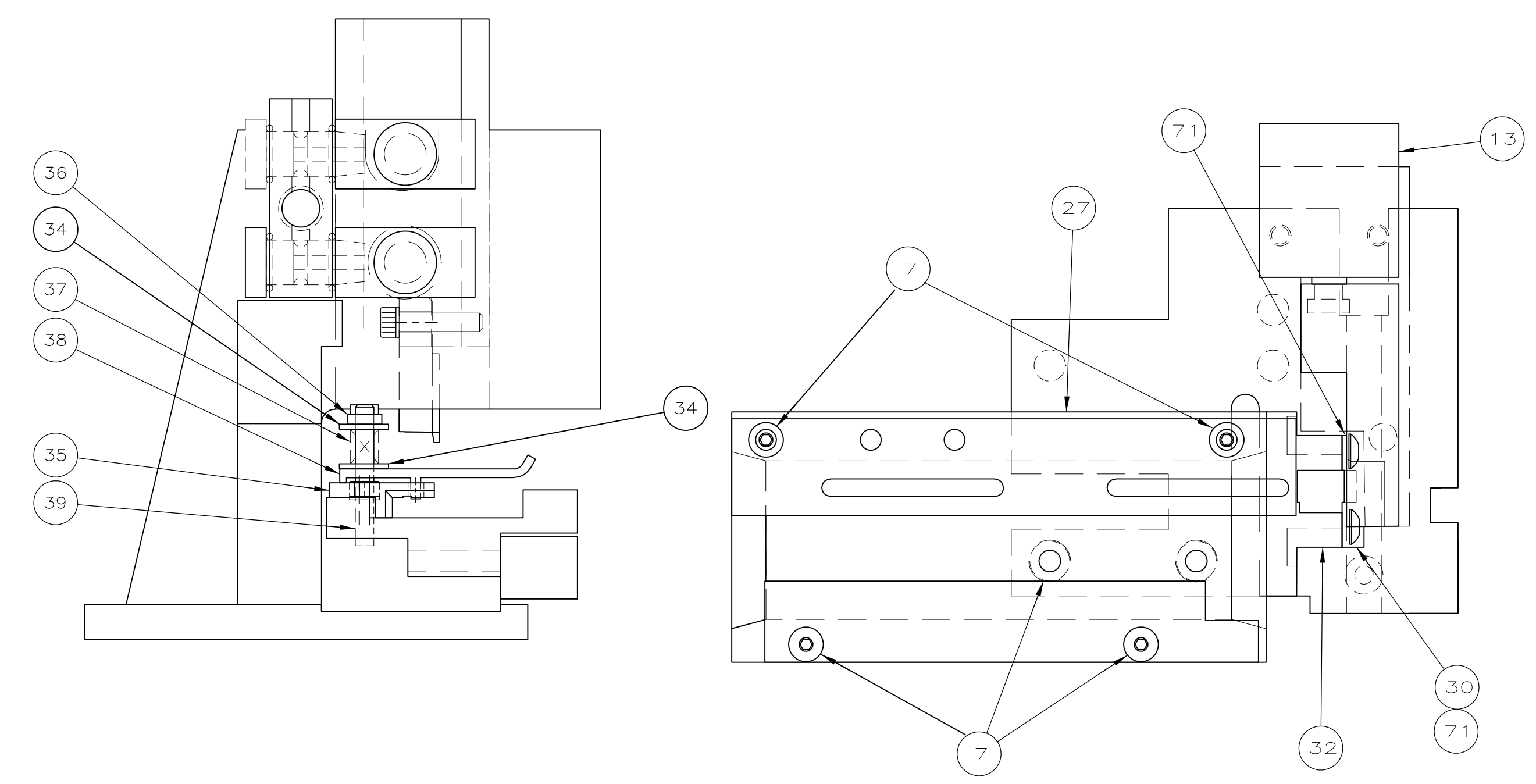
A



SHEET 3 FOR -4 ASSY ONLY

EXPLODED VIEW OF DETAIL A

SEE DETAIL A



P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD	SURFACE TEXTURE
		SEE SHEET 1				

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
INCHES	0 PLC ± .
	1 PLC ± .
	2 PLC ± .02
	3 PLC ± .005
	4 PLC ± .0005
ANGLES ±	
SURFACE TEXTURE	✓

DWN	9-27-95	MATERIAL	-	HEAT TREAT	-
CHK	9-28-95				
APVD	9-28-95				
NAME	ULTRA-POD APPLICATOR .250 STRAIGHT				
SCALE	1:1	SIZE	A1	DRAWING NO	1385719
SHEET	3	OF	3	REV	H

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

LOC	A
DIST	66

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9