

8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				20			
BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855116-1		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER	
1855116-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855116-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER	
1855116-6		A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855116-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

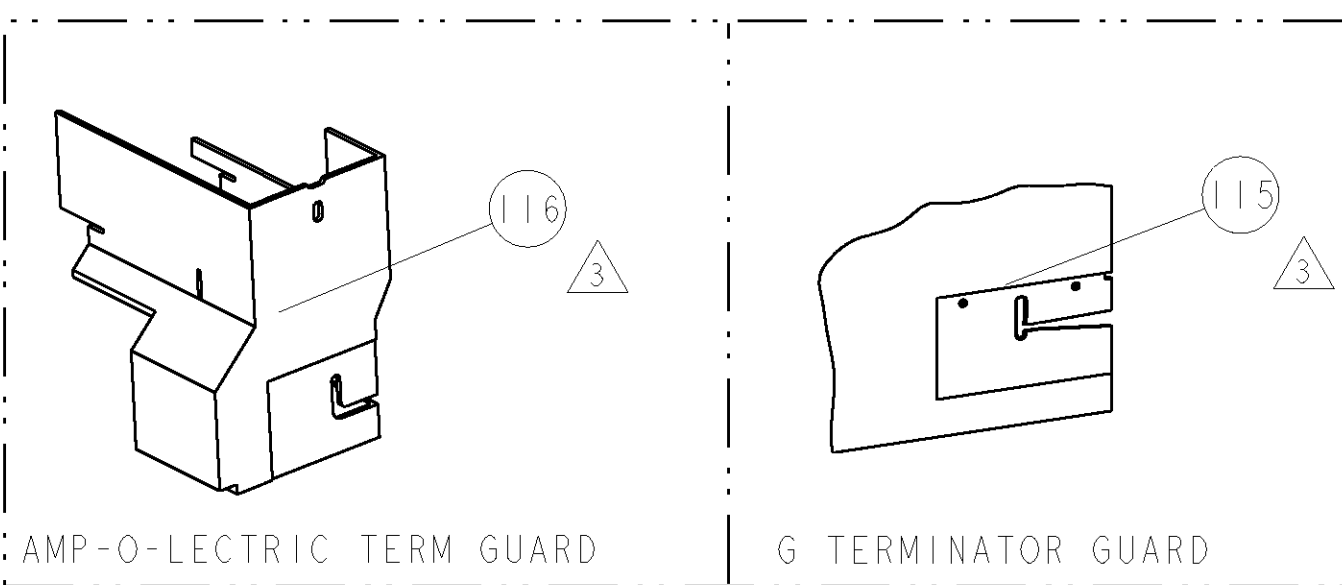
RECOMMENDED SPARE PARTS

GREASE LIGHTLY

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

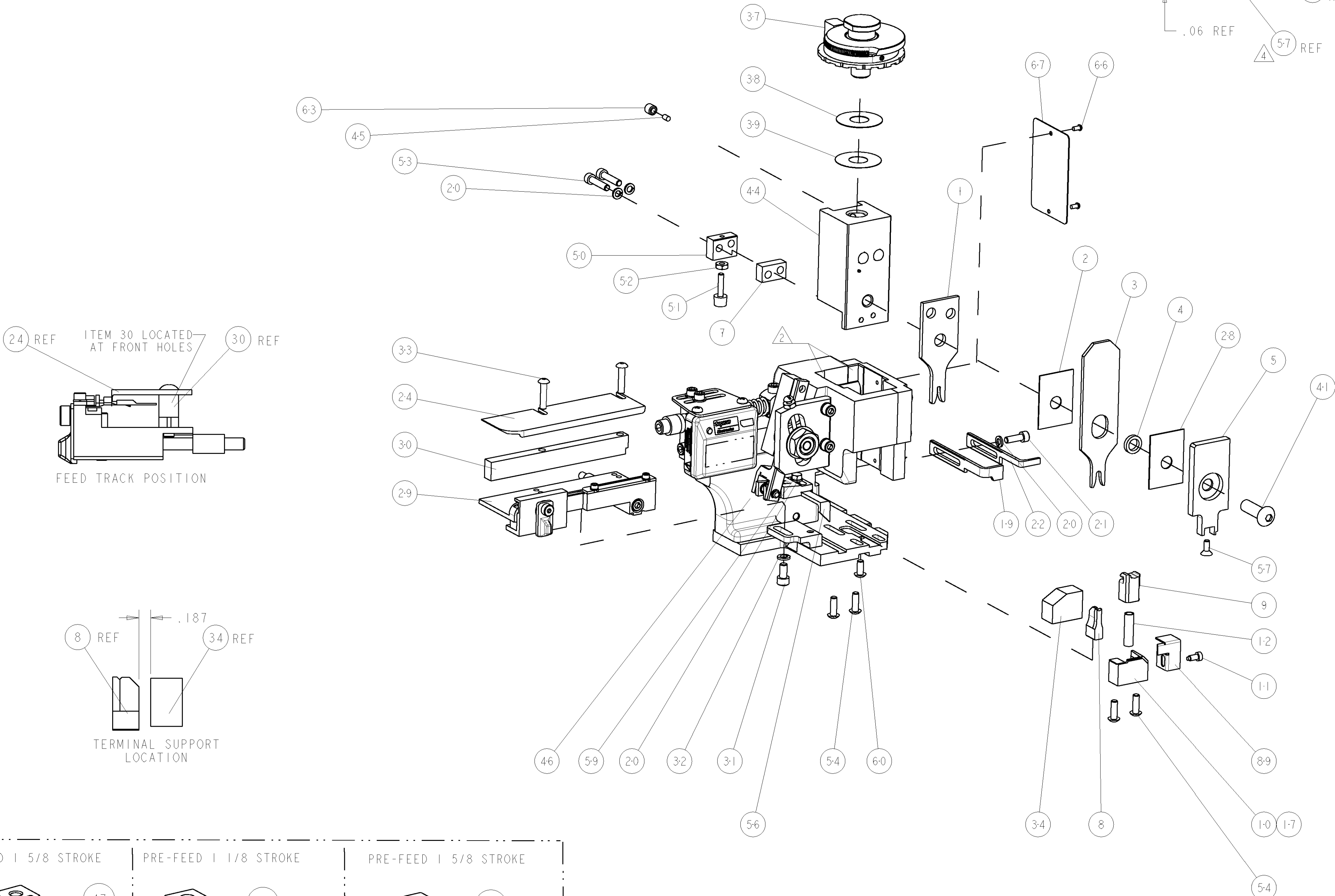
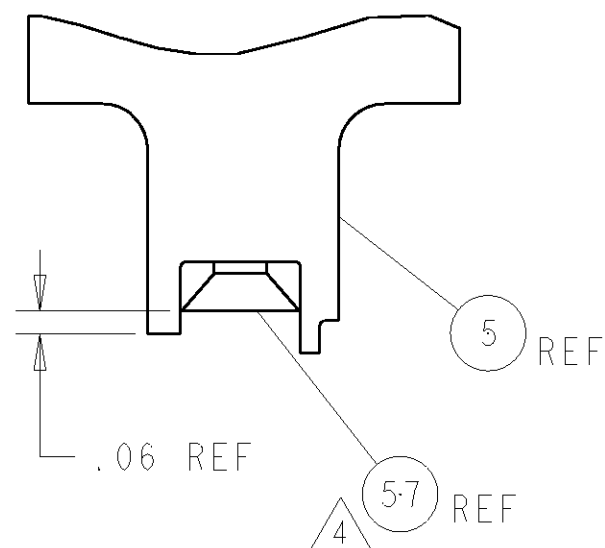
IF THE INSULATION DIAMETER IS LESS THAN 1.8mm THE INSULATION HEIGHT SHOULD BE 3.0 ± 0.1 mm. IF THE INSULATION DIAMETER IS BETWEEN 1.8-2.2mm THE INSULATION HEIGHT SHOULD BE 3.4 ± 0.1 mm



TERMINAL NAME: TERMINAL					
TYCO PN	MFG PN	FURUKAWA TERMINAL - AMP CRIMP SPECS			
1949113	FW-M-085				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	REF SETTING
-	-	1.40 ± 0.05 mm [$0.055 \pm .002$]		1.25mm2	C4
-	-	1.35 ± 0.05 mm [$0.053 \pm .002$]		0.85mm2	C6
-	-	1.25 ± 0.05 mm [$0.049 \pm .002$]		0.5mm2	D4
-	-	-		-	-
SEAL PN.	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
1949114	FW-W-B031	WIRE	1.98mm [0.078]	F	0.50-1.25mm2
-	-	INSUL	3.71mm [0.146]	O	$\varnothing 2.95$ mm MAX
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPLICATOR INSTRUCTIONS		SET UP GAGE
3.96-4.34mm	NONE	11.1mm	408-8040		458637-1

LOC		DIST		REVISIONS			
A		66		P	LTR	DESCRIPTION	DATE
				A		RELEASED	21SEP2006
							LG
							GB

* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



3	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
3	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
	-	1	1	1	1	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
	-	1	1	1	1	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
	-	1	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
	-	1	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
	-	1	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	2	2	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
	-	1	1	1	1	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
	-	1	1	1	1	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
	-	1	1	1	1	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
	-	1	1	1	1	-	1-21003-9	SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375	57
	-	1	1	1	1	-	458537-2	PAWL, FEED	56
	-	4	4	4	4	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
	-	2	2	2	2	-	2-21000-9	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .750	53
	-	1	1	1	1	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
	-	1	1	1	1	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
	-	1	1	1	1	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
	-	-	1	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
	-	-	-	1	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
	-	1	-	-	1	-	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
	-	1	1	1	1	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MQCA)	46
	-	1	1	1	1	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
	-	1	1	1	1	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
	-	1	1	1	1	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
	-	1	1	1	1	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
	-	1	1	1	1	-	1-469367-0	SHIM	38
	-	1	1	1	1	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
	-	1	1	1	1	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
	-	2	2	2	2	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
	-	1	1	1	1	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
	-	1	1	1	1	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
	-	1	1	1	1	-	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
	-	1	1	1	1	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
	-	1	1	1	1	-	455888-6	SPACER, CRIMPER	28
	-	1	1	1	1	-	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
	-	1	-	-	1	-	690472-2	STRIPPER	22
	-	1	1	1	1	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
	-	4	4	4	4	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
	-	-	1	1	-	-	691353-1	STRIPPER	19
	-	1	-	-	-	-	679625-2	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
	-	1	1	1	1	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
	-	1	1	1	1	-	690461-2	STOP, SHEAR	11
	-	-	1	1	1	-	1-690459-0	SHEAR HOLDER, FRONT	10
	-	1	1	1	1	-	318707-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
	1	1	1	1	1	-	7-1633116-6	ANVIL, COMBINATION	8
	-	1	1	1	1	-	2-240641-2	SPACER	7
	-	1	1	1	1	-	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR	5
	-	1	1	1	1	-	238011-4	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
	1	1	1	1	1	-	7-1583690-7	CRIMPER, INSUL O	3
	-	1	1	1	1	-	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
	1	1	1	1	1	-	3-1633305-0	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77		-6	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
DIMENSIONS:							INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
								9 PLC	$\pm .01$	
								1 PLC	± 0.01	
								3 PLC	± 0.001	
								4 PLC	± 0.0001	
								ANGLES	$\pm .0001$	
								FINISH	-	
MATERIAL							-			
								WEIGHT	-	
								CUSTOMER DRAWING	SCALE	3:5
								SHEET	1	OF
								REV	A	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9