



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
A1	REVISED PER ECO-11-005294	13APR11	HMR

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT	BRASS PER QQ-B-626 COMP. 360, HALF HARD	NICKEL PLATE PER QQ-N-290 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
LOCKWASHER	PHOSPHOR BRONZE PER QQ-B-750, GRADE B2	NICKEL PLATE PER QQ-N-290 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions	Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>4</u>	BNC <u>MIL-STD-348A Fig. 301.2</u>	Vibration <u>MIL-STD-202, Method 204, Condition D</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	OSM <u>MIL-STD-348A Fig. 310.2</u>	Shock <u>MIL-STD-202, Method 213, Condition I</u>
VSWR <u>1.30 Max at 0.5 to 4.0 GHz</u>	Recommended Mating Torque <u>4-6 In-Lbs</u>	Thermal Shock <u>MIL-STD-202, Method 107, Condition C, Except High Temp</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>0.2√f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, Method 106 Shall Be Omitted</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-55, 2 to 3 GHz</u>		Corrosion - <u>MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Insertion (Lbs Max) <u>2.0</u> <u>3.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1500</u>	Withdrawal (Oz Min) <u>2.0</u> <u>1.0</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Force to Engage/Disengage	
Center Contact <u>4.1</u>	Longitudinal	
Outer Contact <u>2.2</u>	Force (Lb Max) <u>3.0</u> <u>N/A</u>	
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>	Torque (In-Lb Max) <u>2.5</u> <u>2.0</u>	
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>	Contact Retention	
	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>	
	Weight (Grams) _____	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES	DRAWN BY <u>AUGUST TARDIFF</u> DATE <u>5/18/90</u>			
TOLERANCE ON	CHECKED BY <u>S. ALLERDICE</u> DATE <u>6/6/90</u>			
FRAC. DEC. ANGLES	APPD BY <u>B. CLEVELAND</u> DATE <u>8/3/90</u>			
± 1/64 ±.005 ± °	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE <u>BNC JACK TO OSM JACK BULKHEAD FEEDTHROUGH ADAPTER</u>		
	NO. AP. <u>N/A</u>	SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	REV <u>A1</u>
		SCALE <u>2:1</u>	<u>1058117-1</u>	SHEET 1 OF 1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9