

Global Support

Internet www.te.com/medical

USA. 1-800-468-2023

Canada. 1-905-470-4425

Mexico 1-800-733-8926

Central America . . 52-55-1106-0803

South America . . . 55-11-2103-6000

Germany 49-89-6089-0

Hong Kong 852-2735-1628

Japan 81-44-844-8013

UK. 44-8706-080208



TE Connectivity Ltd.

www.te.com

Medical Tubing Solutions

MT-LWA (Laser-Welding Application)

Altera Polyolefin Tubing

Laser-Welding Process Aid

Tyco Electronics Corporation and its Affiliates in the TE Medical business unit of the TE Connectivity Ltd. family of companies (collectively “TE”) reserves the right to change or update, without notice, any information contained herein; to change, without notice, the design, construction, materials, processing or specifications of any products; and to discontinue or limit production or distribution of any products.

Altera, Raychem, TE Connectivity, TE connectivity (logo) and TE (logo) are trademarks of the TE Connectivity Ltd. family of companies and its licensors.

Copyright 2011 Tyco Electronics Corporation, a TE Connectivity Ltd. Company. All rights reserved.

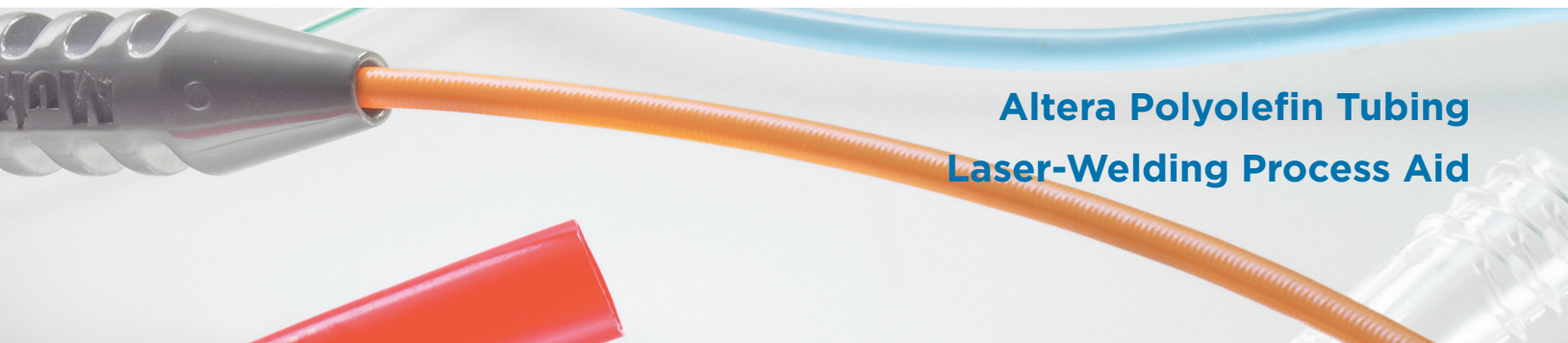
5-1773454-4-MP-04/11



Altera Polyolefin Tubing
Laser-Welding
Process Aid



Altera Polyolefin Tubing
Laser-Welding Process Aid



Key Features

2:1 or 3:1 shrink ratios,
custom sizes available

Flexible; forms to irregular
shapes

Good clarity for laser-
welding

Excellent electrical
insulation properties

Removes easily after
application, good axial
tear propagation

DESCRIPTION

Useful for laser-welding operations of stents and balloons, hot jaw bonding or other secondary value-added processes. Heat-shrinkable tubing helps hold joints in place during operation and removes easily without residue or damage to the end product.

INSTALLATION TEMPERATURE

Minimum shrink temperature: 95°C [203°F]

Minimum Full Recovery Temperature: 121°C [250°F]

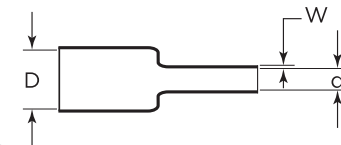
SPECIFICATIONS & APPROVALS

U.S. Pharmacopeia Class VI Plastics

ASTM D 2617

ISO 10993

Product Dimensions



Size	As Supplied		Recovered			
	Inside Diameter (D) Minimum		Inside Diameter (d) Maximum		Wall Thickness (W) Nominal	
	in.	mm.	in.	mm.	in.	mm.
1/32	0.040 ± 0.005	1.02 ± 0.13	0.013 ± 0.002	0.33 ± 0.05	0.010 ± 0.002	0.25 ± 0.05
3/64	0.055 ± 0.005	1.40 ± 0.13	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08	0.012 ± 0.002	0.31 ± 0.05
1/16	0.072 ± 0.005	1.83 ± 0.13	0.027 ± 0.004	0.69 ± 0.10	0.017 ± 0.003	0.43 ± 0.08
3/32	0.107 ± 0.008	2.72 ± 0.20	0.042 ± 0.004	1.07 ± 0.10	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08
1/8	0.140 ± 0.010	3.56 ± 0.25	0.057 ± 0.005	1.45 ± 0.13	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08
3/16	0.205 ± 0.010	5.21 ± 0.25	0.086 ± 0.007	2.18 ± 0.18	0.020 ± 0.003	0.51 ± 0.08
1/4	0.275 ± 0.015	6.99 ± 0.38	0.117 ± 0.008	2.97 ± 0.20	0.025 ± 0.003	0.64 ± 0.08
3/8	0.415 ± 0.020	10.54 ± 0.51	0.171 ± 0.016	4.34 ± 0.41	0.025 ± 0.003	0.64 ± 0.08

ELECTRICAL

Dielectric strength: 500 V/mil (19.7 kV/mm) minimum

Dielectric Withstand 3000V, 60 Hz: 60 sec. minimum

MECHANICAL

Longitudinal change: +0, -10% maximum

Tensile strength: 1500 psi minimum (10.3 MPa)

Ultimate elongation: 200% minimum

2% Secant Modulus: 2.5 x 10⁴ psi maximum (172MPa)

ORDERING INFORMATION

Color	Clear (-X) Only
Size selection	Always order the largest size that will recover snugly over the substrate. Special order sizes are available upon request.
Standard packaging	On plastic spools (SP), double-bagged
Ordering description	Specify product name and size (for example, MT-LWA-3/32-X-SP) Non-standard sizes are available upon request. Please contact us with your MT-LWA sizing needs.

ALTERA TUBING LINE

	MT 1000	MT 2000	MT 3000	MT 5000	MT 5500	MT 6000	MT-PBX (D*)	MT-PBX (D*/D*)	MT-FEP	MT-LWA
Shrink Ratio	2:1	2.5:1	2:1	2:1	2:1	4:1	2:1	2:1	1.6:1	2:1 or 3:1
Material	Fluoropolymer	Polyolefin	Fluoropolymer	Polyolefin	Polyolefin	Polyolefin	PEBA	PEBA	Fluoropolymer	Polyolefin
Flexibility	Semi-Rigid	Semi-Rigid	Flexible	Flexible	Very Flexible	Flexible	Flex-Rigid*	Flex-Rigid*	Semi-Rigid	Flexible
Temperature (Full Rec)	175°C	110°C	150°C	105°C	100°C	125°C	190°C*	190°C*	210°C	121°C
Adhesive Layer	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	Optional	No	No	No

* = Shore D Durometer dependent

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9