

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

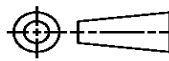
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±

1 PLC ±

2 PLC ±

3 PLC ±

4 PLC ±

ANGLES ±

FINISH

MATERIAL

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZEA3

CAGE CODE

DRAWING NOG-

RESTRICTED TO

SCALE

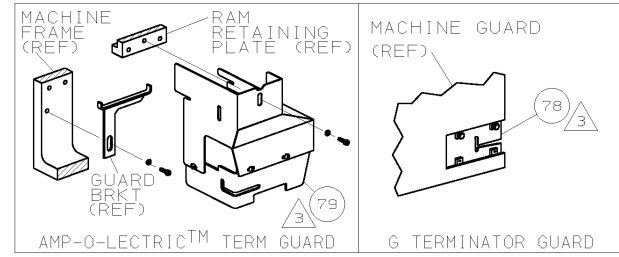
SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

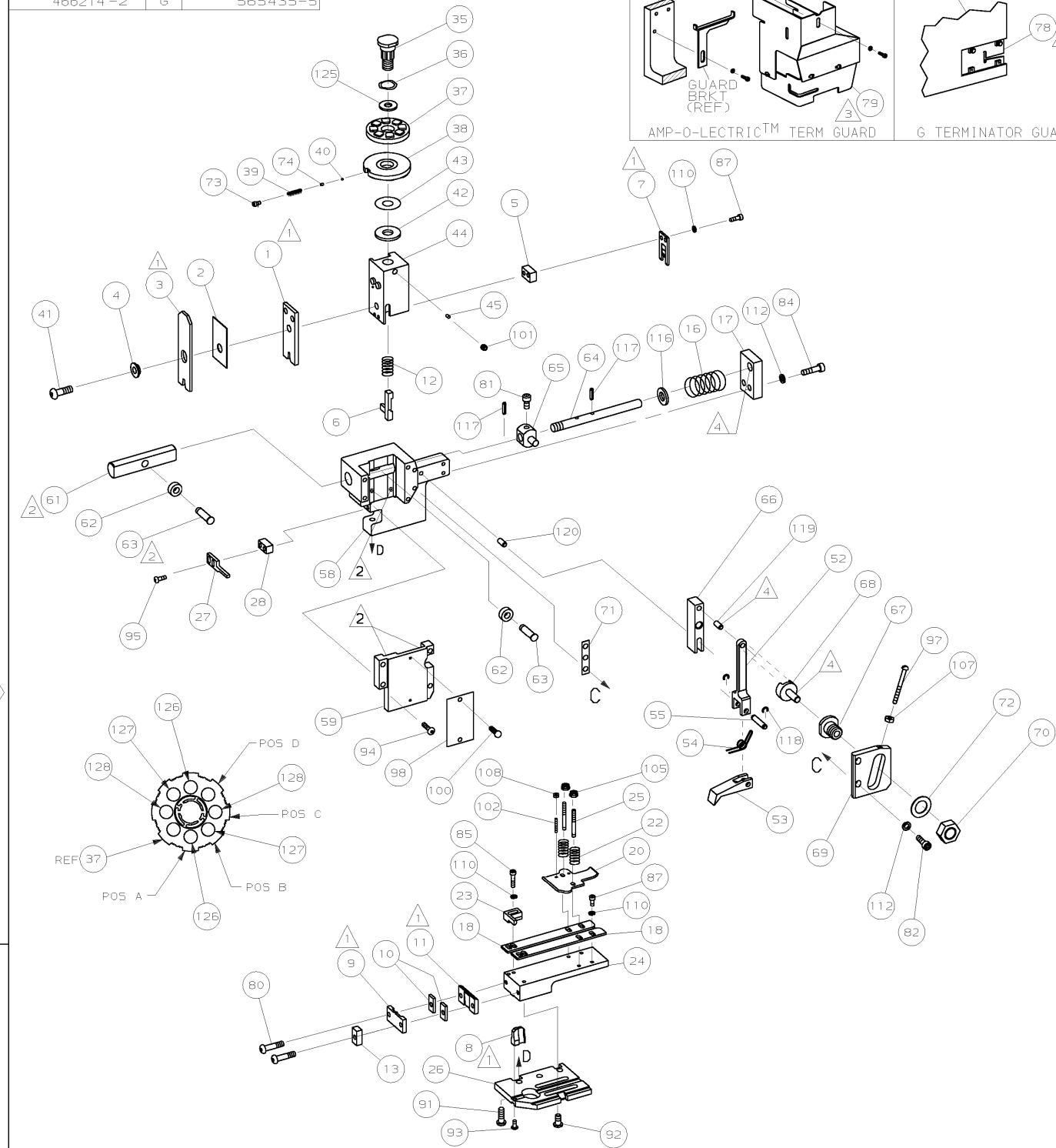
Pro/ENGINEER DRAWING

PART NUMBER	REV	FIRST USED
466214-1	G	122500-1
466214-2	G	565435-5



TERMINAL NAME: .110 FASTON™ RECEPTAL									
		160655	CRIMP DATA (AMP TERMINAL)						
		160684	PAD	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE	
		160729	LTR						
		626041	A	.057 ±.002 [1.44 ±0.05mm]				1.5 mm ²	
			B	.051 ±.002 [1.30 ±0.05mm]				1 mm ²	
			C	.047 ±.002 [1.19 ±0.05mm]				.75 mm ²	
			D	.043 ±.002 [1.09 ±0.05mm]				.5 mm ²	
			CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE	
			WIRE	.070 [1.78mm]		F		0.5mm ² - 1.5mm ²	
			INSUL	.130 [3.30mm]		F		2.3-3.05mm	
WIRE STRIP LENGTH		TERM	APPL	SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE	LAYOUT
7		114	31	18	.665	408-8039		458638-1	A1-8039

LEADMAKER & BENCH MODEL G				MECH POST FEED			
-2	BENCH MODEL G			MECH POST FEED			
	REF	REF	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
	REF	REF	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
	REF	REF	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
	REF	REF	-	B	454398-1	ROD, FEED	61
							60
	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
	REF	REF	-	D	453736-1	HOUSING	58
							57
							56
	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
	REF	REF	-	B	240635-1	FINGER, FEED	53
	REF	REF	-	B	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
							51
							50
							49
	1	-	-	B	690501-3	CAM, POST FEED 1 1/8 ST	48
	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
							46
	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
	1	1	-	C	455674-1	RAM	44
	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	41
	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
	1	1	-	C	690142-1	DRG, INSULATION	38
	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
							34
							33
	1	1	-	D	458980-1	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
							31
							30
							29
	1	1	-	B	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
	1	1	-	A	240639-1	STRIPPER	27
	REF	REF	-	C	455676-1	PLATE, BASE	26
	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
	1	1	-	B	458803-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
	1	1	-	C	240825-2	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
							21
	1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
							19
	2	2	-	C	454204-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
							15
							14
	1	1	-	C	690481-7	SPACER, HOLD DOWN	13
	1	1	-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
⚠	1	1	-	B	240833-4	PLATE, REAR SHEAR	11
⚠	2	2	-	C	1-240645-0	SPACER, SHEAR PLATE	10
⚠	1	1	-	B	240642-5	PLATE, FRONT SHEAR	9
⚠	1	1	-	D	9-240693-0	ANVIL	8
	1	1	-	B	1-240651-6	BLADE, SLUG	7
	1	1	-	D	2-455892-8	HOLD DOWN, TERMINAL	6
	1	1	-	C	240641-9	SPACER, SLUG BLADE	5
	1	1	-	B	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
⚠	1	1	-	C	1-456134-9	CRIMPER, INSULATION	3
	1	1	-	B	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
⚠	1	1	-	C	1-456404-8	CRIMPER, WIRE	1
	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
				← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)			
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				MATL -		HT TR -	FIN -
				DR - BIGHAN 10SEP99 APP 10SEP99 T.ELBIN		AMP AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
				CHK - 10SEP99 C.ERISMAN REL -			
				NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL			
				SCALE -		DWG NO 466214	SHEET 1 of 1 REV G
CASE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING			
				RESTRICTED TO -			



	POST-FEED 1 5/8 STROKE	POST-FEED 1 1/8 STROKE	POST-FEED 1 5/8 STROKE
LOC A	LEADMAKER	K TERMINATOR BENCH MACHINE	G TERMINATOR BENCH MACHINE

LOC	A
DIST	66

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9