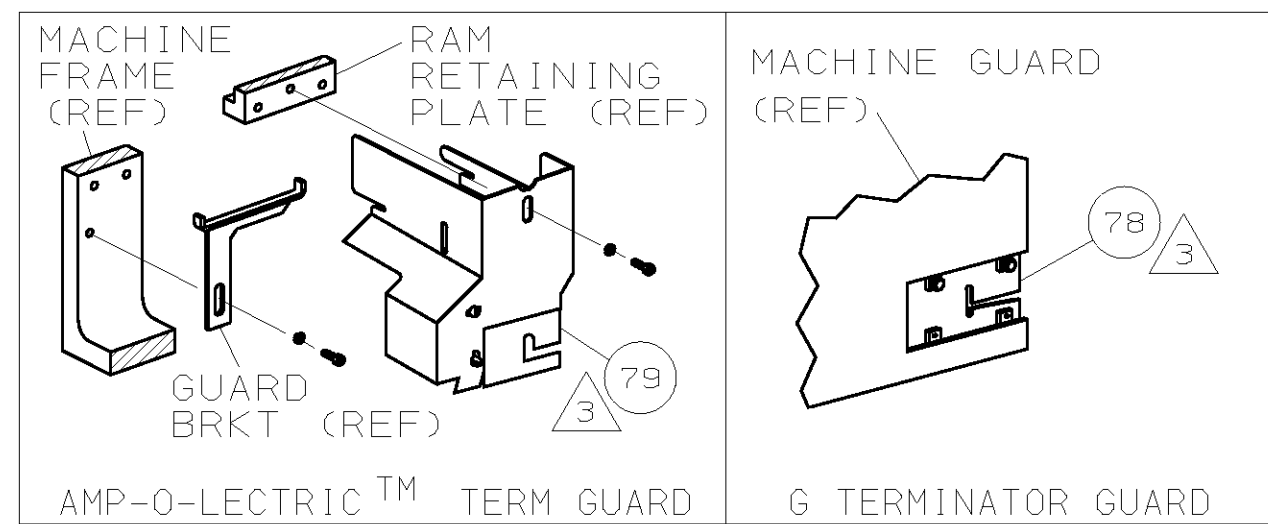


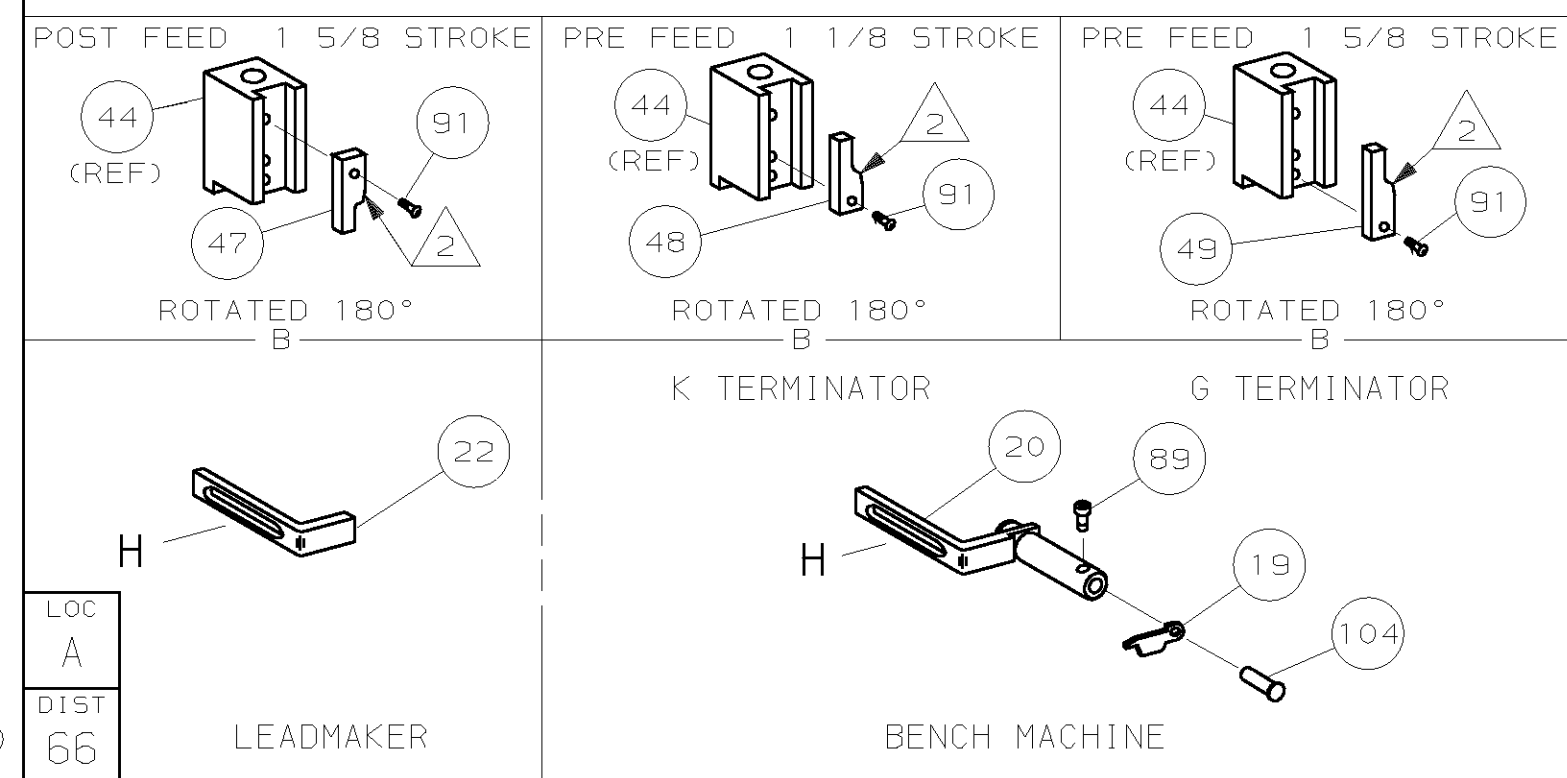
PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385239 -1	B	122500-1
1385239 -2	B	565435-5
1385239 -3	B	354500-1



TERMINAL NAME: RK-TYPE					A	
AMP PN 286931		MFR PN 7114-1466-08		YAZAKI TERMINAL CUST CRIMP SPECS		
		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
			A .037 ±.002 [0.94 ±0.05mm]		0.5 mm ² (CAVS)	
			B .036 ±.002 [0.91 ±0.05mm]		0.5F mm ² (TAVSSX)	
			C NOT		USED	
			D NOT		USED	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
		WIRE	.066 [1.68mm]	F	0.3-0.5mm ²	
		INSUL	.110 [2.79mm]	0V	2.4MM MAX	
WIRE STRIP LENGTH .187	TERM APPL SPEC NONE	FEED .375	APPL INSTRUCTION 408-8040		SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT L2510

								129
2	2	2	-	C	5-354779-4	PIN, WIRE DISC (.3260)B		128
2	2	2	-	C	5-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3250)A		127
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX(NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX(6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS		104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP		92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR,SHC(4-40x.19)STRIPPER		89
								88
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD		87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE		85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW		79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
								76
								75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO
QTY READ PER ASSY				PARTS LIST				

-1	LEADMAKE				MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
1	1	1	-	C	5-240641-2	SPACER, BUMPER, HOLDDOWN	57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-6	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	-	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	8-662520-2	ANVIL	8
							7
							6
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	238011-5	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	2-854830-7	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	1-455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	1673600-9	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST			



- ① RECOMMENDED SPARE PARTS.
- ② GREASE LIGHTLY.
- ③ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- ④ LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
- ⑥ CUT TO LENGTH AT ASSY
- ⑦ APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH SEAL PN 286932.
- ⑧ APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9