

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003919	18MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2266162-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1385863
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1385863

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD RAGHAVENDRA	
		0 PLC ±		NAME	
		1 PLC ±		SIDE FEED HDM APPLICATOR	
		2 PLC ±		PRODUCT SPEC	
		3 PLC ±		APPLICATION SPEC	
		4 PLC ±		SIZE	
		ANGLES ±		CAGE CODE	
MATERIAL		FINISH		DRAWING NO	
				C- 1385863	
				RESTRICTED TO	
				A3	
				CUSTOMER DRAWING	
				SCALE	
				SHEET 1 OF 3	
				REV A1	

3	00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	-
---	-------	-------------------------------	---

[illegible]

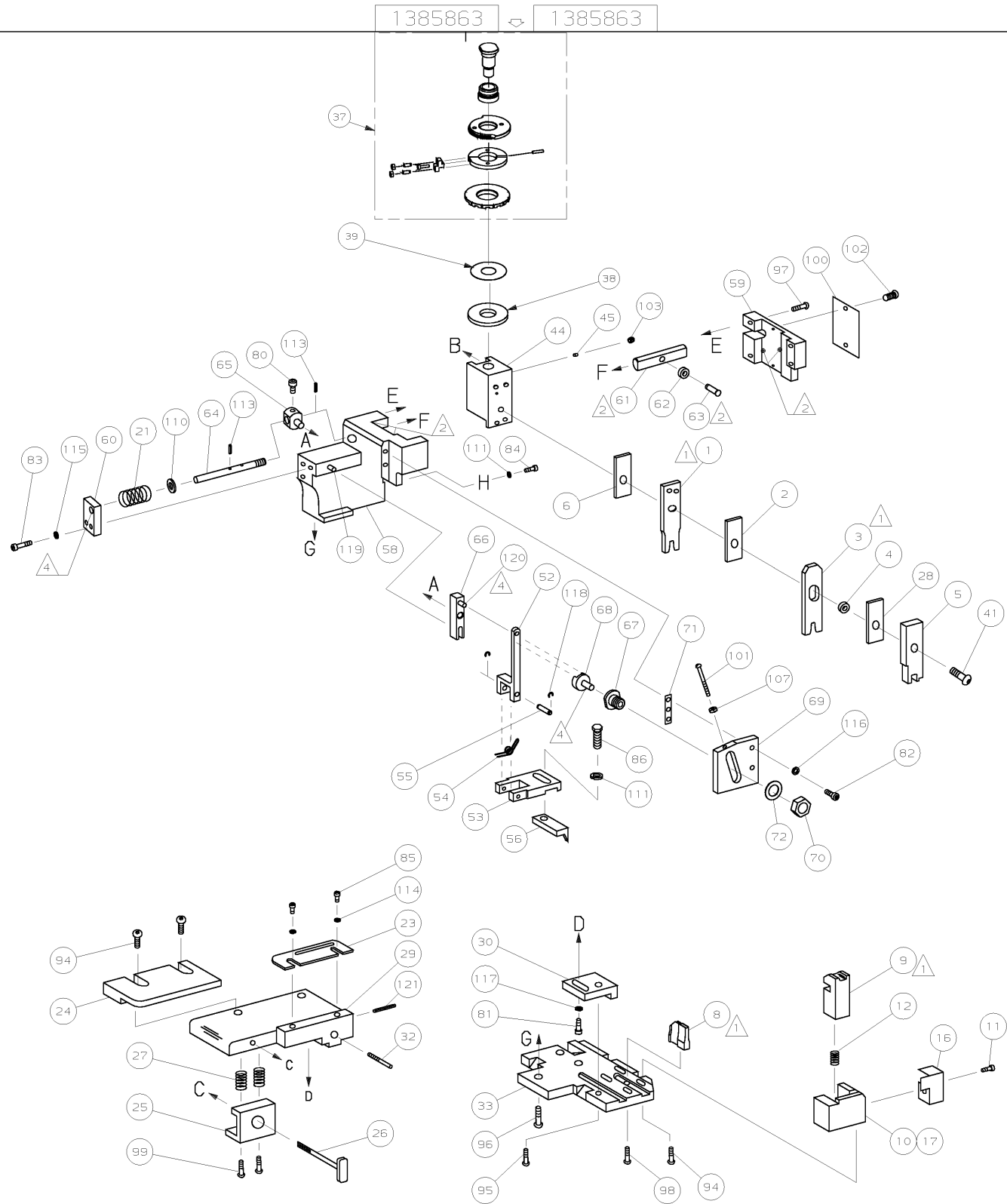
* WARNING: ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

~~THIS BOATING IS UNPUBLISHED.~~

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



POST FEED 1 5/8 STROKE

44 (REF)

47

91

2

ROTATED 180°

PRE FEED 1 1/8 STROKE

44 (REF)

48

91

2

ROTATED 180°

PRE FEED 1 5/8 STROKE

44 (REF)

49

91

2

ROTATED 180°

LOC A

DIST 66

H

22

LEADMAKER

H

20

89

19

104

BENCH MACHINE

SEE SHEET 1	
P	F
L	T
REVISION RECORD	
APP	DATE

QTY REQD PER ASSY	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	PARTS LIST	ITEM NO
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ± 3 PLC DEC ± 4 PLC DEC ± ANGLES ± SURF TEXTURE, ☒ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX	MATL HT TR FIN	NAME SCALE D	MACHINE REF SHEET 2 of 2 REV A
CAGE CODE 00779	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9