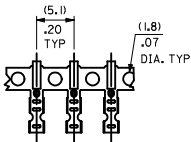
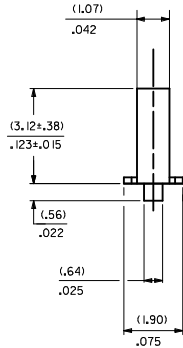
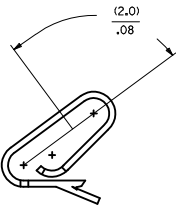


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

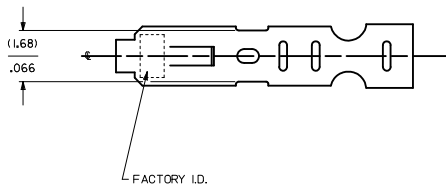
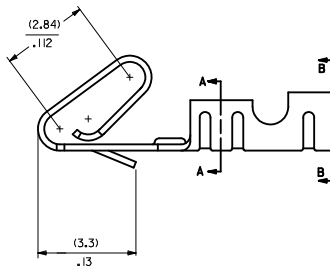
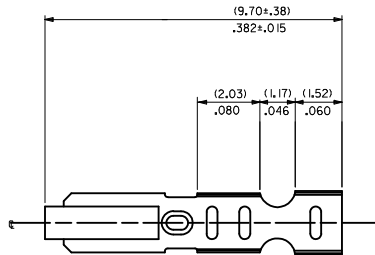
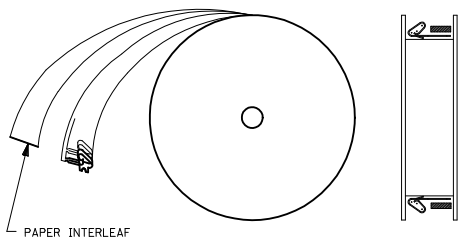
CARRIER VIEW



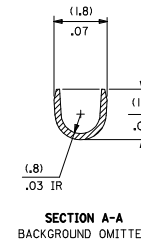
SELECT GOLD LOCATION



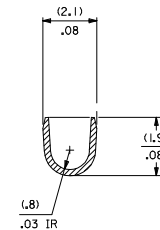
WINDING DETAIL A



- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK PHOS BRONZE
 2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF (25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002



SECTION A-A
BACKGROUND OMITTED



SECTION B-B
BACKGROUND OMITTED

6459-(***)*
FORM
L=LOOSE
A=CHAIN PER DETAIL A
PLATING
SEE NOTE 2

REMOVED 208 PLT EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: FSMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	DESCRIPTION	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE		DESIGN UNITS INCH		THIRD ANGLE PROJECTION	
			mm INCH		DRAWN BY SAMIEC		DATE 01/21/92		TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL			
			4 PLACES ± --- ± ---		CHECKED BY PATEL		DATE 01/21/92		MOLEX INCORPORATED			
			3 PLACES ± --- ± .005		APPROVED BY FSMITH		DATE 2012/03/20					
			2 PLACES ± 0.13 ± .010		MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-6459		SHEET NO. 1 OF 2			
			1 PLACE ± 0.25 ± ---									
			ANGULAR ± 1/2°									
G	REV	DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS										
		SIZE D THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION										

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
M	6459-(***)*																			M	
	PART NO.			ENG. NO.																	
L		08-52-0101			6459-(P909)																L
		08-52-0123			6459-(P909)L																
K		08-65-0801			6459-(561)																K
					6459-(561)L																
J		08-52-0118			6459-(222)																J
					6459-(222)L																
		08-65-0811			6459-(558)																
I		08-65-0812			6459-(558)L																I
		08-65-0815			6459-(555)																
		08-65-0816			6459-(555)L																
H		08-65-0813			6459-(550)																H
		08-65-0814			6459-(550)L																
G		08-65-0817			6459-(231)																G
		08-65-0818			6459-(231)L																
F																					F
E																					E
D																					D
C																					C
B																					B
A																					A
1b:Frame_D_P_AM.T Rev. F: 2009/06/17																					

REMOVE 6459-12081 EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHECKED: KIPPER 2012/02/27 APPROVED: FSMITH 2012/03/20 G	DESCRIPTION REV	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)			DIMENSION STYLE MM/IN		SCALE 1:1	DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	
		$\nabla=0$ $\nabla=0$ $\nabla=0$		mm	INCH	DRAWN BY SAMI EC	DATE 01/21/92	TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL			
			4 PLACES	+---	+---	CHECKED BY PATEL	DATE 01/21/92				
			3 PLACES	+---	+ .005	APPROVED BY FSMITH	DATE 2012/03/20				
			2 PLACES	+0.13	+ .010	MATERIAL NO.	DOCUMENT NO.				
			1 PLACE	+0.25	+---	SIZE D	THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS			SEE CHART		SD-6459		SHEET NO. 2 OF 2		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9