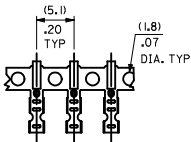
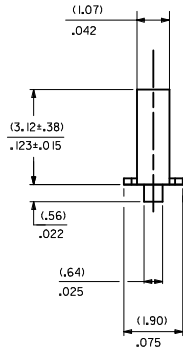
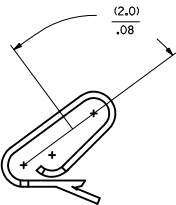


20 19 18 17 16 15 14 13 12 11 10 9 8 7 6 5 4 3 2 1

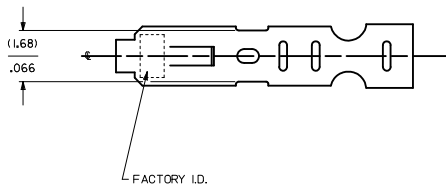
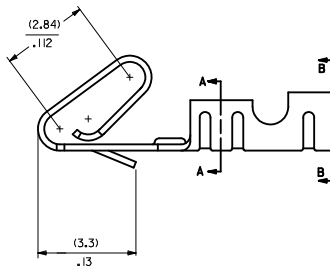
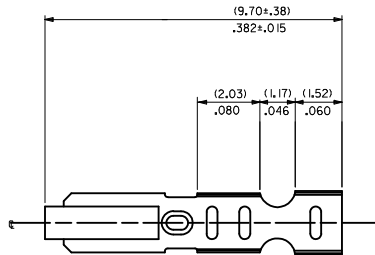
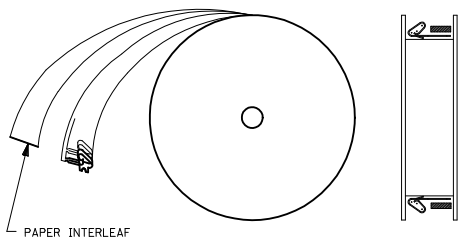
CARRIER VIEW



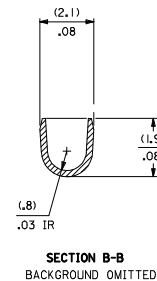
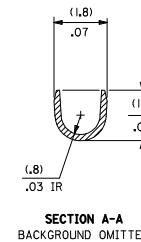
SELECT GOLD LOCATION



WINDING DETAIL A



- NOTES:
1. MATERIAL:
(0.20)/.008 THICK PHOS BRONZE
 2. FINISH:
222 - OVERALL MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN. TIN OVER
(0.00127)/.000050 MIN NICKEL
P909 - OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
231 - SELECT GOLD: (0.00127)/.000050 MIN.
SELECT MATTE TIN: (0.00254)/.000100 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
550 - SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
555- SELECT GOLD (0.00038)/.000015 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030
558 - SELECT GOLD: (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050 MIN.
561- SELECT GOLD (0.00076)/.000030 MIN.
OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00127)/.000050
 3. PRODUCT SPEC: PS-10-07
 4. PACKAGING SPECIFICATION: LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP IS FOR 22-30 GA WIRE WITH (157)/.062 DIA INSULATION MAX.
 6. INSERTION FORCE OF TERMINAL INTO (2.54)/.100 CENTERLINE CONNECTOR IS 2.5 LBS. MAX
 7. TERMINAL RETENTION IN HOUSING IS 26.7N / 6LBS MIN. WHEN PULLED AT THE RATE OF
(25.4MM)/ 1 INCH PER MINUTE.
 8. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES
WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 9. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002



6459-(***)*
FORM
L=LOOSE
A=CHAIN PER DETAIL A
PLATING
SEE NOTE 2

REMOVED 208 PLT EC NO: UCP2012-2810 DRAWN: JAGUILAR 2012/02/27 CHKD: MATT KIPPER 2012/02/27 APPR: F. SMITH 2012/03/20	QUALITY SYMBOLS		GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)		DIMENSION STYLE		SCALE		DESIGN UNITS		THIRD ANGLE PROJECTION		
					MM/IN				INCH				
	▽=0		mm INCH		DRAWN BY DATE		TITLE						
	▽=0		4 PLACES ± .005 ± .005		SAMIEC 01/21/92		KK (2.54)/.100 CRIMP						
	▽=0		3 PLACES ± .005 ± .005		CHECKED BY DATE		TERMINAL, 22-30 GA WIRE						
	▽=0		2 PLACES ± 0.13 ± 0.10		PATEL 01/21/92		SAME AS 2759 EXCEPT MATL						
	▽=0		1 PLACE ± 0.25 ± 0.25		APPROVED BY DATE		MOLEX INCORPORATED						
			ANGULAR ± 1/2°		FSM1TH 2012/03/20		DOCUMENT NO.		SD-6459		SHEET NO.		
			DRAFT WHERE APPLICABLE		MATERIAL NO.		SEE CHART				1 OF 2		
			MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS		SIZE		D		THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION				

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1																									
M	6459-(***)*																				M																								
	PART NO.			ENG. NO.																																									
L		08-52-0101				6459-(P909)																	L																						
		08-52-0123				6459-(P909)L																																							
K		08-65-0801				6459-(561)																	K																						
						6459-(561)L																																							
J		08-52-0118				6459-(222)																	J																						
						6459-(222)L																																							
I		08-65-0811				6459-(558)																	I																						
		08-65-0812				6459-(558)L																																							
		08-65-0815				6459-(555)																																							
H		08-65-0816				6459-(555)L																	H																						
		08-65-0813				6459-(550)																																							
		08-65-0814				6459-(550)L																																							
G		08-65-0817				6459-(231)																	G																						
		08-65-0818				6459-(231)L																																							
F																							F																						
E																							E																						
D																							D																						
C																					C																								
B																					B																								
A																					A																								
REMOVE 6459-(208) EC NO: UCP2012-2810 DRAWING: JAGUILAR 2012/02/27 CHK: MATT KIPFER 2012/02/27 APPROVE: FSMITH 2012/03/20																				QUALITY SYMBOLS ▽=0 ▽=0 ▽=0	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED) <table><tr><td></td><td>mm</td><td>INCH</td></tr><tr><td>4 PLACES</td><td>± ---</td><td>± ---</td></tr><tr><td>3 PLACES</td><td>± ---</td><td>± .005</td></tr><tr><td>2 PLACES</td><td>± 0.13</td><td>± .010</td></tr><tr><td>1 PLACE</td><td>± 0.25</td><td>± ---</td></tr><tr><td colspan="3">ANGULAR ±1/2°</td></tr></table>		mm	INCH	4 PLACES	± ---	± ---	3 PLACES	± ---	± .005	2 PLACES	± 0.13	± .010	1 PLACE	± 0.25	± ---	ANGULAR ±1/2°			DIMENSION STYLE MM/IN DRAWN BY DATE SAMI EC 01/21/92 CHECKED BY DATE PATEL 01/21/92 APPROVED BY DATE FSMITH 2012/03/20	SCALE 1:1 DESIGN UNITS INCH	THIRD ANGLE PROJECTION	TITLE KK (2.54)/.100 CRIMP TERMINAL, 22-30 GA WIRE SAME AS 2759 EXCEPT MATL	MATERIAL NO. DOCUMENT NO. SD-6459	SHEET NO. 2 OF 2
	mm	INCH																																											
4 PLACES	± ---	± ---																																											
3 PLACES	± ---	± .005																																											
2 PLACES	± 0.13	± .010																																											
1 PLACE	± 0.25	± ---																																											
ANGULAR ±1/2°																																													
ib_frame.D_P_AM_T Rev. F 2009/06/17																				9	8	7	6	5	4	3	2	1																	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9