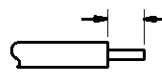
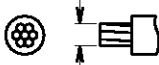
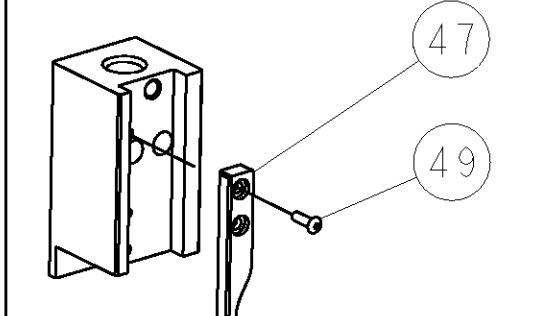
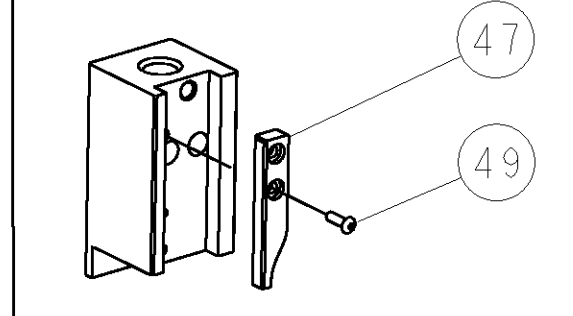
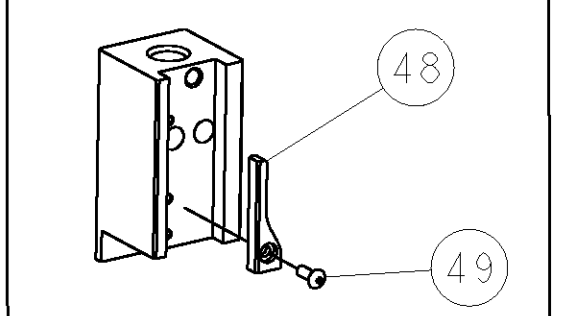
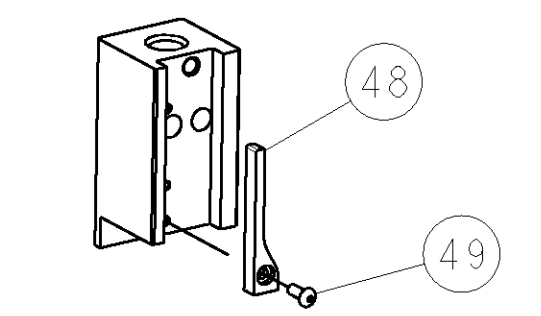


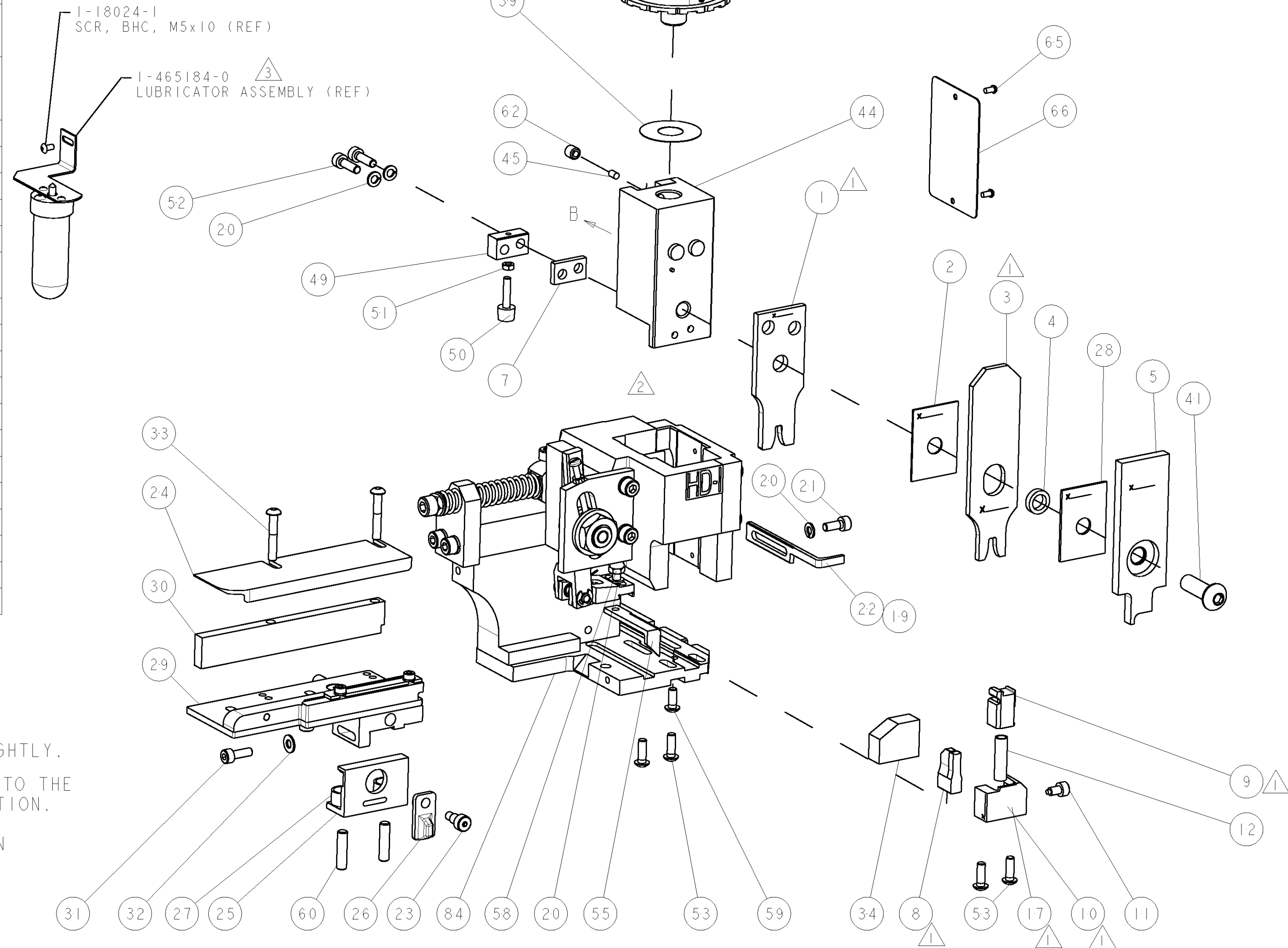
8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER		REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1530098-1		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER		
1530098-2		A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER		
1530098-6		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1530098-1		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS		
7-1530098-2		A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS		
7-1530098-6		A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS		
7-1530098-7		A	-	-	SPARE PARTS KIT		

CRIMP DATA		FORD TERMINAL		TE CRIMP SPECS	
TERMINAL NAME: FORD TERMINAL					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	3.56 [1.40 IN]	F	3.30-5.26mm ² or 12-10 AWG		
INSUL	4.57 [1.80 IN]	F	3.8 mm [1.49 IN] MAX		
WIRE STRIP LENGTH 2.00-3.00 [.078-.118 IN]			APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490		
TERMINAL APPL SPEC		-	-		FEED 24.38 [1.960 IN]
TERMINALS APPLIED					
TE PN		FORD PN		-	-
1949922		F8DB-14474-PA		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
-		-		-	-
WIRE SIZE		CRIMP HEIGHT			REF SETTING
10 AWG		2.74 ±0.05 [1.08 ±.002 IN]			B 7
12 AWG		2.34 ±0.05 [1.092 ±.002 IN]			E 5
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-
-		-			-

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

VIEW B ROTATED 180°			
POST-FEED 40mm STROKE	POST-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 30mm STROKE	PRE-FEED 40mm STROKE
			



-	1	1	1	1	1	1	1320999-4	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

SET UP GAGE
458637-3

LOC	DIST	REVISONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
		A	RELEASED		25MAR2009

-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	66
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	62
-	-	-	-	-	-	-	-	-	61
-	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	60
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	59
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	53
-	2	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR, SKT HD CAP M4 X 14.0	52
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX, REG M3	51
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLD DOWN	50
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	49
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	48
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	47
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1333257-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	4-18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 25.0)	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	1	1	1	1	1	1	1-1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-2	SHEAR HOLDER, FRONT	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
△	-	1	1	-	1	1	1-1320921-0	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
△	-	1	1	1	1	1	454276-9	FLOATING SHEAR, FRONT	9
△	1	2	2	2	1	1	1633137-9	ANVIL, COMBINATION .140	8
-	1	1	1	1	1	1	240641-5	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
△	1	2	2	2	1	1	3-1424909-0	CRIMPER, INSULATION F	3
△	-	1	1	1	1	1	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	1	1	1-456411-8	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
THIS IS A PRELIMINARY DRAWING. THE INFORMATION CONTAINED HEREIN IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. THE USER OF THIS DRAWING SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST EDITION.							DWN J. KOGA 02MAR2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: mm [IN]							CHK J. KOGA 02MAR2009	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:							APVD S. YARE 02MAR2009	FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR	
9 PLC ±.1							PRODUCT SPEC	SIZE	
1 PLC ±.1							APPLICATION SPEC	CAGE CODE	
5 PLC ±.1							See Table	DRAWING NO	
4 PLC ±.1							WEIGHT	RESTRICTED TO	
ANGLES ±.1							CUSTOMER DRAWING	A 00779	
FINISH							SCALE	3:5	
MATERIAL							SHEET	1 OF 1	
ITEM NO							REV	A	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9