

**A-MP* MINIATURE
COAXICON* CONTACT
CRIMPING DIES**

FOR USE IN PNEUMATIC TOOLS NO. 69365† AND
69365-2 OR HAND TOOL NO. 69710

IS 1770-3

RELEASED

8-30-71

REVISED

MINIATURE CONTACT CRIMPING DIES		
69220-2	69315-4	69675
69222-2	69373	69675-1
69227-2	69440	
69230-1	69672	

1. A-MP Miniature COAXICON Contact Crimping Dies can be used in any of the tools listed above. First read instructions shipped with tools for information concerning Die Insertion, Crimping Procedure and General Tool Performance. Then refer to selection charts on AMP Instruction Sheet IS 1770 for proper Contacts and Cables to use. IS 1770 also contains information concerning Cable Stripping Lengths and assembly of contacts for crimping.

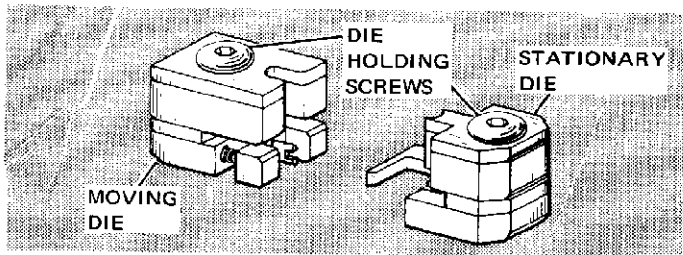


Figure 1

2. CRIMPING PROCEDURE

- (a) Place Crimping Dies in Tool.
- (b) Most Die Assemblies have three sets of Crimping Dies - one for Inner Wire Barrel of Contact, one for Braid Section of Ferrule and another for Outer Insulation Section of Ferrule. See Figure 2. All three crimps are made at the same time.
- (c) Place Contact in Upper Crimping Die as shown in Figure 3.
- (d) Line up Crimping Ports with Barrel Crimping Dies.
- (e) Push Contact "up" so that Upper Barrel Crimping Die enters Crimping Port and Ferrule bottoms against Braid-Ferrule Crimping Die. See Figure 3.
- (f) Make sure that Lower Barrel-Crimping Die is lined up with Crimping Port.

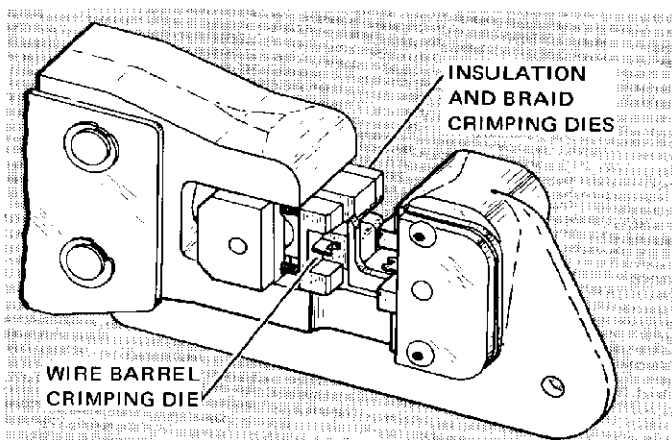


Figure 2

MAKE SURE THAT LOWER WIRE-BARREL CRIMPING DIE IS LINED UP WITH OTHER CRIMPING PORT BEFORE CLOSING TOOL HANDLES ALL THE WAY OR APPLYING POWER.

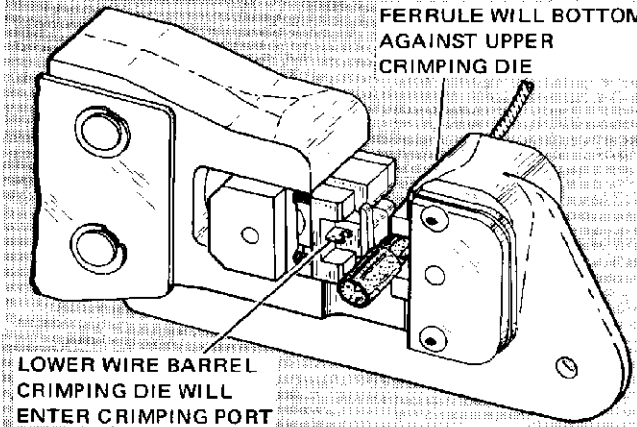


Figure 3

- (g) If Hand Tool No. 69710 is being used, observe Lower (spring-loaded) Crimping Die as Handles are closed part way. When Wire Barrel Crimping Die has entered Crimping Port, close Handles until CERTI-CRIMP® Ratchet releases to complete crimp.
- (h) If Pneumatic Tool No. 69365 is to be used, Manual Take-Up Attachment No. 69689 should be installed on Tool. This device will allow lower Crimping Die to be manually closed on the Contact while observing entrance of wire barrel Crimping Die in Crimping Port. Refer to Instruction Sheet shipped with Manual Take-Up Attachment No. 69689 for installation instructions for this accessory. Proceed as follows after Take-Up Attachment has been installed. This procedure also applies to Tool No. 69365-2.
 1. Place Contact on Stationary Die as previously described. See Figures 3 and 4.
 2. Pull handle on Take-Up Attachment forward to close Die on Contact.
 3. After Die has entered Crimping Port, Crimping Button can be pressed to complete crimp.

MANUAL TAKE-UP ATTACHMENT NO. 69689 USED ON TOOL NO. 69365 (FACTORY INSTALLED ON TOOL NO. 69365-2)

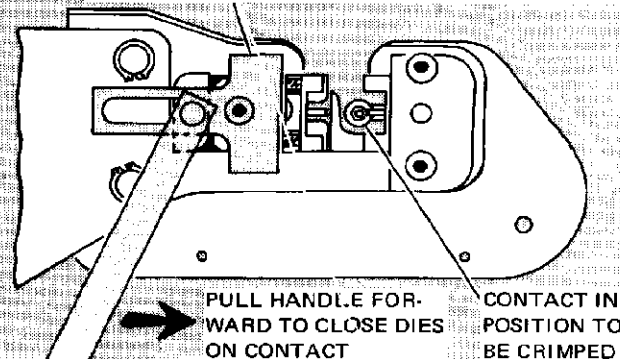


Figure 4

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9