

8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
COPYRIGHT 20				BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.			
PART NUMBER		REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION	
1855251-1		A	122500-1	LEADMAKER	AIR FEED	CUTS CARRIER	
1855251-2		A	565435-5	BENCH MODEL K	AIR FEED	CUTS CARRIER	
1855251-3		A	354500-1	BENCH MODEL G	AIR FEED	CUTS CARRIER	
1855251-6		A	122500-1	LEADMAKER	AIR FEED	CONTINUOUS CARRIER	
7-1855251-7		A	-	-	-	SPARE PARTS	

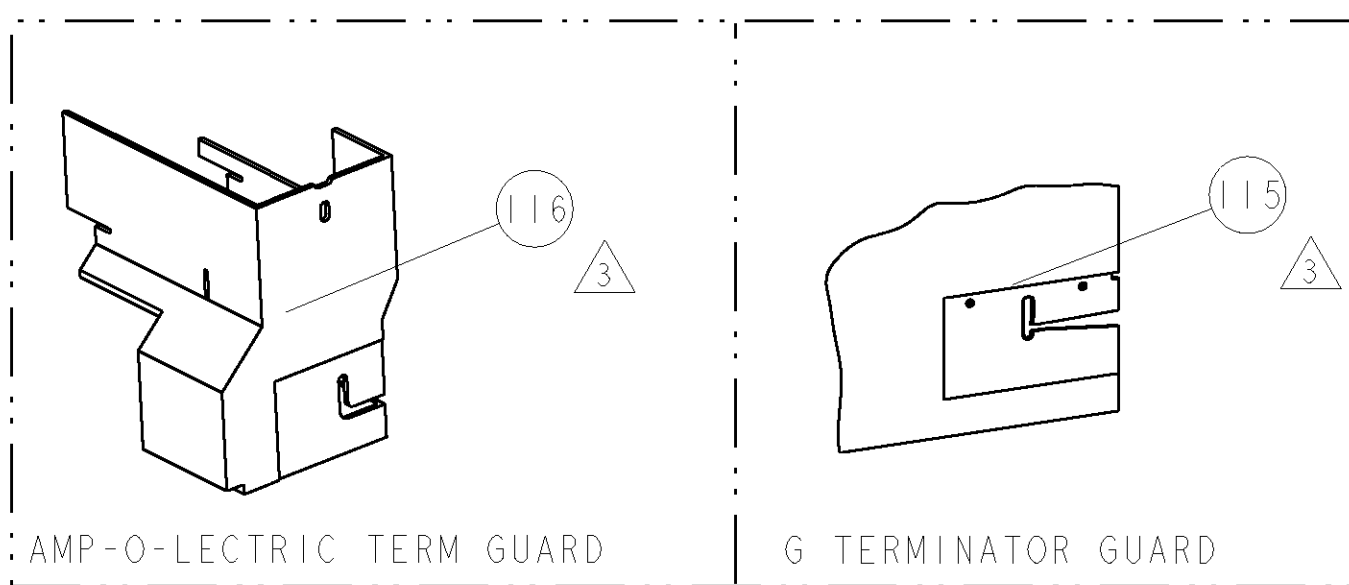
RECOMMENDED SPARE PARTS

GREASE LIGHTLY

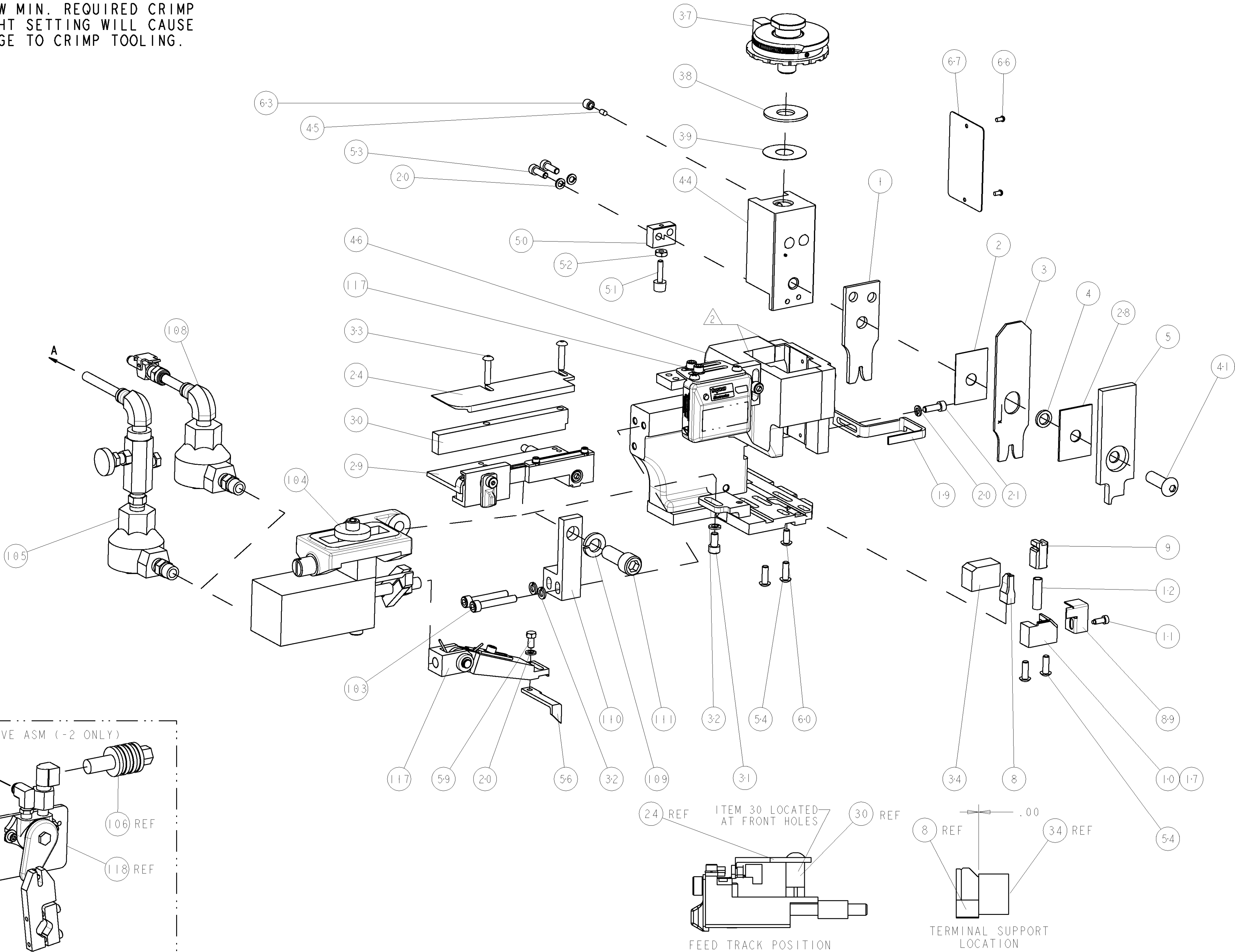
GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

WHEN RUNNING TERMINAL P/N 1949328-3 ITEM 34 IS REQUIRED.
ITEM 34 IS NOT REQUIRED ON REMAINING TERMINALS.

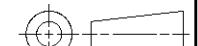
*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



TERMINAL NAME: TERMINAL, POTTED W2 DOUBLE					
TYCO	MFR	CIC TERMINAL - AMP CRIMP SPECS			
1949328-1	13202310				REF SETTING
1948328-2	13202311	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
1949328-3	1320313	1.78±0.05mm[.070±.002]		(2)18 AWG	C7
-	-	1.66±0.05mm[.066±.002]		(2)20 AWG	D4
-	-			-	-
-	-			-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	2.54mm [.100]	F	20-18 AWG
-	-	INSUL	3.81mm [.150]	F	Ø1.8mm Max
WIRE STRIP LENGTH 2.9-3.3mm		TERM APPL SPEC NONE	FEED 19.05mm	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040	SET UP GAGE 458637-1



-	-	-	REF	-	-	692655-6	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	118
-	-	-	-	-	-	461062-1	FEED FINGER ASSEMBLY	117
-	-	-	REF	-	-	455749-1	GUARD WINDOW	116
-	-	-	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	-	-	-	-	3-21001-5	SCR, SKT HD CAP 3/8-16 X 1.000	111
-	-	-	-	-	-	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET	110
-	-	-	-	-	-	21024-8	WASHER, SPRG LOCK, REG 3/8	109
-	-	-	-	-	-	692655-7	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	108
-	-	-	REF	-	-	24024-2	VALVE, SHUT OFF	106
-	-	-	-	-	-	692655-5	AIR FEED VALVE ASSEMBLY	105
-	-	-	-	-	-	461065-1	ASSEMBLY, AIR FEED	104
-	-	-	-	-	-	4-21000-0	SCR, SKT HD CAP 10-32 X 1.250	103
-	-	-	-	-	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	-	-	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	-	-	-	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	-	-	-	-	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	-	-	-	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	-	-	-	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	-	-	-	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	-	-	-	-	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	53
-	-	-	-	-	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	-	-	-	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	1633399-1	APPL., BASIC AIR FEED SUB ASSY	46
-	-	-	-	-	-	690191-1	PLUG,NYLON	45
-	-	-	-	-	-	1-455673-4	RAM, SIDE FEED	44
-	-	-	-	-	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	1-469367-4	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	-	-	-	-	5-690786-4	TERMINAL SUPPORT	34
-	-	-	-	-	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	-	-	-	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	-	-	-	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	-	-	-	-	1-1320908-0	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	-	-	-	-	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	1-1320928-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	-	-	-	-	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	456468-5	STRIPPER, SPECIAL	19
-	-	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
-	-	-	-	-	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	-	-	-	-	-	690461-1	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	-	-	-	-	-	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	-	-	-	-	-	1-1633111-8	ANVIL, COMBINATION .100	8
-	-	-	-	-	-	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	238011-6	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	-	-	-	-	-	4-683453-6	CRIMPER, INSULATION PREMIUM	3
-	-	-	-	-	-	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
-	-	-	-	-	-	2-1490019-1	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1

-77 -6 -3 -2 -1 U/M						PART NO	DESCRIPTION			ITEM NO			
THIS DRAWING IS THE ONLY DRAWING TO BE USED FOR THE CONSTRUCTION OF THE PRODUCT. THE CONSTRUCTION ORGANIZATION SHALL BE RESPONSIBLE FOR THE LATEST REVISION.						DATE 23MAR2007 R.O.WILSON 28MAR2007 T.FLIN 28MAR2007	tyco Electronics		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608				
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				NAME		FINE ADJUST SLIDE FEED HDM APPLICATOR -					
		0 PLC ±.01 1 PLC ±0.01 2 PLC ±0.01 3 PLC ±0.001 4 PLC ±0.001 ANGLES ±.01				PRODUCT SPEC - APPLICATION SPEC -		SIZE A1		CAGE CODE 00779	DRAWING NO C=1855251	RESTRICTED TO -	
MATERIAL -		FINISH -		WEIGHT -		CUSTOMER DRAWING		SCALE 3:5		SHEET 1		OF 1	REV A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9