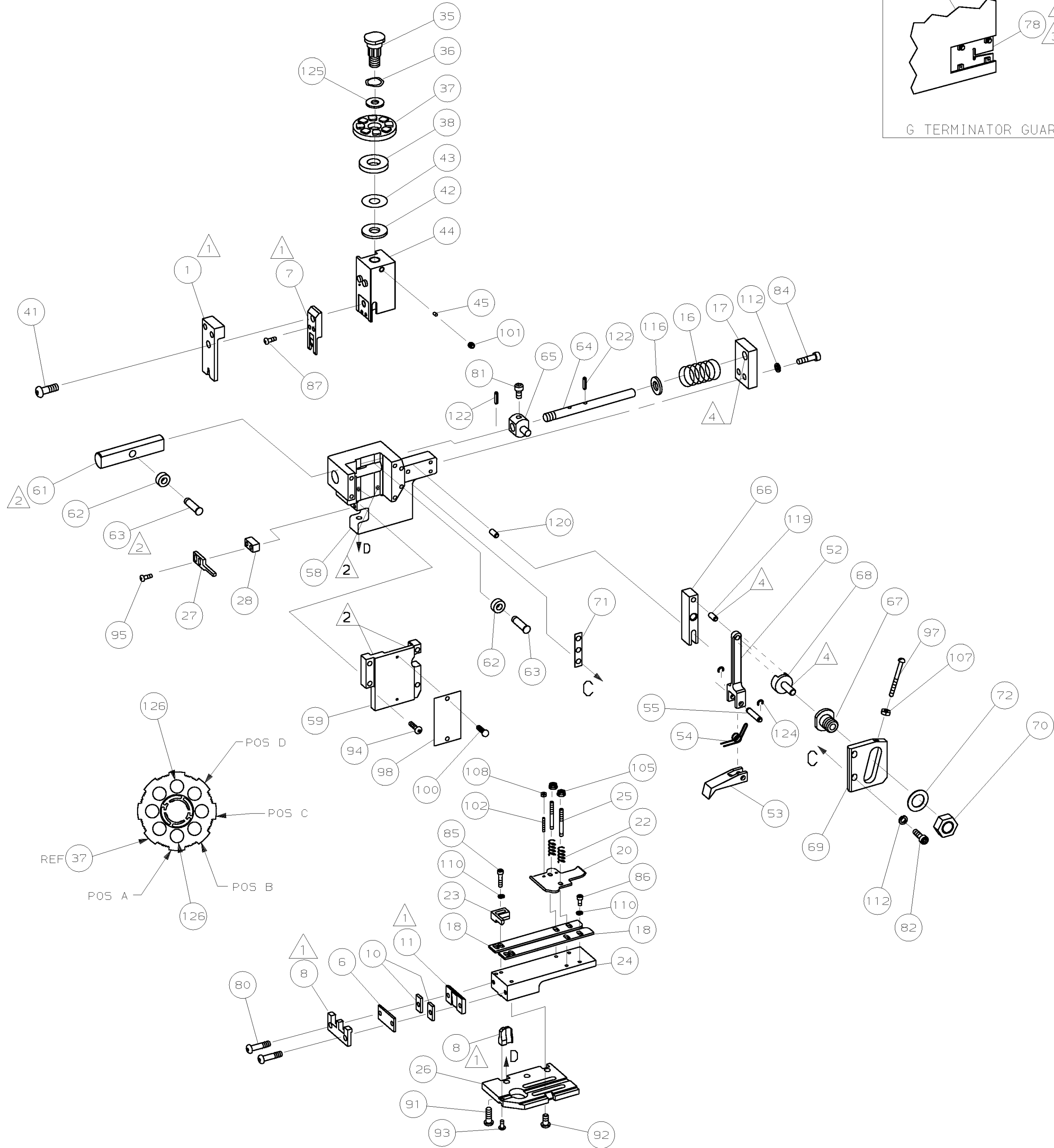
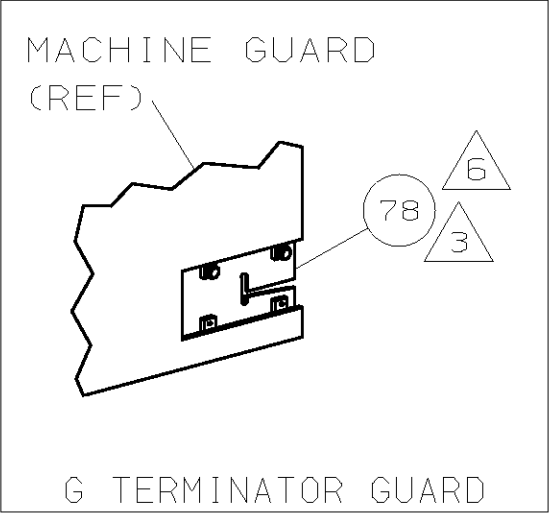
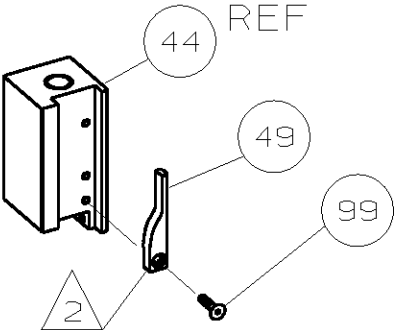


PART NUMBER		USED
680152-3	B	354500-1



PRE-FEED 1 5/8 STROKE



G TERMINATOR
BENCH MACHINE

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.
6 MOUNT TO INSIDE SURFACE OF G TERMINATING UNIT'S MAIN GUARD.
7 LUBRICANT MUST BE USED TO APPLY THIS TERMINAL.

680152 680152

TERMINAL NAME: SPLICE		CRIMPING DATA			
	63834	PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
		A	.040 ±.002 [1.02 ±0.05mm]	20	
		B	NOT	USED	
		C	NOT	USED	
		D	NOT	USED	
		CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
		WIRE	.055 [1.4mm]	F	400-1100 CMA
		INSUL	-	-	-
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.145-.185	114-2088	.190		458638-1	L1611

					129
					128
					127
2		-	C	8-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3400)A 126
1		-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION 125
2		-	A	21045-3	RING, RET "C" (Ø.187)FD PIN 124
					123
2		-	A	5-21028-1	PIN, STD SPRING(Ø.12)FD ADJ ROD 122
					121
1		-	A	1-21030-7	PIN, DOWEL (Ø.187x1.50)H5G 120
1		-	A	1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50) LEVER 119
					118
					117
1		-	A	21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16) SCR ADJ 116
					115
					114
					113
4		-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10)FD ROD GDE 112
					111
7		-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8)SHEAR BL 110
					109
2		-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40)DRAG 108
1		-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FD ADJ PL 107
					106
2		-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32)DRAG STUD 105
					104
					103
2		-	A	2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62)DRAG 102
1		-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25)RAM 101
2		-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE 100
1		-	A	1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38) CAM 99
1		-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION 98
1		-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ 97
					96
2		-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50)STRIPPER 95
4		-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75)H5G CAP 94
1		-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL 93
4		-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST 6D PL 92
3		-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62)BASE PL 91
					90
					89
					88
2		-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) SLUG BLADE 87
3		-	A	2-21000-5	SCR, SHC (8-32x.25) STRIP GUIDE 86
2		-	A	2-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62) HOLD DOWN 85
2		-	A	3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75) FEED ROD GDE 84
					83
2		-	A	3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62) FEED ADJ PL 82
1		-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) PIVOT BLOCK 81
2		-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) SHEAR PL 80
					79
1		-	A	217856-1	INSERT, GUARD 78
					77
					76
					75
					74
					73
1		-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL) 72
1		-	A	690517-1	SPACER 71
-3		U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
					ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST	

B3	ECN 0150-1534-04	TE	12-04
B2	ECN 0150-1330-04	TE	10-04
B1	ECN 0150-0216-02	TE	2-02
B	0150-6305-95	SF	7-95
A	REVISED	CE	5/95
P	F	LTR	REVISION RECORD
APP	DATE		

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				MATL	HT TR	FIN
2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX				DR J.BAKER CHK 3/10/95 C.ERISMAN	3/9/95 APP A.BEDDICK REL 5/15/95 B. MORGAN	AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608
NAME				END FEED HDM APPLICATOR		
SCALE				DWG NO	680152	SHEET 1 OF 1
PAGE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		
				RESTRICTED TO		

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



THIS DRAWING IS UNCLASSIFIED
RELEASED FOR PUBLICATION RIGHTS RESERVED, 02
A
66
AMP 1756 REV 3-92
20-DEC-04
15:04:10
us016926
7

680152
D
C
B
A

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9