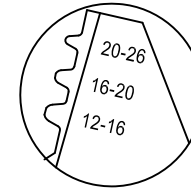


REVISIONS		
LTR	DESCRIPTION	DATE
G	REVISED PER ECO-11-006285	04/14/2011



DETAIL A-A  
CAVITY SIZE MARKING

**NOTES:**

- UNLESS OTHERWISE SPECIFIED, DIMENSIONS ARE IN INCHES.
  - THE AD-1377 CRIMP TOOL IS DESIGNED TO MAKE WIRE SPLICES UTILIZING TYCO ELECTRONICS CRIMP SPLICES OF THE FOLLOWING SIZES:
- | TOOL CAVITY        | 12 - 16 |      | 16 - 20 |      | 20 - 26 |      |
|--------------------|---------|------|---------|------|---------|------|
|                    | I.D.    | O.D. | I.D.    | O.D. | I.D.    | O.D. |
| CRIMP SPLICER SIZE | .102    | .153 | .069    | .106 | .050    | .080 |
|                    | .097    | .147 | .064    | .101 | .045    | .075 |
- WHEN MADE WITH A PROPERLY CALIBRATED AD-1377 CRIMP TOOL, THESE WIRE SPLICES WILL MEET THE VOLTAGE DROP AND TENSILE STRENGTH REQUIREMENTS OF THE APPLICABLE TYCO ELECTRONICS CUSTOMER DRAWING FOR CRIMP SPLICING SYSTEMS.
  - A PROPERLY CALIBRATED AD-1377 CRIMP TOOL HAS THE FOLLOWING CHARACTERISTICS:
    - RATCHET ADJUSTMENT (SET AT THE FACTORY): A COMPRESSIVE FORCE OF 40-50 LBS APPLIED 1.25 ± .12 INCHES FROM THE END OF THE HANDLES SHALL BE REQUIRED TO COMPLETELY CLOSE THE JAWS BEFORE THE RATCHET MECHANISM RELEASES THE HANDLES.
    - JAW CLOSING: WITH THE JAWS FULLY CLOSED (TIPS TOUCHING AND RATCHET IN LAST NOTCH), A "GO" GAUGE SHALL FIT IN THE SPACE BETWEEN THE INDENTER AND ITS CORRESPONDING CAVITY. A "NO GO" GAUGE SHALL NOT FIT IN THIS SPACE. GAUGE SIZES ARE AS FOLLOWS:

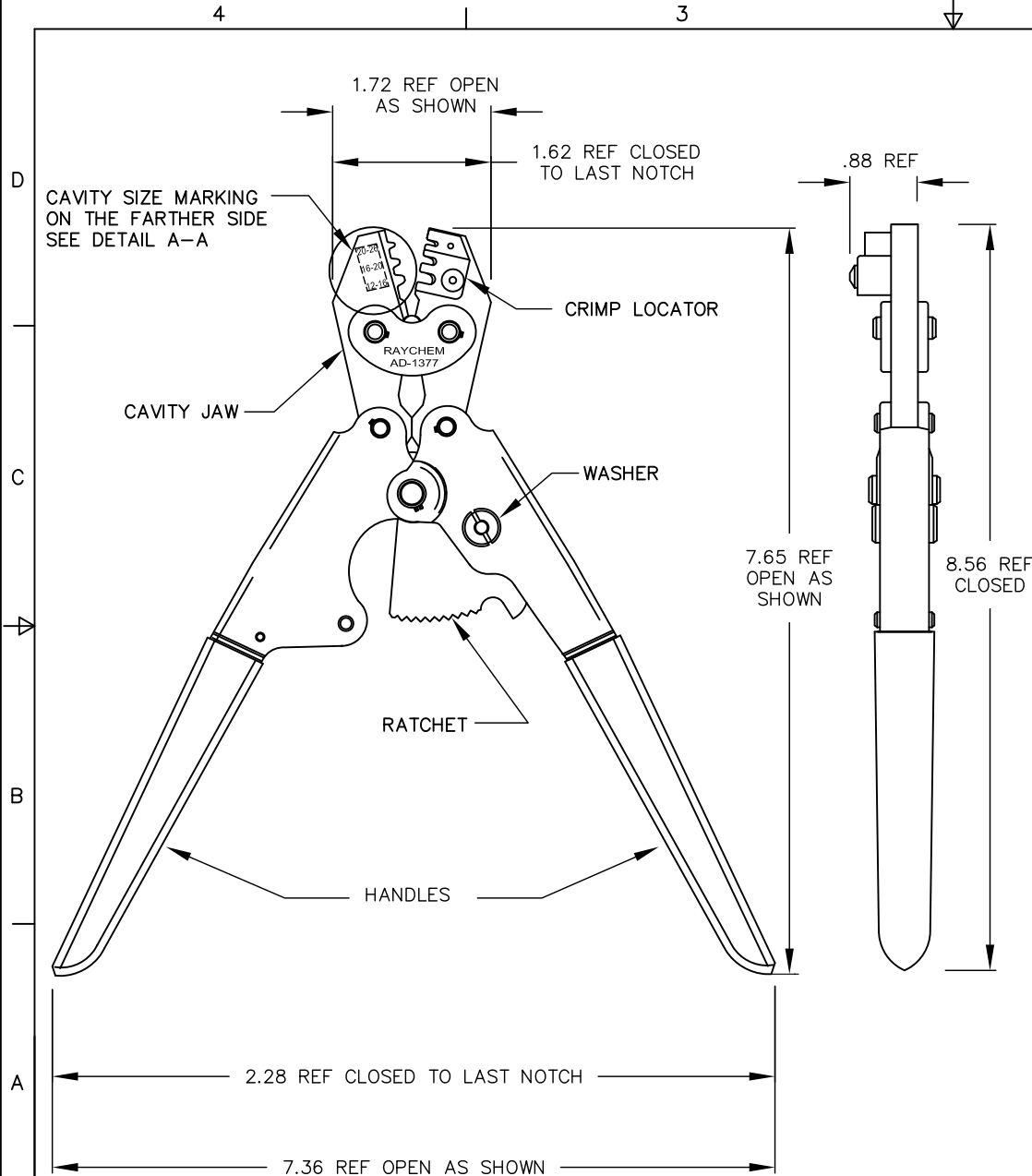
TOOL CAVITY	"GO"	"NO GO"
12 - 16	.062 DIA.	.072 DIA.
16 - 20	.042 DIA.	.052 DIA.
20 - 26	.025 DIA.	.035 DIA.

THE TYCO ELECTRONICS AD-1386 CRIMP TOOL GAUGE IS RECOMMENDED FOR THIS PURPOSE.

Raychem Application Equipment  
**CUSTOMER DRAWING**



UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE INCHES. METRIC DIMENSIONS ARE IN BRACKETS.  DECIMAL TOLERANCES .XXX ± 0.005 [0.13 mm] .XX ± 0.01 [0.25 mm] .X ± 0.1 [0.50 mm]  ANGLE TOLERANCE .X ± 1 DEG.  TYCO ELECTRONICS CORPORATION RESERVES THE RIGHT TO AMEND THIS DRAWING AT ANY TIME. USERS SHOULD EVALUATE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR THEIR APPLICATION.	DRAWN UNGUYEN	TITLE AD-1377 CRIMP TOOL ASSEMBLY		
	PART NUMBER 992008-000			
THIRD ANGLE PROJECTION		SCALE: NTS		
© 1975-2011 Tyco Electronics Corporation. All rights reserved.		SHEET 1 OF 1		



If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision

## Данный компонент на территории Российской Федерации

### Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9