

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

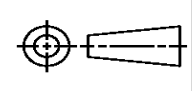
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B1	ECR-14-005483	15MAY2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150415-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1385363
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1385363

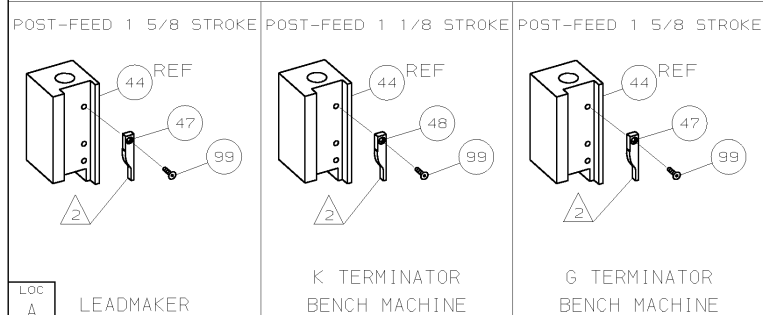
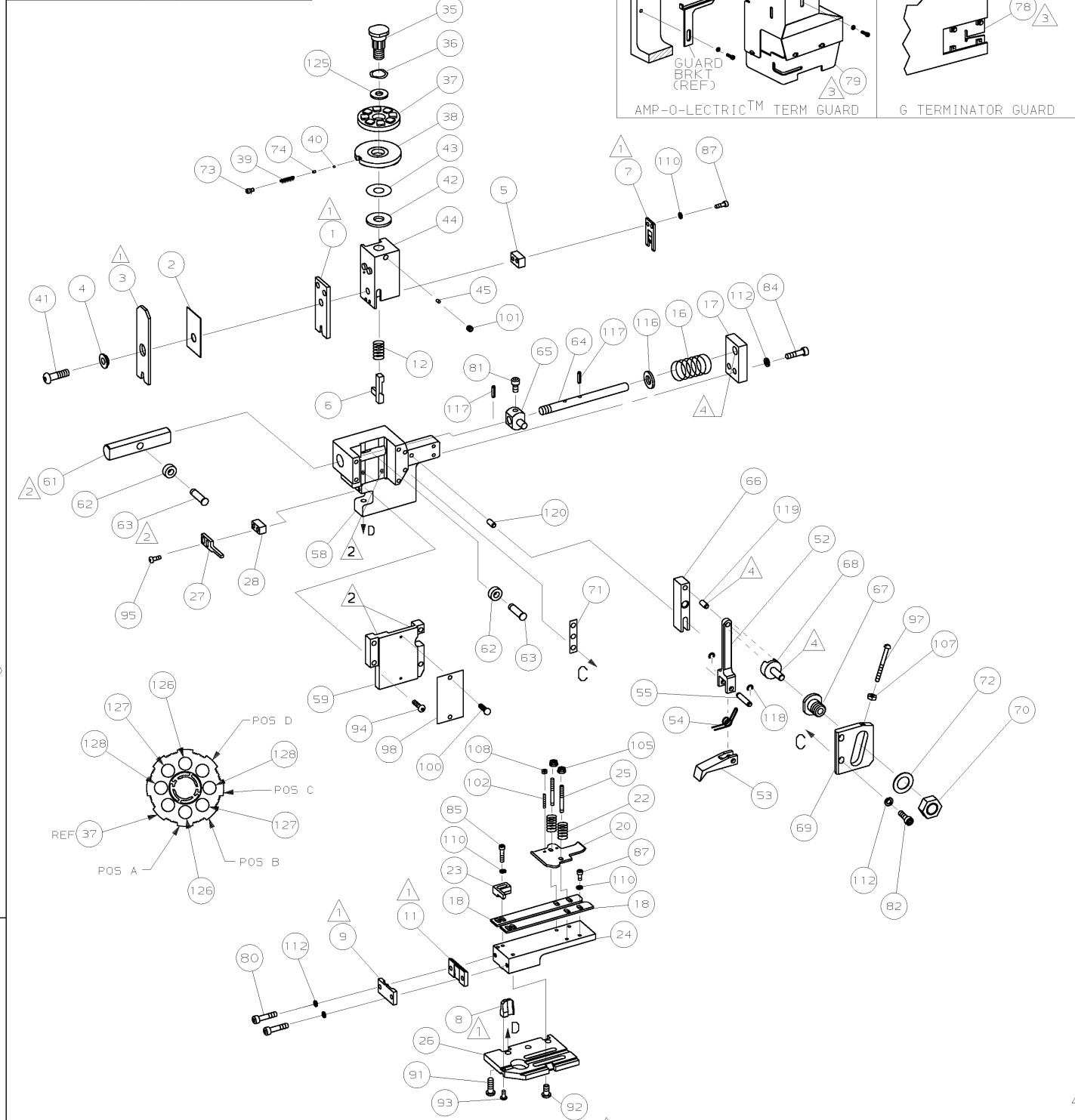
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA					
		APVD RAGHAVENDRA		NAME END FEED HDM APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1385363	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV B1

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1385363 1385363

/home/amp16926/DMTECread

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385363 -1	B	122500-1
1385363 -2	B	565435-5



LOC A LEADMAKER
DIST 66
K TERMINATOR BENCH MACHINE
G TERMINATOR BENCH MACHINE

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
2 GREASE LIGHTLY.
3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.
6 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

TERMINAL NAME: RECEPT., FASTIN-FASTON, .110 SERIES						
1217281		AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
		A	.040 ±.002 [1.02 ±0.05mm]		20	
		B	.036 ±.002 [0.91 ±0.05mm]		22	
		C	.033 ±.002 [0.84 ±0.05mm]		24	
		D	NOT		USED	
		CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE
		WIRE	.055 [1.40mm]		F	24-20
		INSUL	.090 [2.29mm]		F	.050-.080
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.156±.015		114-2065	.615	408-8039	458638-1	L2609

2	2	-	C	5-354779-6	PIN, WIRE DISC (.3270)C	128
2	2	-	C	5-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3240)B	127
2	2	-	C	4-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3200)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
						122
						121
REF	REF	-	A	1-21030-7	PIN,DOWEL (ø.187x1.50)H5G	120
REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (ø.187x.50)LEVER	119
REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET"C" (ø.187)FD PIN	118
REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,STD SPRING (ø.12)FD ADJ ROD	117
REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT (ø5/16)SCR ADJ	116
						115
						114
						113
2	2	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (NO.10)FD ROD GDE	112
						111
7	7	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO.8)SHEAR BL	110
						109
2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40)DRAG	108
REF	REF	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)FD ADJ PL	107
						106
2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32)DRAG STUD	105
						104
						103
2	2	-	A	2-21006-6	SCR,SKT SET (4-40x.62)DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET (1/4-20x.25)RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19)ID PLATE	100
1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC (6-32x.38)CAM	99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	97
						96
2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)STRIPPER	95
REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)H5G CAP	94
1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR,BHC (1/4-20x.50)ST GD PL	92
REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)BASE PL	91
						90
						89
						88
5	5	-	A	2-21000-6	SCR,SHC (8-32x.38)SLUG BLADE	87
						86
2	2	-	A	2-21000-8	SCR,SHC (8-32x.50)R STP GUIDE	85
REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC (10-32x.75)FEED ROD GDE	84
						83
REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC (10-32x.62)FEED ADJ PL	82
REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC (10-32x.38)PIVOT BLOCK	81
2	2	-	A	3-21000-8	SCR,SHC (10-32x.88)SHEAR PL	80
REF	-	-	A	455745-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR,SKT CAP (6-32x.25)CP D5C	73
REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71

-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				PARTS LIST		

B		ECN 0150-0758-02	TE 5-02
A		REVISED	BH 01/02
P		REVISION RECORD	APP DATE
F		LTR	

-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G			MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K			MECH POST FEED		
	REF	REF	-	A	22594-8	NUT, HEX 70
	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJ 69
	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT 68
	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING 67
	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE 66
	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT 65
	REF	REF	-	A	240632-2	SCR, ADJ 64
	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER 63
	REF	REF	-	B	240658-1	CAM, ROLLER 62
	REF	REF	-	B	454398-1	ROD, FEED 61
						60
	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM 59
	REF	REF	-	D	453736-1	HOUSING 58
						57
						56
	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER 55
	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER 54
	REF	REF	-	B	240635-1	FINGER, FEED 53
	REF	REF	-	B	240634-3	LEVER, TERMINAL 52
						51
						50
						49
	1	-	-	B	690501-3	CAM, POST FEED 1 1/8 ST 48
	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST 47
						46
	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON 45
	1	1	-	C	455674-1	RAM 44
	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED 43
	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM 42
	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00) 41
	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL 40
	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION 39
	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION 38
	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC 37
	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING 36
	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM 35
						34
						33
	1	1	-	D	458980-2	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY) 32
						31
						30
						29
	1	1	-	B	3-690451-2	SPACER, STRIPPER 28
	1	1	-	A	240639-1	STRIPPER 27
	REF	REF	-	C	455676-1	PLATE, BASE 26
	2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD 25
	1	1	-	B	458803-3	PLATE, STRIP GUIDE 24
	1	1	-	C	240825-9	PLATE, STRIP HOLD DOWN 23
	2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG 22
						21
	1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK 20
						19
	2	2	-	C	454204-7	GUIDE, STRIP (FRONT) 18
	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD 17
	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN 16
						15
						14
						13
	1	1	-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN 12
	1	1	-	B	240644-1	PLATE, REAR SHEAR 11
						10
	1	1	-	B	690482-5	PLATE, FRONT SHEAR 9
	1	1	-	D	5-356038-8	ANVIL 8
	1	1	-	B	690474-5	BLADE, SLUG 7
	1	1	-	D	2-455892-8	HOLD DOWN, TERMINAL 6
	1	1	-	C	5-240641-4	SPACER, SLUG BLADE 5
	1	1	-	B	1-238009-4	SPACER, BLOCK CRIMPER 4
	1	1	-	C	5-456134-8	CRIMPER, INSULATION 3
	1	1	-	B	455888-5	SPACER, CRIMPER 2
	1	1	-	C	1-456402-7	CRIMPER, WIRE 1
	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION
						ITEM NO
QTY RECD PER ASSY				REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
PARTS LIST						
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.						
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:						
2 PLC DEC ±						
3 PLC DEC ±						
4 PLC DEC ±						
ANGLES ±						
SURF TEXTURE, ✓						
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX						
DR B.HIGMAN				04JAN02 APP T.ELBIN		
CHK -				REL -		
NAME				END FEED HDM APPLICATOR		MACHINE REF
SCALE -				DWG NO 1385363		MINI APPL
CASE CODE 00779				CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		SHEET 1 OF 1
				RESTRICTED TO -		REV B

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9