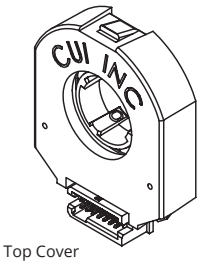
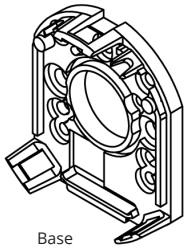
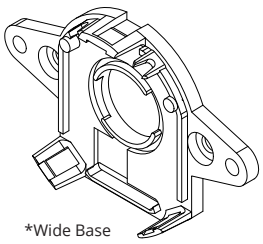
AMT ENCODER SERIES

Assembly Instructions



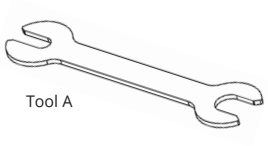
Top Cover


Base


*Wide Base

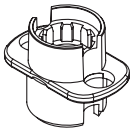
** Wide base not available for the AMT20*

Sleeve Sizes:
2 mm= **Light Blue**
3 mm= **Orange**
3.175 mm (1/8")= **Purple**
4 mm= **Gray**
4.76 mm (3/16")= **Yellow**
5 mm= **Green**
6 mm= **Red**
6.35 mm (1/4")= **White**
8 mm = **Blue**

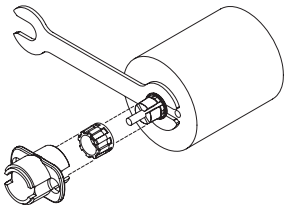

Tool A


Shaft Adaptor


Sleeve

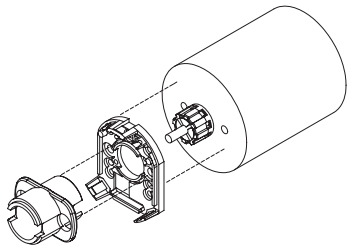

Tool C

STEP 1



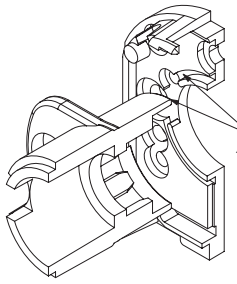
1. Insert Tool A as a spacer that defines the distance to the mounting surface.
2. Slide appropriate sized Sleeve over shaft all the way down to Tool A.
3. Slide Shaft Adaptor over Sleeve.
4. Use Tool C to press Shaft Adaptor over Sleeve (ensure Shaft Adapter and Tool C spline alignment) until flush with Tool A.

STEP 2



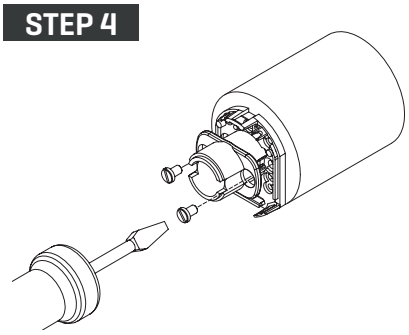
1. Remove Tools A and C.
2. Place Base on motor, with Tool C used as a centering tool.

STEP 3



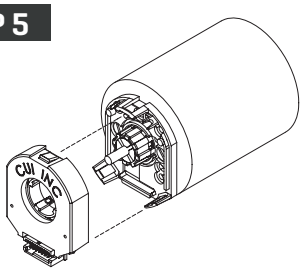
1. Align Tool C with flange on Base.
2. Slide Base and Tool C onto motor, centering onto the Shaft Adapter.

STEP 4



1. Fasten the Base on the motor (Tool C may need to be rotated to allow for some mounting configurations).
2. Remove Tool C.

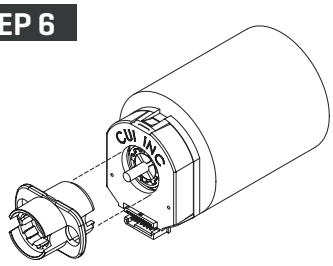
STEP 5



1. Snap the Top Cover onto the Base, carefully observing that the teeth of the Shaft Adaptor align with the grooves in the hub.*

* *We recommend no more than three cycles of mounting and removal of the AMT top cover base. Multiple cycles of mounting and removing the top cover can cause base fatigue over time and affect encoder performance.*

STEP 6



1. Make sure the snaps are fully engaged by pressing on the Hub with the reverse side of Tool C.
2. When assembly is finished, the Shaft Adaptor, Sleeve and Rotor Hub should all be flush with the Motor Shaft rotating freely.

For additional instructions or information contact customer support at: 800.275.4899

For more information visit: www.cui.com/amt

CUI INC®

20050 SW 112th Ave.
Tualatin, OR 97062

CUI Inc's products are not intended for applications where a failure could result in costly, dangerous, or life threatening situations. CUI Inc will not be responsible for damages, or losses greater than the cost of the CUI Inc replacement parts.

© 2018 CUI Inc. All rights reserved.
Information in this document is subject to change without notice.

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9