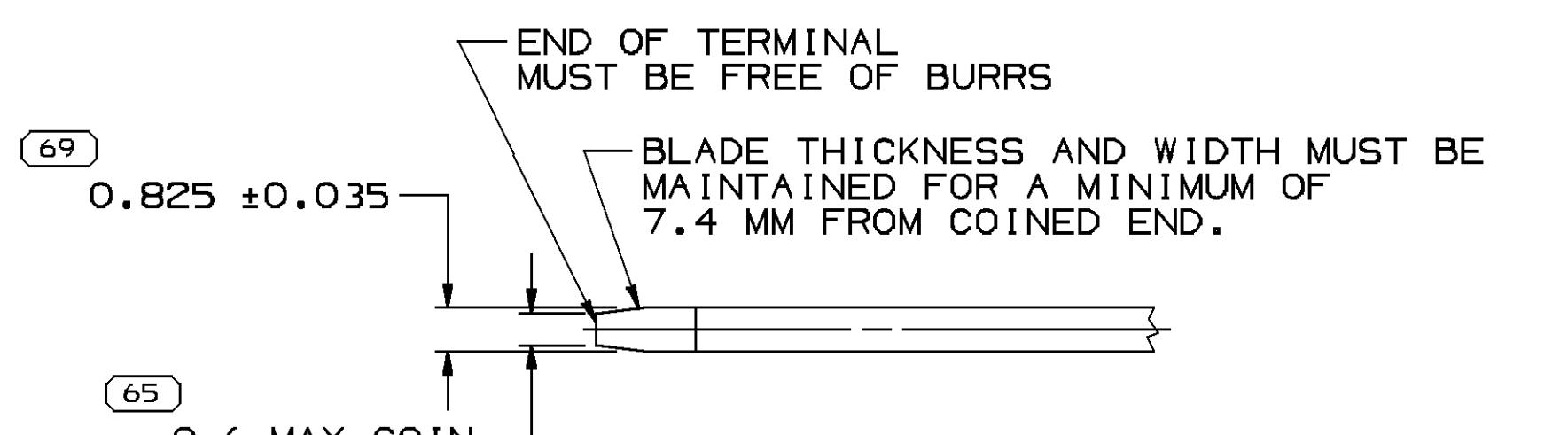




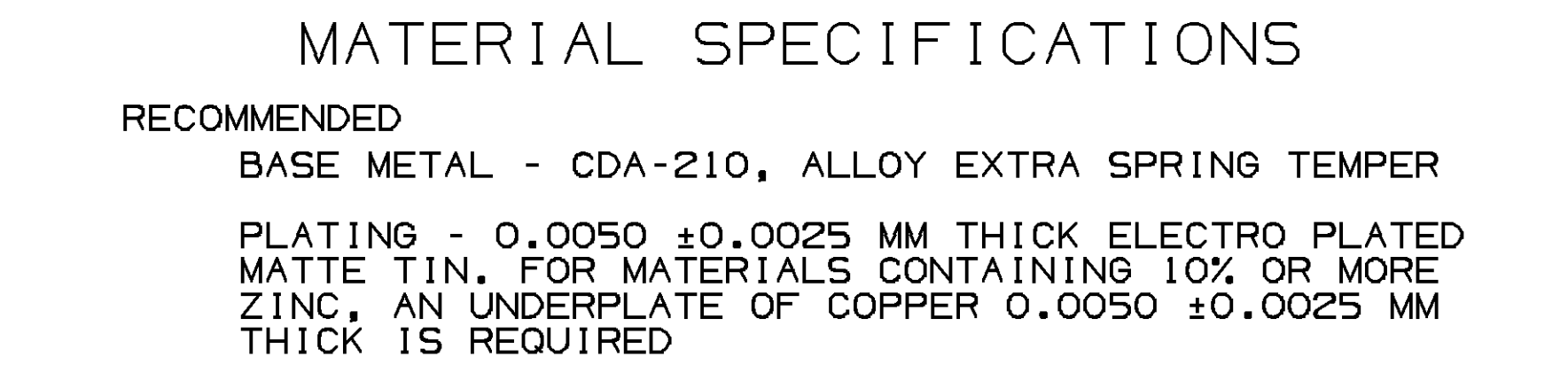
RECOMMENDED
BASE METAL - CDA-210, GILDING, EXTRA SPRING TEMPER
PLATING - 0.0050±0.0025 MM THICK TIN
MINIMUMS

ELECTRICAL CONDUCTIVITY - $\geq 20\%$ IACS AT 20°C . USE OF A MATERIAL WITH CONDUCTIVITY $< 20\%$ IACS MUST BE APPROVED BY PACKARD ELECTRIC MATERIALS ENGINEERING.

TENSILE STRENGTH - 407 MPa

PLATING - FOR LOW ENERGY ($\leq 5v$) AND NON-PASSENGER COMPARTMENT POWER CIRCUITS, 0.0050 $\pm$ 0.0025 MM THICK TIN. FOR MATERIALS CONTAINING 10% OR MORE ZINC, AN UNDERPLATE OF COPPER 0.0050 $\pm$ 0.0025 MM THICK IS REQUIRED.

1



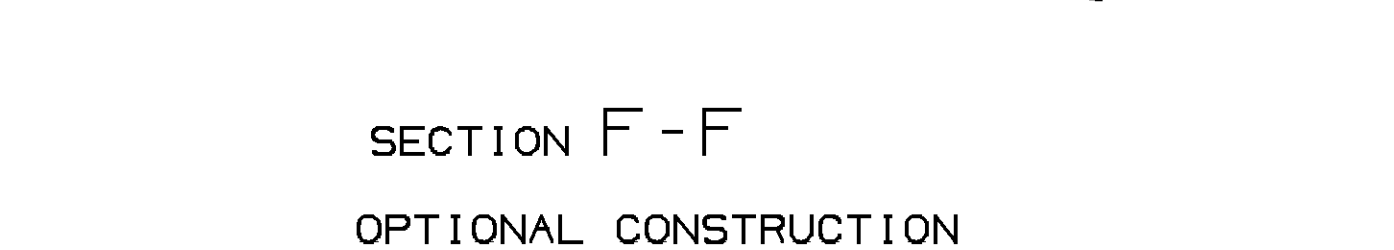
ELECTRICAL CONDUCTIVITY - $\geq 28\%$ IACS AT 20°C. USE OF A MATERIAL WITH CONDUCTIVITY $< 28\%$ IACS MUST BE APPROVED BY DELPHI PACKARD ELECTRIC MATERIALS ENGINEERING.

TENSILE STRENGTH - 430-480 MPa

PLATING - FOR MATERIALS CONTAINING 10% OR MORE ZINC, AN UNDERPLATE OF COPPER 0.0025 MM MIN THICK IS REQUIRED.

PROCESSING LUBRICANT:
ANY PROCESSING LUBRICANT REMAINING ON TERMINAL MUST
NOT VARNISH OR DEGRADE THE ELECTRICAL PERFORMANCE OF
THE TERMINAL UP TO A MAXIMUM TEMPERATURE OF 150° C
PROCESSING LUBRICANTS SHOULD BE APPROVED BY DELPHI
PACKARD ELECTRIC SYSTEMS.

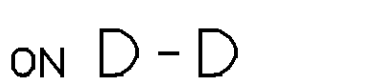
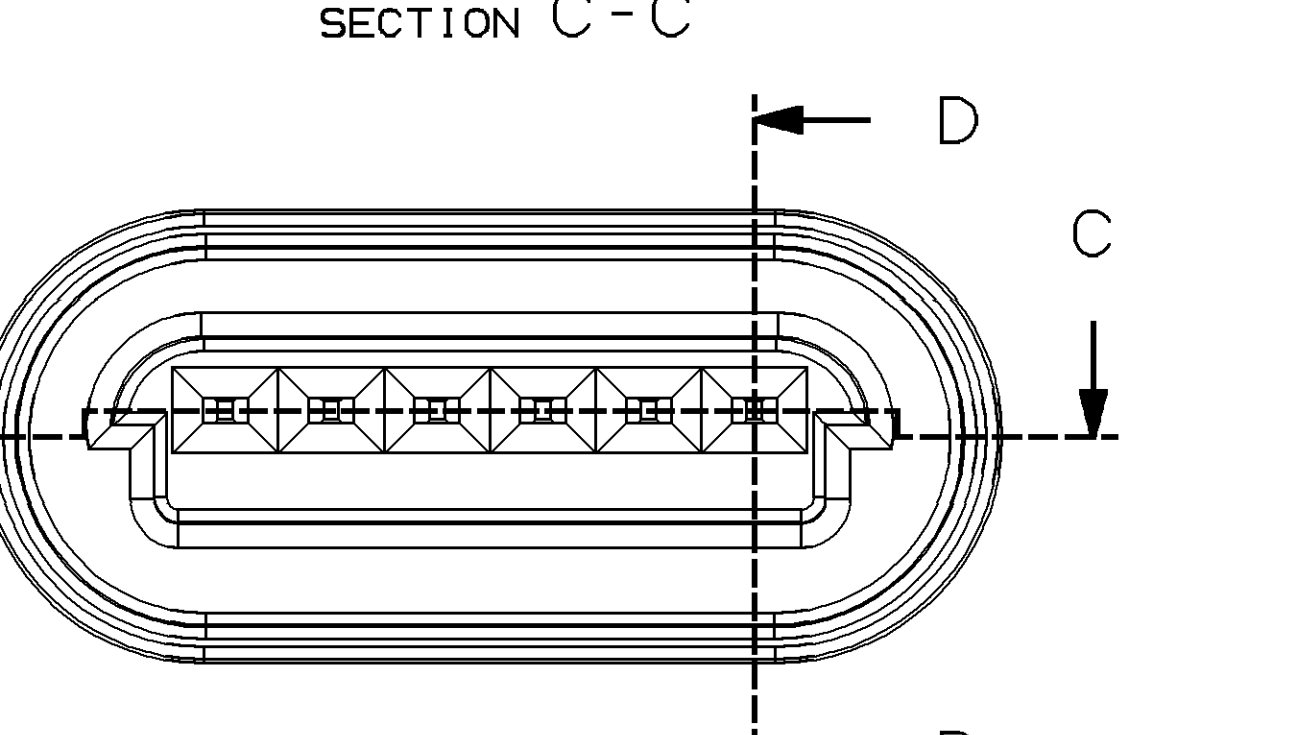
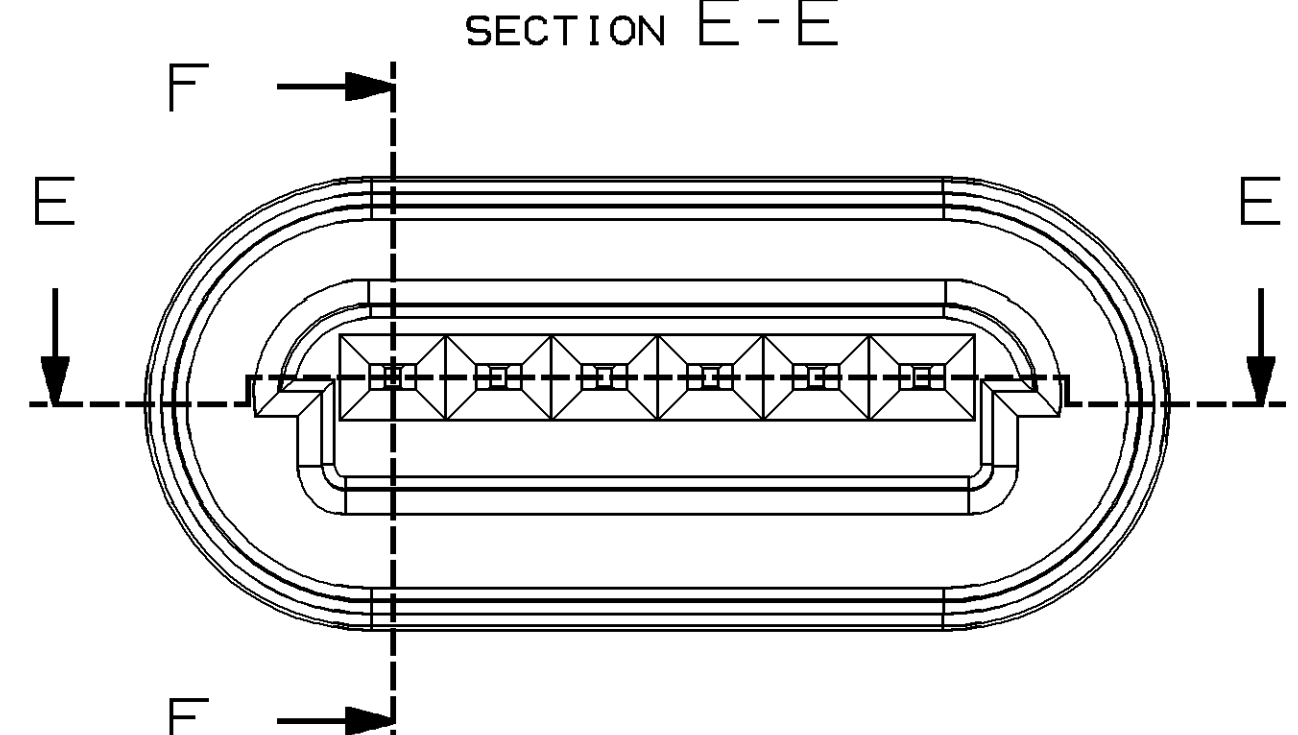
SCALE 8:1



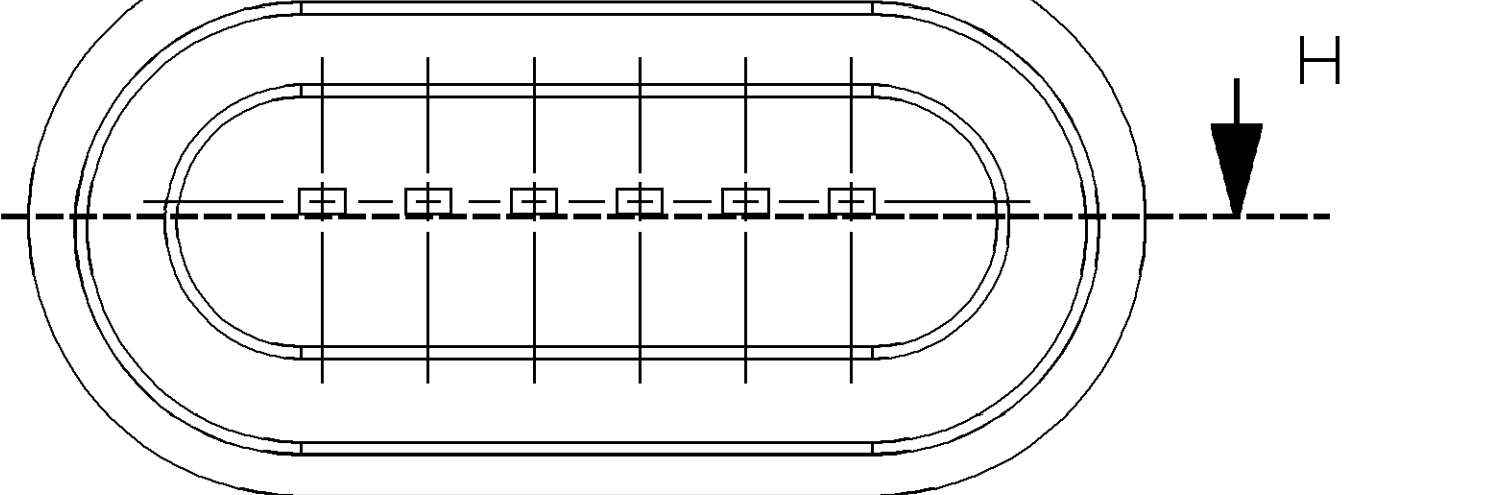
THESE DIMENSIONS ARE FOR EXISTING
MOLDS ONLY. FOR NEW OR ADDITIONAL
MOLD CONSTRUCTION USE PREFERRED
CONSTRUCTION DIMENSIONS.



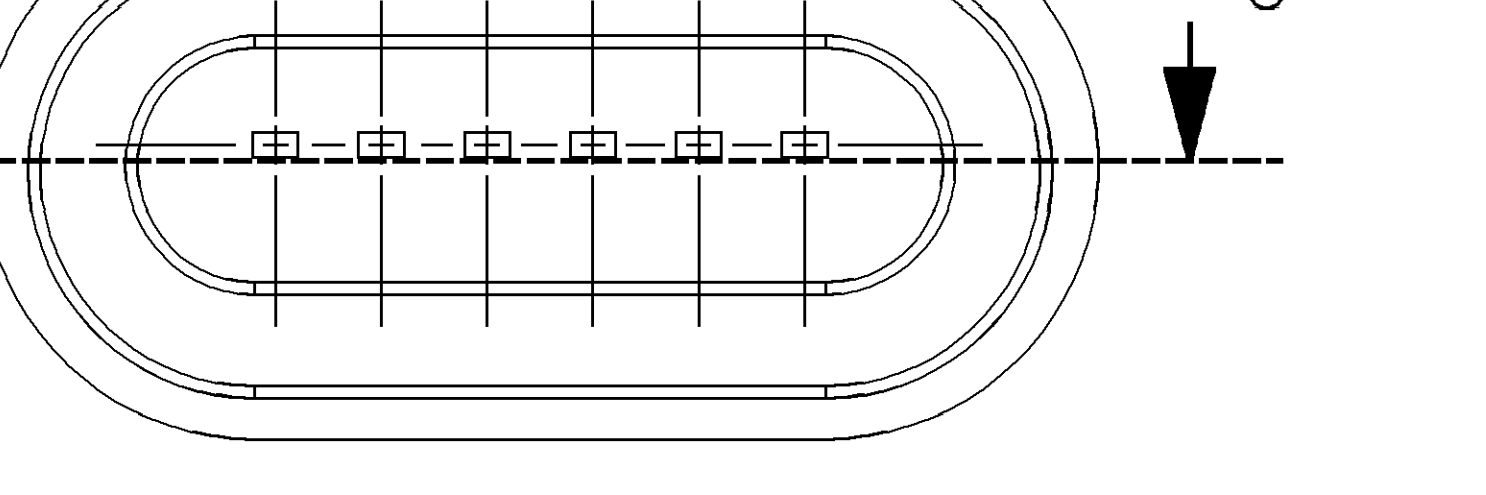
RECOMMENDED MATERIAL: GLASS REINFORCED NYLON OR POLYESTER



MATING CASSETTE PACK INFORMATION
(SAME AS MATING MODULE INFORMATION EXCEPT AS SHOWN)

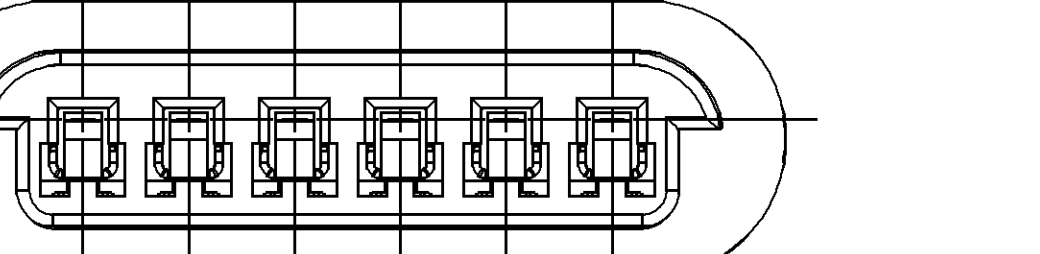
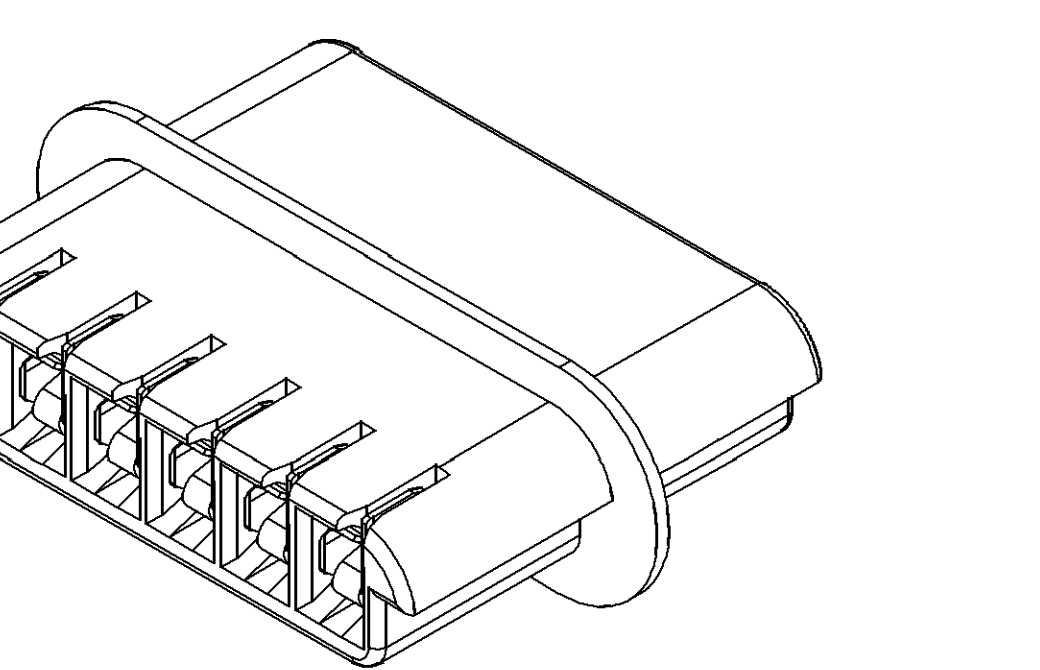
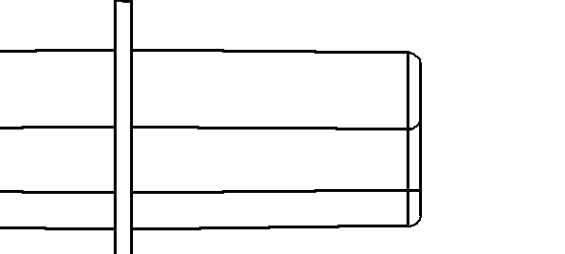
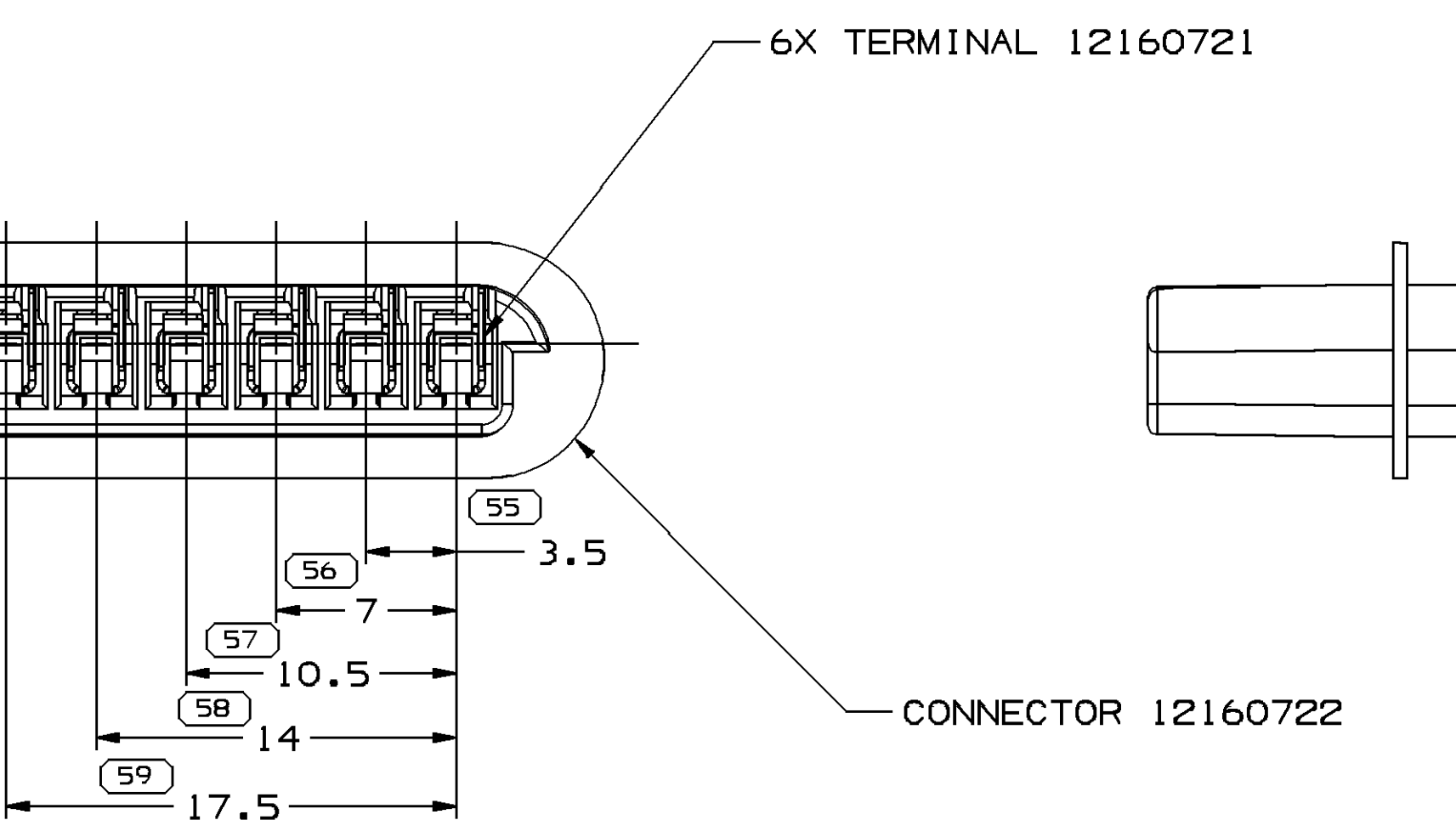


ARRIVED CONSTRUCTION



ONAL CONSTRUCTION
REFERRED CONSTRUCTION
CEPT AS SHOWN

ING ASSEMBLY INFORMATION



- ESSE OTHERWISE SPECIFIED AND/OR INDICATED:
DIMENSIONS ARE TO FACE OF VIEW SHOWN AND
AUTOMATICALLY ROUNDED BY COMPUTER FOR INSPECTION.
SEE PART 1000 MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
OR ALL OTHER DIMENSIONS NOT SHOWN BUT REQUIRED FOR
TOOL BUILD, SEE MATH MODEL FOR PRECISE TOOL PATH DATA.
ALL RADI1 0.40
DRAFT IS 1° ON ALL OUTSIDE SURFACES
CAVITIES ARE IDENTICAL
MORE INSERTING TERMINALS INTO THE CONNECTOR USE
#8-3277 TO CHECK THE GAP BETWEEN THE TONGUE
ON THE TOP OF THE BODY CHECK 6 TERMINALS
EVERY 1200 PCS.

[illegible]

151973

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9