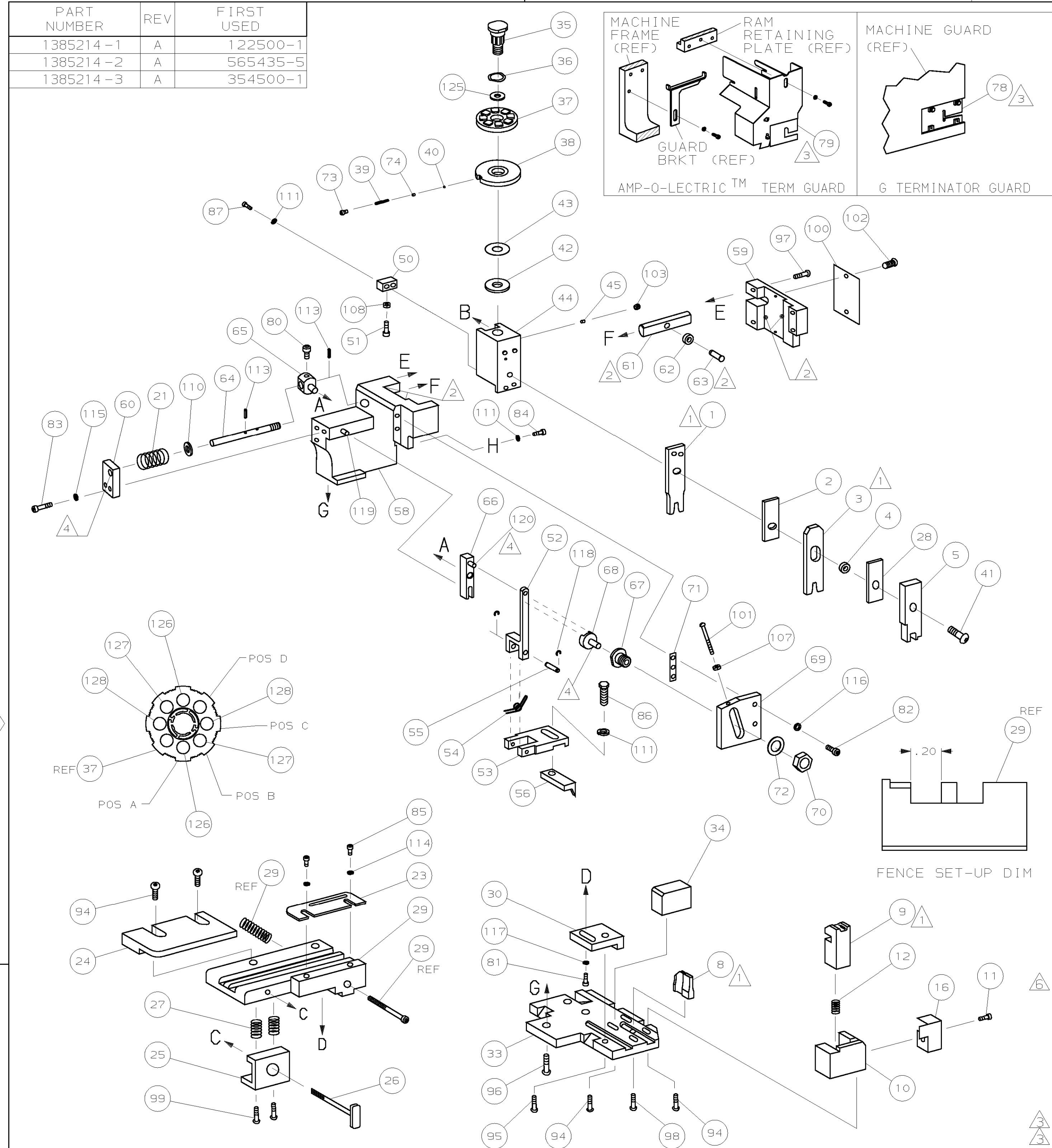


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385214-1	A	122500-1
1385214-2	A	565435-5
1385214-3	A	354500-1



The diagram illustrates three methods for setting the leadmaker:

- POST FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker (44) and a terminator (91) with a 180° rotation. A reference point (47) is indicated.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker (44) and a terminator (91) with a 180° rotation. A reference point (48) is indicated.
- PRE FEED 1 5/8 STROKE:** Shows a leadmaker (44) and a terminator (91) with a 180° rotation. A reference point (49) is indicated.

Below the diagrams, a table compares the K and G terminators:

	K TERMINATOR	G TERMINATOR
LOC A	22	20
DIST	66	89

The leadmaker is labeled "LEADMAKER" and the bench machine is labeled "BENCH MACHINE".

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSY

TERMINAL NAME: TERMINAL							
AMP PN		MFR PN		SUMIKO TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
286907-1		UNKNOWN		PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE
				A	.030 ±.002 [0.76 ±0.05mm]		22
				B	.027 ±.002 [0.69 ±0.05mm]		24
				C	.025 ±.002 [0.64 ±0.05mm]		26
				D	NOT		USED
				CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
				WIRE	.050 [1.27mm]	F	26-22
				INSUL	.066 [1.68mm]	F	.050 MAX
WIRE STRIP LENGTH		TERM APPL SPEC		FEED		APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE LAYOUT
.093-.125		NONE		.292		408-8040	458637-1 L2472

2	2	2	-	C	7-354779-5	PIN, WIRE DISC (.3365)C	129
2	2	2	-	C	7-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3340)B	128
2	2	2	-	C	6-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3305)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123

REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL (Ø.187x.50) LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL (Ø.187x1.25) HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C" (Ø.187) FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4) FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN, SLT 5PR (Ø.125x.50) ADJ ROD	113

							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER, FLAT (#5/16) SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT, HEX (6-32) FEED ADJ	107
							106

							105
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LD)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR, PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101

1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC (10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC (10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC (1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC (10-32x.50)52 ADJ BLOCK	95
6	6	6	-	A	2-21002-2	SCR,BHC (8-32x.50)TERM H. DWN	94

								93
								92
1	1	1	-	A	1-21002-7	5CR, BHC (6-32x.38) CAM		91
								90
1	1	-	-	A	7-21000-9	5CR, SHC (4-40x.19) STRIPPER		89

							88
2	2	2	-	A	2-21000-7	5CR, 5HC (8-32x.48) DEP-HOLD	87
1	1	1	-	A	2-22603-0	5CR, HEX HD (8-32x.31) FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	5CR, 5HC (4-40x.25) F ST GUIDE	85
1	1	1	-	A	2-21000-7	5CR, 5HC (8-32x.50) STRIPPER	84

REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR, 5HC (10-32x.75) FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR, 5HC (10-32x.62) FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, 5HC (10-32x.38) 56 ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR, 5HC (10-32x.38) P1VOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79

REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74

1	1	1	-	A	23030-1	SCR, 5HC (6-32x.25 SL) INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

[illegible]

-1	LEADMAKER				MECH POST FEED		
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED		
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED		
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	690542-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	690786-9	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
							32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	318042-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	6-690504-4	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-1	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	3-805887-6	ANVIL	8
							7
							6
1	1	1	-	C	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	2-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	3-1213077-4	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	455888-3	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	6-568176-7	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)							

QTY REQD PER ASSY		PARTS LIST							
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATL —		HT TR —		FIN —			
DR 13DEC00 APP 13DEC00 A.ANDERSON T.ELBIN		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608							
2 PLC DEC ±.02								CHK — REL —	
3 PLC DEC ±								4 PLC DEC ±	
ANGLES ± — SURF TEXTURE: ✓									
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR				MACHINE REF MINI APPL			
SCALE —		DWG NO 1385214		SHEET 1 OF 1		REV A			

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9