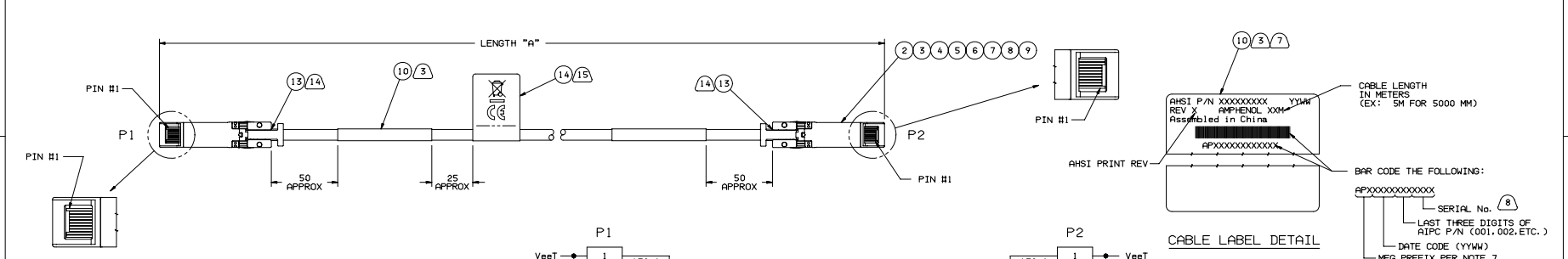
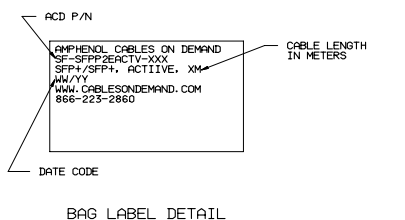
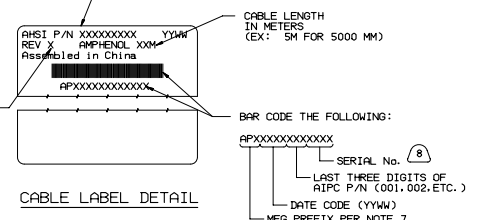
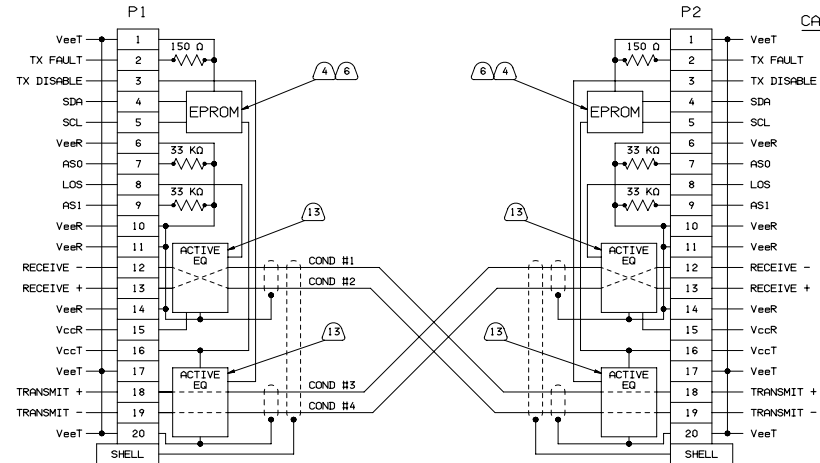


AMPHENOL P/N	LENGTH "A"	WIRE AWG (REF)	EPROM REV	ACD P/N
624370001	1000 ±25	30G	A	SF-SFPP2EACTV-001
624370003	3000 ±75	30G	A	SF-SFPP2EACTV-003
624370005	5000 ±125	30G	A	SF-SFPP2EACTV-005
624370007	7000 ±175	30G	A	SF-SFPP2EACTV-007
624370010	10000 ±250	28G	A	SF-SFPP2EACTV-010

REVISIONS			
ZONE	LTR	DESCRIPTION	DATE
A		NEW RELEASE PER EON 304429	7/13
			DEC

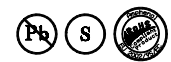


16. SOLDER PER AMPHENOL CS-1186 (LEAD FREE SOLDER).
15. PERMANENTLY MARK LABEL WITH "WEEE" LOGO AND "CE" LOGO, REF AHSI SPEC CS-1210. A ROHS2 CERTIFICATE OF COMPLIANCE MUST BE INCLUDED IN EACH SHIPPING CARTON.
14. WRAP ONE TURN OF COPPER TAPE AROUND CABLE JACKET END BEFORE PULLING BACK BRAID.
13. CAUTION: EXCESSIVE FLUX WILL DAMAGE COMPONENTS. IF REQ'D, APPLY FLUX TO WIRE DURING SOLDERING. DO NOT APPLY FLUX TO PCB.
12. ALL MATERIALS USED IN THE MANUFACTURE OF THIS ASSEMBLY SHALL COMPLY WITH AMPHENOL REGULATED MATERIALS SPECIFICATION CS-1152.
11. UNLESS STATED OTHERWISE, ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS (MM).
10. POT MOLD BOTH CABLE ENDS PER MFG PROCESS. A SECONDARY POT MOLD SHALL BE ADDED TO COVER CABLE TERMINATION AREAS.
9. CAUTION: ANTI-STATIC CONTROL MEASURES MUST BE OBSERVED DURING THE MANUFACTURE OF THIS ASSEMBLY.
8. EPROM PROGRAM PER AMPHENOL SPEC CS-1154. EPROM SERIAL No. MUST MATCH CABLE LABEL SERIAL No.
7. MARK LABEL WITH SERIAL NUMBER. MEXICO LOCATION PREFIX IS "APE"; ENDICOTT LOCATION PREFIX IS "APL"; CHINA LOCATION PREFIX IS "APF".
6. INSTALL DUST COVER OVER APPLICABLE CONNECTOR PER MFG PROCESS PRIOR TO SHIPMENT TO CUSTOMER.
5. PACKAGE COMPLETED ASSY IN AN APPROPRIATELY SIZED ANTI-STATIC BAG. LABEL PER BAG LABEL DETAIL.
4. UL LABEL MUST BE ON THE SHIPPING CARTON PER SUBJECT 764 OF THE UL COMPONENT WIRING HARNESS (ZPFW2) FILE #86140. CSA LABEL MUST BE ON SHIPPING CARTON.
3. PRE-PRINTED LABELS WITH THE INFORMATION SHOWN IN THE CABLE LABEL DETAIL ARE POSITIONED WITHIN THE INDICATED AREA ON THE CABLE ASSEMBLY.
2. TEST COMPLETED ASSEMBLIES PER AMPHENOL CS-1155. TEST ASSEMBLIES AT 10.3125 Gs.
1. THIS DRAWING IS RESERVED FOR AMPHENOL CABLES ON DEMAND.



THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF AMPHENOL INTERCONNECT PRODUCTS CORPORATION. ANY REPRODUCTION OR DISCLOSURE, TO THIRD PARTIES, IN PART OR WHOLE, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AMPHENOL INTERCONNECT PRODUCTS CORPORATION IS PROHIBITED.

EON NO. AMPH7006-006A		Amphenol Interconnect Products	
SIGNATURES		DATE	
DRAWN D. CASHIMERE		7/13	
CHECKED			
APPROVED			
APPROVED			
SIZE D		62437XXXX	
SCALE: NONE		SHEET 1 OF 1	



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9