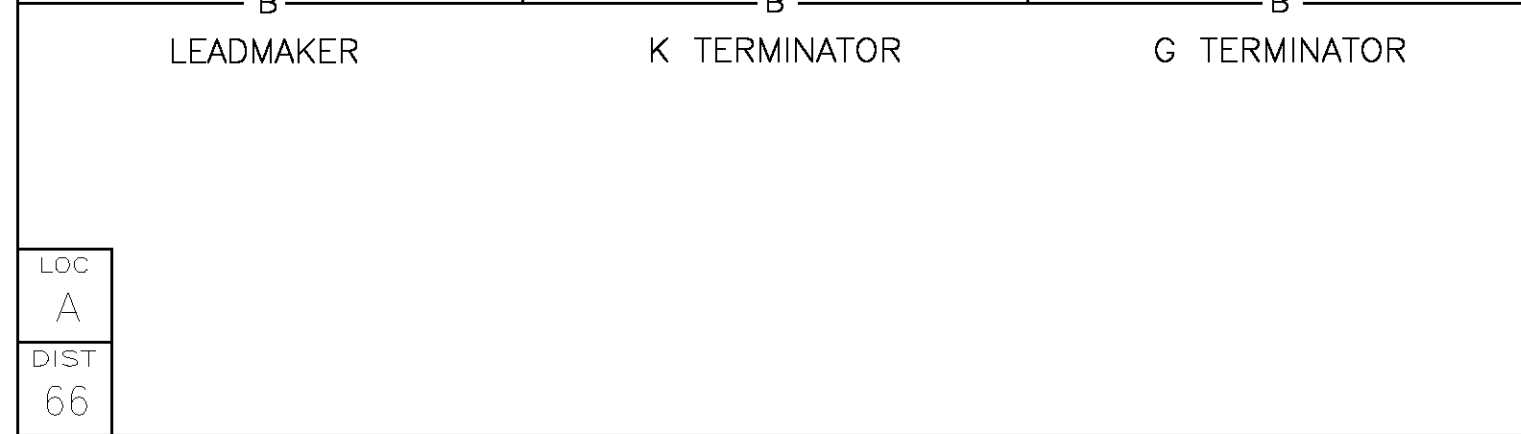
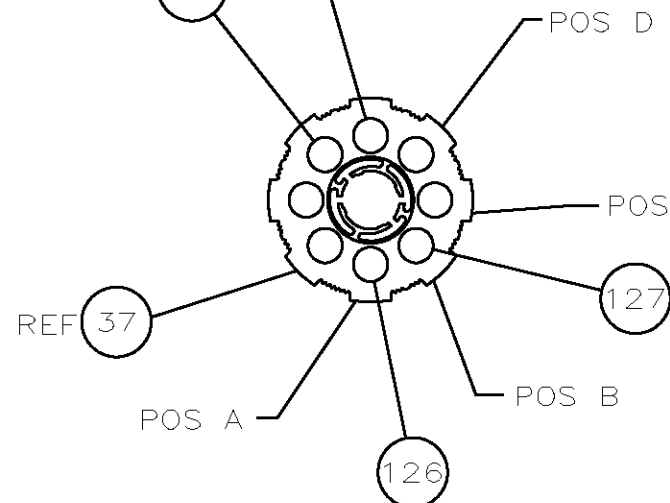
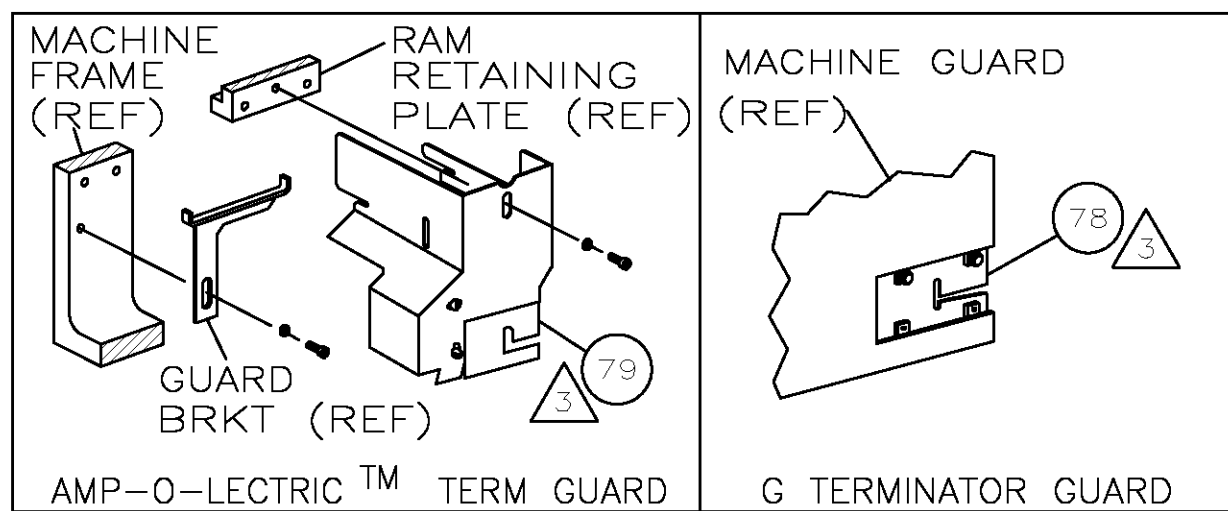


OBSOLETE



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSY

									129
									128
2	2	2	-	C	6-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2820)B			127
2	2	2	-	C	2-354778-2	PIN, WIRE DISC (.2605)A			126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION			125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE			124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040			123
									122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL			121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER			120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING			119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN			118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK			117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE			116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD			115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE			114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(Ø.125x.50)ADJ ROD			113
									112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER			111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ			110
									109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN			108
REF	REF	REF	-	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ			107
									106
									105
									104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM			103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE			102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ			101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION			100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG			99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL			98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP			97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING			96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK			95
2	2	2	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN			94
2	2	2	-	A	2-21002-3	SCR,BHC(8-32x.62)R STP GDE			93
									92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM			91
									90
									89
									88
2	2	2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD			87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER			86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE			85
1	1	1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER			84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GO			83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK			82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL			81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK			80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW			79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD			78
									77
									76
									75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST			74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC			73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL			72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER			71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION			ITEM NO
QTY	READ	PER	ASSY		PARTS LIST				

1	LEADMAKER				MECH-POST FEED		OBSOLETE	
-2	BENCH MODEL K				MECH PRE FEED			
-3	BENCH MODEL G				MECH PRE FEED			
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)		70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1		-	B	458537-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
1	1		-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51
1	1		-	A	690753-1	SPACER, TONKER		50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
-	-		-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
1	1		-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
1	1		-	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1		-	C	455673-1	RAM		44
1	1		-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1		-	A	690124-1	WASHER, RAM		42
1	1		-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)		41
1	1		-	A	23241-6	BALL, STEEL		40
1	1		-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39
1	1		-	C	690142-1	DISC, INSULATION		38
1	1		-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1		-	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1		-	B	690212-1	POST, RAM		35
								34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1		-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1		-	C	455671-2	PLATE, STRIP GUIDE		29
1	1		-	C	1-455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1		-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1		-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1		-	D	1-690504-0	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1		-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
								22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21
								20
1	1		-	B	690472-1	STRIPPER		19
								18
								17
1	1		-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16
								15
								14
								13
1	1		-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR		12
1	1		-	B	690461-1	STOP, SHEAR		11
1	1		-	C	690459-1	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1		-	C	690491-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)		9
1	1		-	C	9-690471-4	ANVIL		8
								7
								6
1	1		-	C	458157-2	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
1	1		-	B	1-238011-0	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	1		-	C	3-456134-1	CRIMPER, INSULATION		3
1	1		-	C	455888-7	SPACER, CRIMPER		2
1	1		-	C	456411-7	CRIMPER, WIRE		1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO		DESCRIPTION	ITEM NO
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)								
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST				

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT.		MATL		—		HT TR		—		FIN		—	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR		4-11-96		APP		4-11-96		AMP			
2 P/LC DEC ±—		P. MATHIAS		4-11-96		REL		T. ELGIN		 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608			
3 P/LC DEC ±—		CHK 4-11-96		REL 5/7/96		B. MORGAN							
ANGLES ±—		C.ERISMAN											
SURF TEXTURE: 		NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR								MACHINE REF	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		SCALE		—				DWG NO		687765		SHEET 1 OF 1	
CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING										REV F1	
RESTRICTED TO													

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9