

This exploded view diagram illustrates the assembly of a mechanical device. The central component is a main housing (46) which features a threaded section on the left and a mounting flange on the right. Key assembly points are labeled A, B, and C.

- Top Assembly (Point A):** Consists of a cap (39) and a gasket (38) mounted onto a top plate (45) using screws (63).
- Front Assembly (Point B):** Includes a front plate (1) secured with a screw (51) and a pin (52). A bracket (7) is also shown.
- Right Side Assembly (Point C):** Features a side plate (2) and a bracket (3) secured with a screw (41) and a pin (4).
- Bottom Assembly (Point C):** Shows a base plate (24) with a spring (30) and a bracket (29) secured with screws (31, 32).
- Internal Components:** Various internal parts like a spring (27), a pin (25), and a bracket (26) are shown near the bottom left.
- Other Components:** A large bracket (46) is shown separately, along with a small plate (67) and a screw (66).

The diagram uses standard mechanical symbols: circles for screws and pins, triangles for reference markers, and dashed lines to indicate the assembly path.

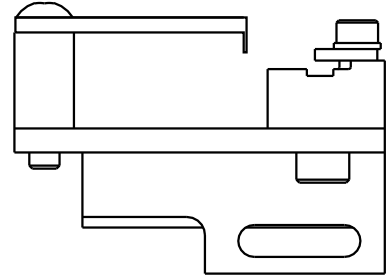
VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE

LOC
A
DIST
66

44 (REF)
47
49

ON INSTALLATION, SET WIRE
DISC TO LARGEST WIRE SIZE
SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP
HEIGHT SETTING WILL CAUSE
DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



	-	1	1	1	1	1	1	1528144	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
	-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
										71
										70
										69
										68
	-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
										65
										64
	-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
										62
	-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
	-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
	-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
										58
										57
	-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
										55
	-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
										53
	-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN	52
	-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
	-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
	-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
	-	-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
	-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
	-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
	-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
	-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
										43
										42
	-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
										40
	-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
	-	1	1	1	1	1	1	1-469367-0	SPACER, FINE ADJUST	38
	-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
										36
										35
	-	1	1	1	1	1	1	1320934-2	SUPPORT, TERMINAL	34
	-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
	-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
	-	3	3	3	3	3	3	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
	-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
	-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
	-	1	1	1	1	1	1	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
	-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
	-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
	-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
	-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
	-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
	-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
	-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
	-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
	-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19

		DIMENSIONS: mm [INCHES]	MATL	-	HT TR	-	FIN	-
		DO NOT SCALE PRINT.						
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	DR	10FEB03	APP	10FEB03	 AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608	
		1 PLC DEC ±	L OF THOUSE		REL	F BACHURST		
		2 PLC DEC ±	CHK	-		31MAR03		
		3 PLC DEC ±				L OF THOUSE		
		ANGLES ±	NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL				MACHINE REF
		SURF TEXTURE: ✓	SCALE	-	D	DWG NO	1528144	
RK	MAR03	REMOVE BURRS, BREAK					SHEET	REV
APP	DATE	SHARP EDGES R0.38 MAX					1 OF 1	D
		CAGE CODE	CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO
		00779						-

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9