

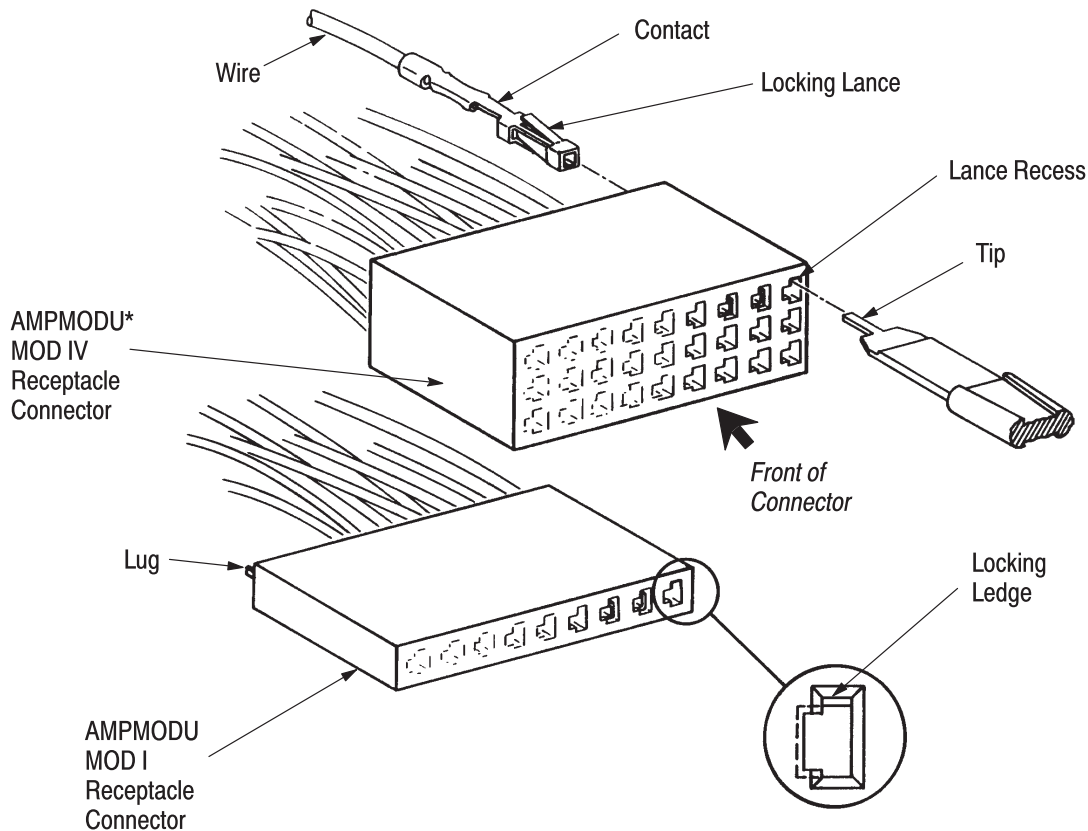


Figure 1

## 1. INTRODUCTION

This instruction sheet covers the use of Extraction Tool 843473-1 which is recommended for removing crimp, snap-in contacts from AMPMODU MOD I and MOD IV Receptacle Connectors listed in Catalog 1307819. Read these instructions before attempting to extract the contacts.

### NOTE



*All dimensions are in millimeters [with inches in brackets]. Figures are for reference only and are not drawn to scale.*

Reasons for reissue are given in SECTION 5, REVISION SUMMARY.

## 2. DESCRIPTION

The extraction tip is designed to enter the lance recess in the front of the housing and depress the locking lance of the contact.

### NOTE



*The connector includes both the housing and the contacts while the housing is the material which forms the encapsulation for the contacts.*

The lance recess is the cavity located between the contact and the connector housing. A solid rib (locking ledge) at the rear of the lance recess cavity provides a stop for the extraction tool. The housings are designed to prevent improper insertion of the contacts which are inserted into the rear of the housing.

A lug is located on the side of the MOD I housing which contains the contact locking ledge.

## 3. EXTRACTION PROCEDURE (Figure 1)

Determine which connector contains the contact to be removed and proceed as follows:

1. Insert the tool straight into the lance recess until it bottoms on the locking ledge.
2. Holding the tool and connector in one hand, grip the wire of the contact with the other hand and pull the contact out of the back of the connector.

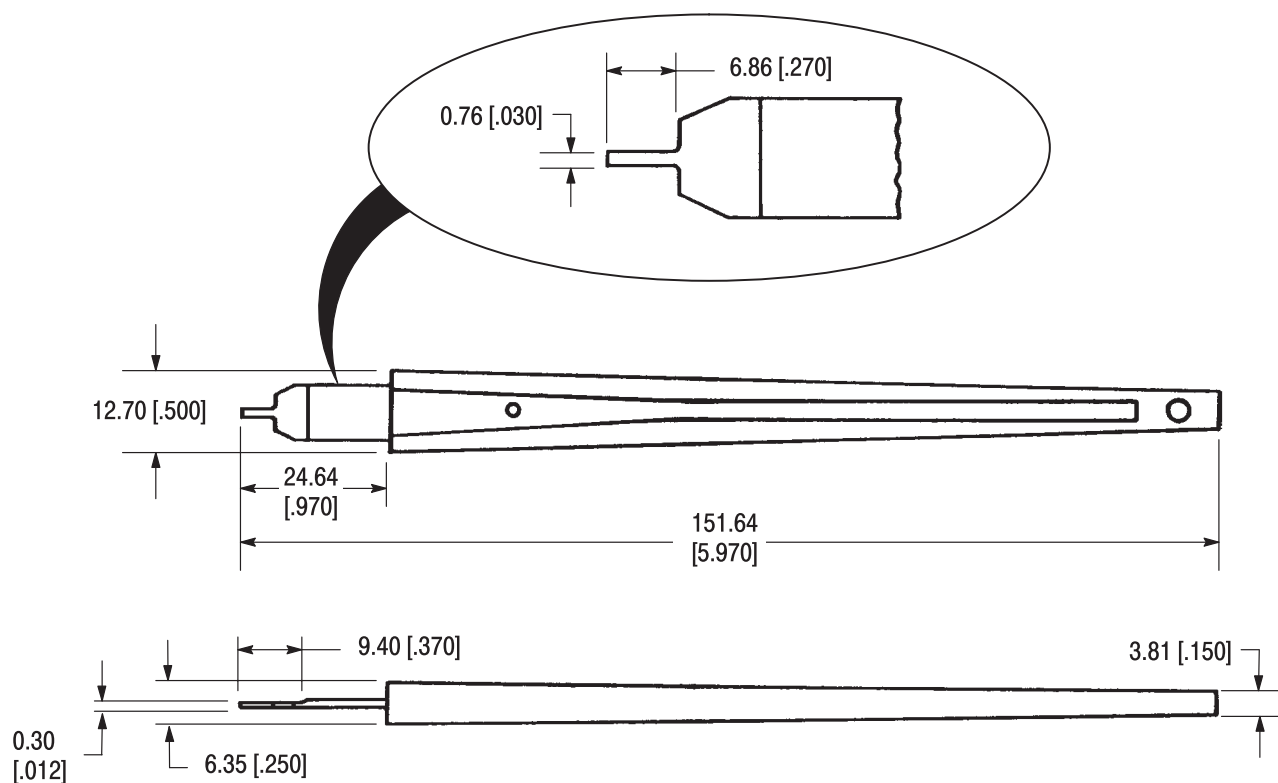


Figure 2

#### 4. TOOL INSPECTION/MAINTENANCE

Extraction Tool 843473-1 should conform to the dimensions listed in Figure 2. Each tool should be inspected upon arrival to be sure it has not been damaged in transit, and at regularly scheduled intervals to be sure it remains functional.

If the tool requires repair, send it with a written description of the problem, to:

CUSTOMER REPAIR (38-35)  
TYCO ELECTRONICS CORPORATION  
P.O. BOX 3608  
HARRISBURG, PA 17105-3608

#### 5. REVISION SUMMARY

Since the previous release of this sheet, the following revisions were made:

- Updated logo and format.

## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9