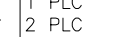


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1855337-1	D	122500-1
1855337-2	D	565435-5
1855337-3	D	354500-1
7-1855337-7	B	SPARE PARTS KIT

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

[illegible]

		DWN		100CT00		MATERIAL		HEAT TREAT													
		B.HIGMAN				-		-													
		CHK		100CT00		-		-													
		B.HIGMAN				 TE CONNECTIVITY															
		APVD		100CT00																	
		T.ELBIN																			
		NAME		SIDE FEED HDM APPLICATOR																	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:																			
		0 PLC ± -																			
		1 PLC ± -																			
		2 PLC ± -																			
		3 PLC ± -																			
		4 PLC ± -																			
ANGLES± -				SCALE -		SIZE		DRAWING NO		SHEET		1		OF		2		REV		D	
SURFACE TEXTURE						A1		1855337													

CRIMPING DATA			
REF	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
B3	.048±.002	20	
B9	.045±.002	22	
C5	.042±.002	24	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.070[1.78mm]	F	20-24
INSUL	—	—	—
FEED .220	APPL INST 408-8040	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT —
WIRE STRIP LENGTH		.130—.146	

CRIMPING DATA			
REF	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
C6	.040±.002	20	
D2	.037±.002	22	
D8	.034±.002	24	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.070[1.78mm]	F	20-24
INSUL	—	—	—
FEED .220	APPL INST 408-8040	SET UP GAGE 458637-1	LAYOUT —
WIRE STRIP LENGTH		.130—.146	

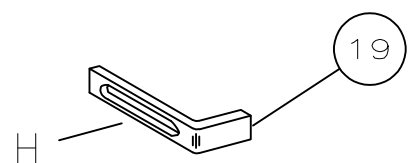
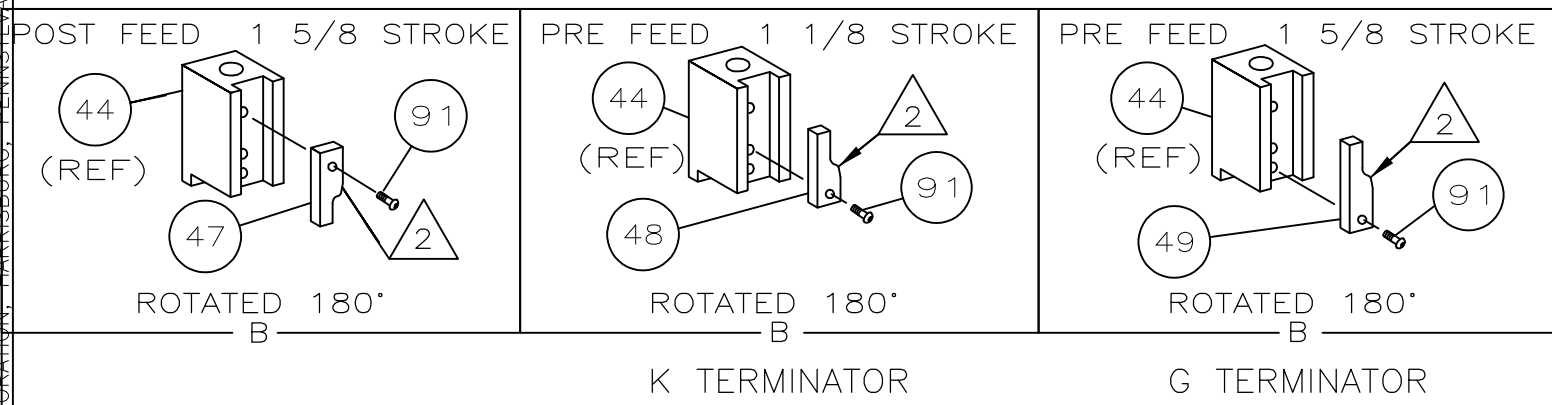
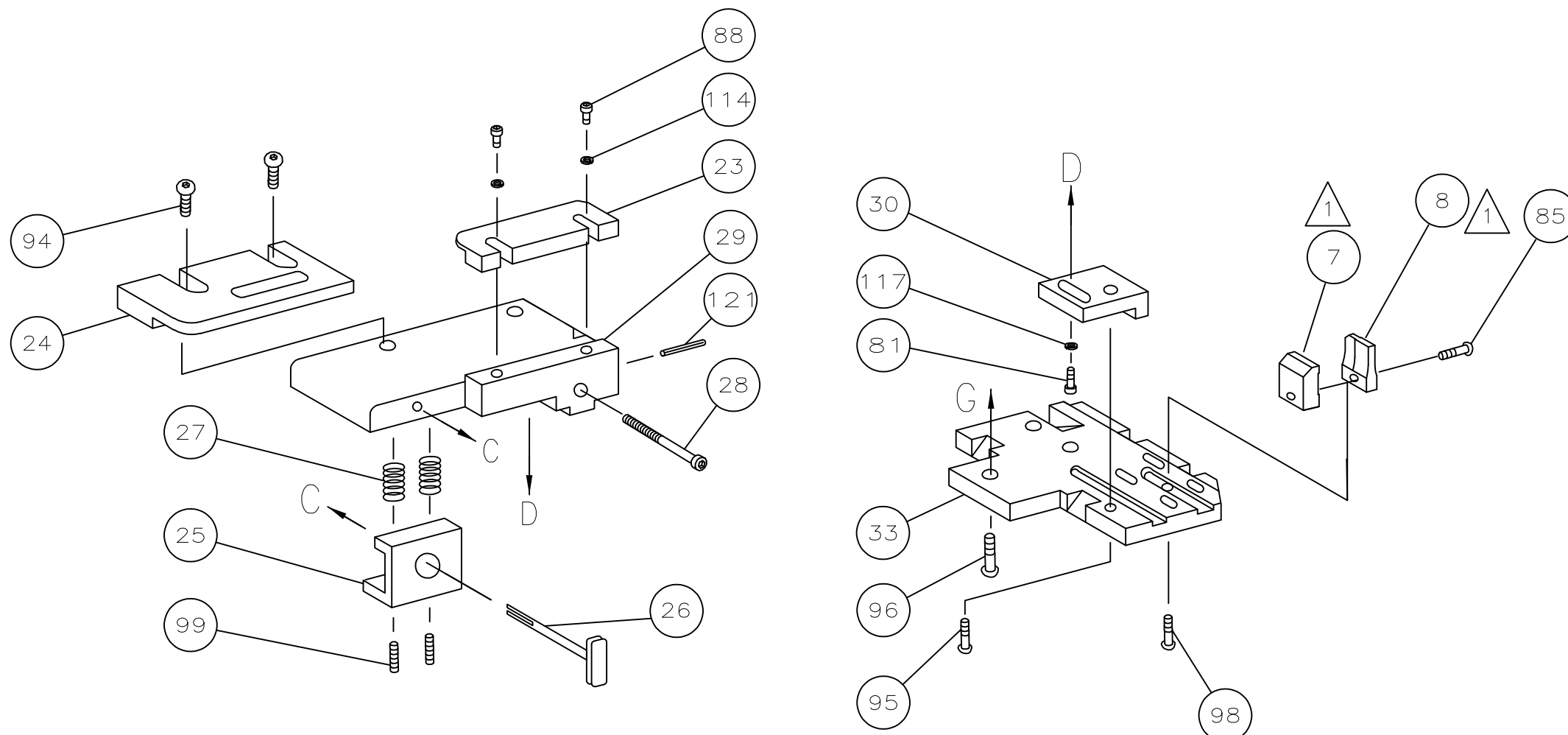
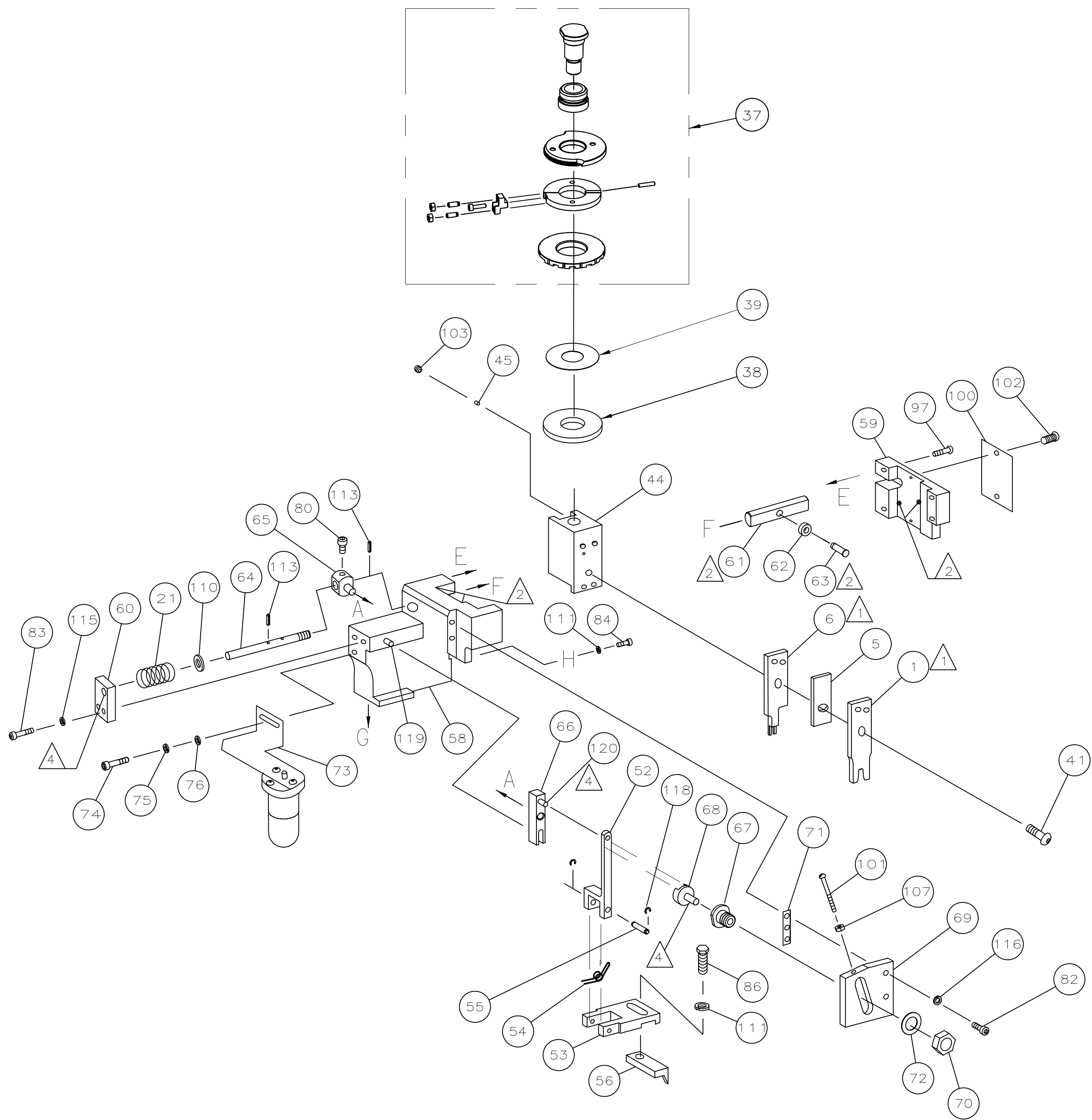
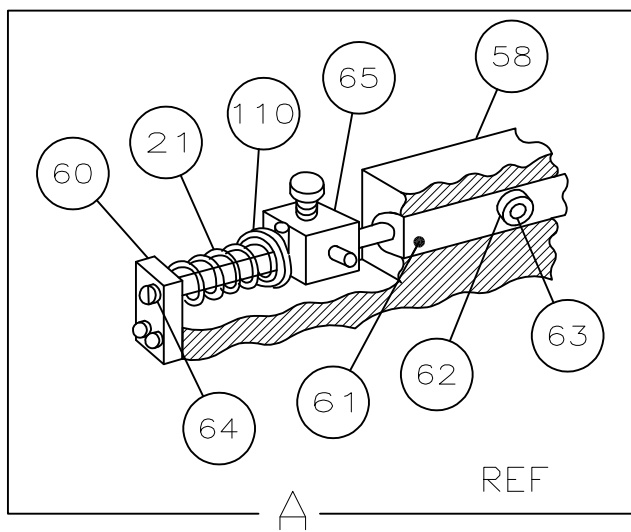
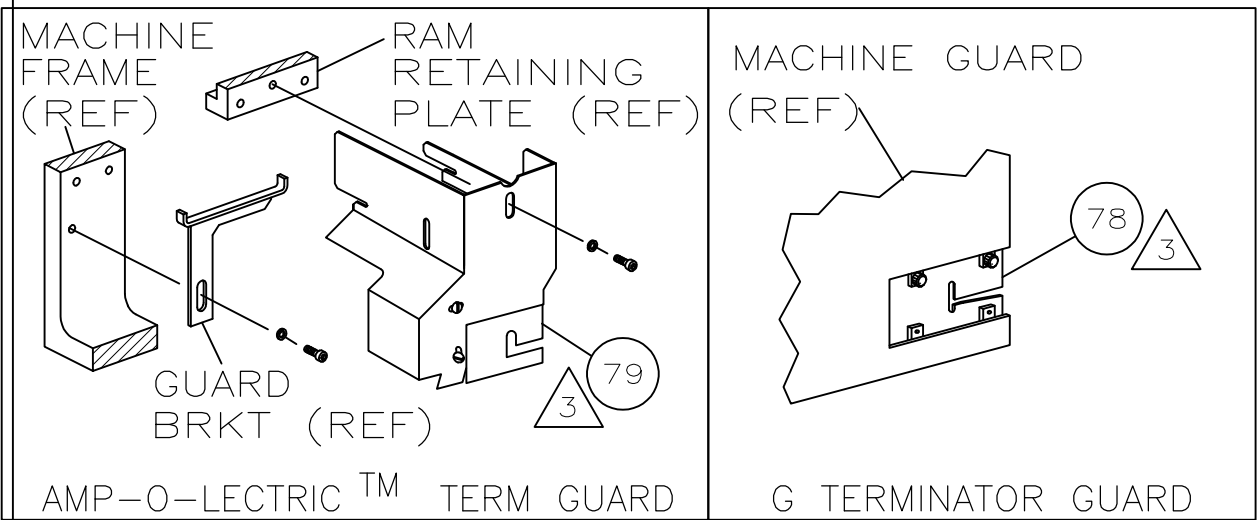
							129
							128
							127
							126
							125
-	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
-	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
-	1	1	1	-	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ϕ .093x.75)ST GDE PL	121
-	1	1	1	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(ϕ .187x.50)LEVER	120
-	1	1	1	-	1-21030-6	PIN,DOWEL(ϕ .187x1.25)HOUSING	119
-	2	2	2	-	21045-3	RING,RET "C"(ϕ .187)FD FING PIN	118
-	1	1	1	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
-	2	2	2	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
-	2	2	2	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
-	2	2	2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
-	2	2	2	-	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ϕ .125x.50)ADJ ROD	113
							112
							111
-	1	1	1	-	21899-4	WASHER,FLAT(ϕ 5/16)SCREW ADJ	110
							109
							108
-	1	1	1	-	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
							104
-	1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
-	2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
-	1	1	1	-	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
-	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	100
-	2	2	2	-	5-21006-6	SCR,SET(10-32x.75)DRAG	99
-	1	1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
-	4	4	4	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
-	3	3	3	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
-	1	1	1	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
-	2	2	2	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
							93
							92
-	1	1	1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
-	2	2	2	-	1-21000-4	SCR,SHC(4-40x.38)F ST GUIDE	88
							87
-	1	1	1	-	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
-	1	1	1	-	2-21000-6	SCR,SHC(8-32x.38)SHEAR	85
-	1	1	1	-	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
-	2	2	2	-	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
-	2	2	2	-	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
-	1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
-	1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	-	1	-	-	455749-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
-	-	1	-	-	21899-2	WASHER, FLAT(NO.10)	76
-	-	1	-	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)	75
-	-	1	-	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32X.38)	74
-	-	1	-	-	1-465184-0	LUBRICATOR ASSY	73
-	1	1	1	-	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
-	1	1	1	-	690517-1	SPACER	71
-77	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					PARTS LIST		

	D	ECR-16-013529	22SEP2016	RS	LZ	
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD	

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES	0 PLC	$\pm .$
	1 PLC	$\pm .$
	2 PLC	$\pm .$
	3 PLC	$\pm .$
	4 PLC	$\pm .$
ANGLES $\pm$	—	
SURFACE TEXTURE		

DWN	100CT00	MATERIAL	HEAT TREAT		
B.HIGMAN		-	-		
CHK	100CT00		-		
B.HIGMAN			TE CONNECTIVITY		
APVD	100CT00				
T.ELBIN					
NAME					
SIDE FEED HDM APPLICATOR					
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	OF	REV
-	A1	1855337	1	2	D

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.



LEADMAKER & BENCH MACHINE

		— SEE SHEET 1		—	—	—
P	LTR	REVISION RECORD		DATE	DWN	APVD

DIMENSIONS:	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES	0 PLC	±
	1 PLC	±
	2 PLC	±
	3 PLC	±
	4 PLC	±
ANGLES ±	-	
SURFACE TEXTURE		

DWN	100CT00	MATERIAL	HEAT TREAT	
B.HIGMAN		-	-	
D-K	100CT00	 TE CONNECTIVITY		
B.HIGMAN				
APVD	100CT00			
T.ELBIN				
NAME				
SIDE FEED HDM APPLICATOR				
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV
-	A1	1855337	2 OF 2	D

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND PROPRIETARY TO TYCO ELECTRONICS CORPORATION AND ITS WORLDWIDE SUBSIDIARIES AND AFFILIATES. IT MAY NOT BE DISCLOSED TO ANYONE, OTHER THAN TYCO ELECTRONICS PERSONNEL, WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM TYCO ELECTRONICS CORPORATION, HARRISBURG, PENNSYLVANIA USA.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9