



Main

Range of product	Harmony XB4 Harmony XB5
Product or component type	Light block
Device short name	ZBV
Sale per indivisible quantity	5
Connections - terminals	Faston connector(1 x 6.35 mm) Faston connector(2 x 2.8 mm)
Signalling type	Steady
Light source	Protected LED
Bulb base	Integral LED
Light block supply	Direct
Light source colour	Red
[Us] rated supply voltage	230...240 V AC, 50/60 Hz

Complementary

Product weight	0.04 lb(US) (0.017 kg)
Supply voltage limits	195...264 V AC
Current consumption	14 mA
Service life	100000 h at rated voltage and 25 °C
Surge withstand	1 kV conforming to IEC 61000-4-5
Mounting of block	Front mounting
Electrical composition code	M1 M2 M3 M4 M5 M6 M10 MF1 P1 P2 PF1
Compatibility code	ZBV

Environment

protective treatment	TH
ambient air temperature for storage	-40...158 °F (-40...70 °C)
ambient air temperature for operation	-40...158 °F (-40...70 °C)
IP degree of protection	IP20 conforming to IEC 60529
standards	EN/IEC 60947-1 EN/IEC 60947-5-1 EN/IEC 60947-5-4 EN/IEC 60947-5-5 JIS C 4520 UL 508 CSA C22.2 No 14
resistance to fast transients	2 kV conforming to IEC 61000-4-4
resistance to electromagnetic fields	9.14 V/yd (10 V/m) conforming to IEC 61000-4-3
resistance to electrostatic discharge	6 kV on contact (on metal parts) conforming to IEC 61000-4-2 8 kV in free air (in insulating parts) conforming to IEC 61000-4-2
electromagnetic emission	Class B conforming to IEC 55011

Offer Sustainability

WARNING: This product can expose you to chemicals including:

WARNING: This product can expose you to chemicals including:

Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

Lead and lead compounds, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm.

For more information go to www.p65warnings.ca.gov

For more information go to www.p65warnings.ca.gov

Contractual warranty

Warranty period

18 months

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9