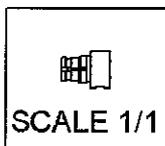
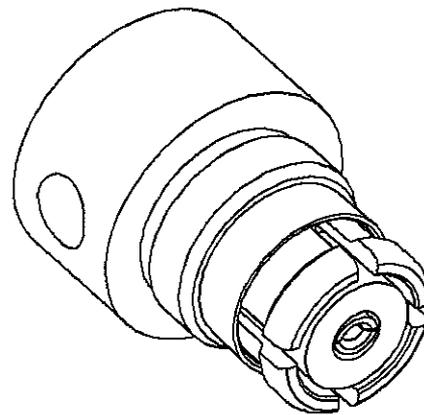
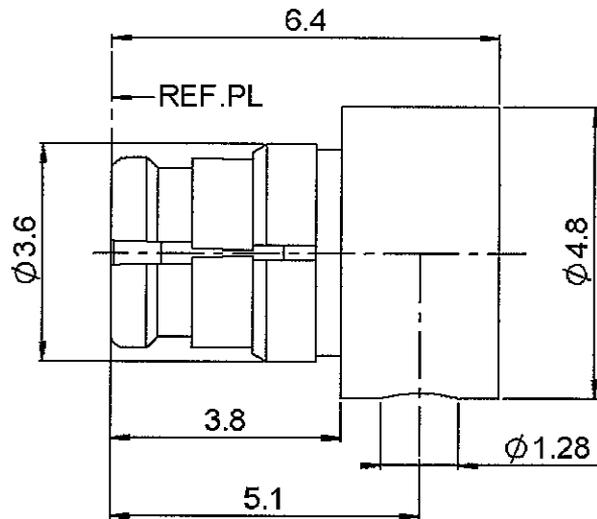


FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

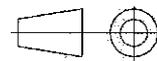
R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER,BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance		50 Ω
Frequency		0-26.5 GHz
VSWR	1.35 +	0.000 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.12 √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (* - F(GHz)) dB mini
Voltage rating		270 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		400 Veff mini
Insulation resistance		5000 MΩ mini

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

Cable retention

- pull off **45** N mini
- torque **NA** N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	6.7	N mini
Axial force – Opposite end	6.7	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.000	mm

Mating life	100	Cycles mini
Weight	0.485	g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	

OTHERS CHARACTERISTICS

* RF leakage : -80dB DC-3GHz
-65dB :3-26.5GHz
Compliant with MIL.STD.348

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RADIALL®

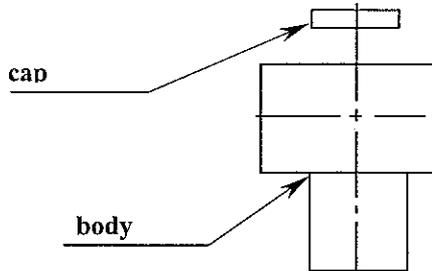
FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

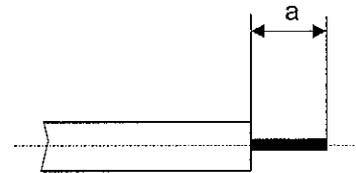
CABLE .047

Series : SMP

COMPONENT



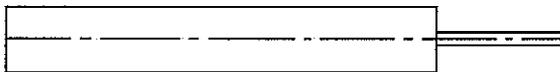
STRIPPING DIMENSIONS



We recommend a thermal preconditioning cable

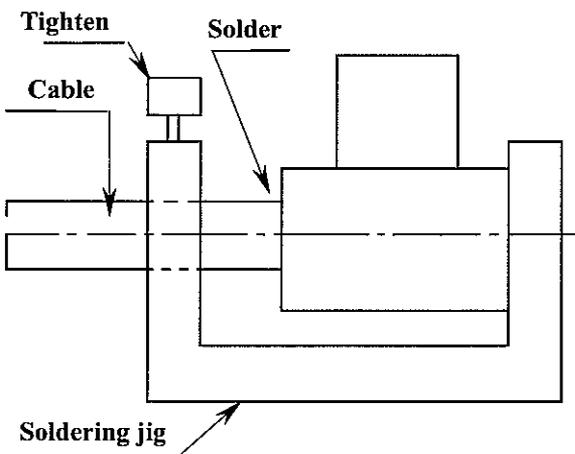
1

Strip the cable .
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C max



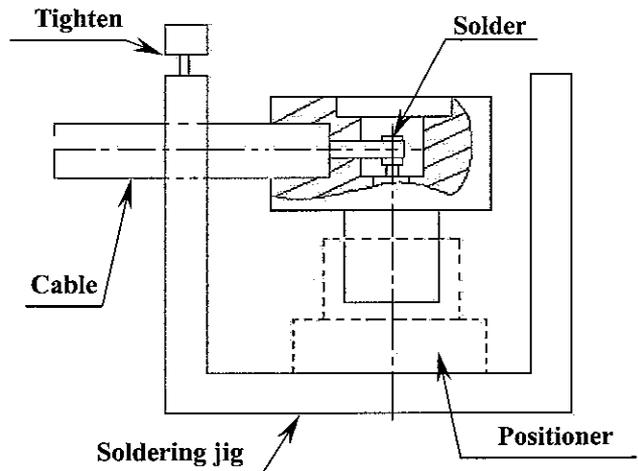
2

Slide the assembly in the soldering jig and tighten.
Slide cable into connector until it bottoms against the body and tighten.
Solder the body onto the cable .



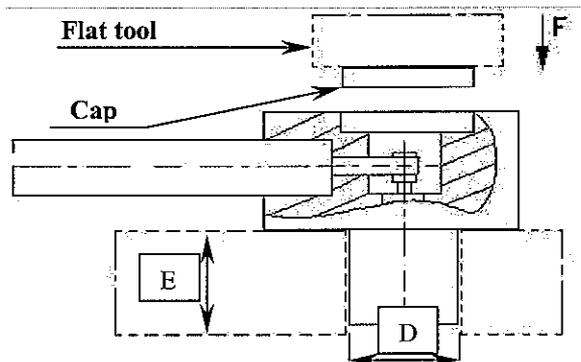
3

After cooling remove the cable assembly from the jig .
Slide the body into the positioner until its bottoms against the positioner .
Slide cable assembly into the jig and tighten.
Solder the contact.
After cooling remove cable assembly from the jig.



4

Place cable assembly into a dia D = 3.8 +/-0.1 and thickness E = 4 +/-0.1 .
Place cable assembly below a flat pressing tool .
Press-fit the cap until it bottoms against the body .
(direction F)



Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9