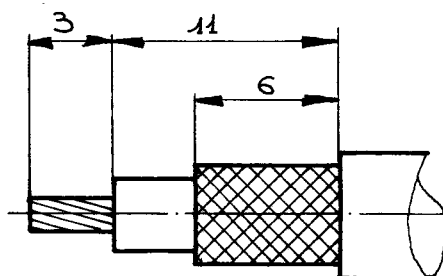


Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

R RADIAL Département COAXIAL		NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA		101. Rue Philibert Hoffmann Zone Industrielle Ouest 93116 - ROSNY-SOUS-BOIS Téléphone : 854-80-40	
TITRE FICHE DROITE SERTIR CABLE. 11/50		TITLE STRAIGHT PLUG, CRIMP TYPE CABLE. 11/50		R143 089 700 Série TNC P	
NORMALISATION IEC : CECC :			SPECIFICATIONS MIL C 39012 TNC		
CABLES KX 24 - KX 13 - RG 214 / U - RG 225 / U CABLES					
CARACTERISTIQUES Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp. Fréq. d'utilisat. : 0-12,4 GHZ : Freq. range R.O.S. : 1.1 ± 0.07 : V.S.W.R. Tension tenue : 1500 Veff : Proof. voltage			PROPERTIES Catégorie climatique : - 65° / + 165°C Climatic range Tenue : ☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale } In. cont. motion		
CONSTRUCTION Revêtement c. masse : PASSIVE Revêtement corps : PASSIVE Revêt. cont. cent. : OR Partie métallique : ACIER INOX Partie métal. élast. : CONTACT CENTRAL LAITON Isolant : PTFE Joint : SILICONE			CONSTRUCTION Masse plating : PASSIVATED Body plating : PASSIVATED Inner contact : GOLD metalic parts : STAINLESS STEEL metalic resilient parts : INNER CONTACT BRASS Insulator : PTFE Gasket : SILICONE RUBBER		
COUPLE DE SERRAGE RECOMMANDE : 265 Ncm AVEC CLE DE SERRAGE R 28 2300					
3tr. Ø 12 120° Ø 16 Hexagone 14/plats ≈ 35 après sertissage Ø 10,25					
Dimensions en mm					
DOSSIER D'ETUDE 79_101.019 1/2		Dessiné Bessis 10.8.84 VISA	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS

Dénuder le câble.



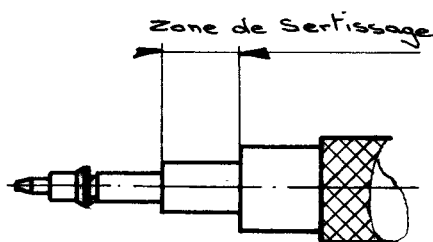
Strip off the cable.

Monter et sertir
la broche.

Pince à sertir :

R 282 231

Hexagone : 2,54



Assemble and crimp
the pin contact.

Crimping tool :

R 282 231.

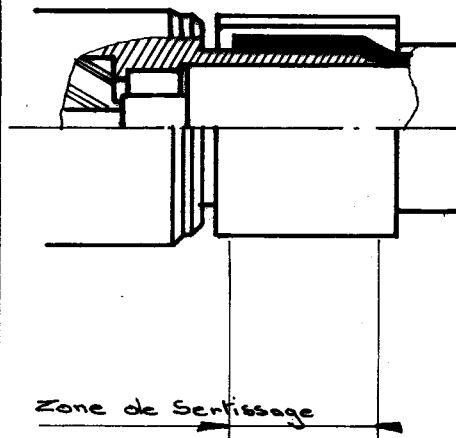
Hex. 2,54

Monter l'ensemble dans
le corps ;
amener la broche en
appui sur l'isolant.
Sertir la ferrule.

Pince à sertir :

R 282 231.

Hexagone : 10,54.



Mount the assembly into
the body ; the pin
contact shall abut
against the insulator.
Crimp the ferrule.

Crimping tool :

R 282 231

Hex. 10,54.

DOSSIER
D'ETUDE

Dessiné

Vérifié

MODIFICATIONS

NOM

BERTHET

DUBOIS

DATE

12.5.80

25.6.80

VISA

J. BERTHET

P. DUBOIS

79.101.013

2/2

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9