

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

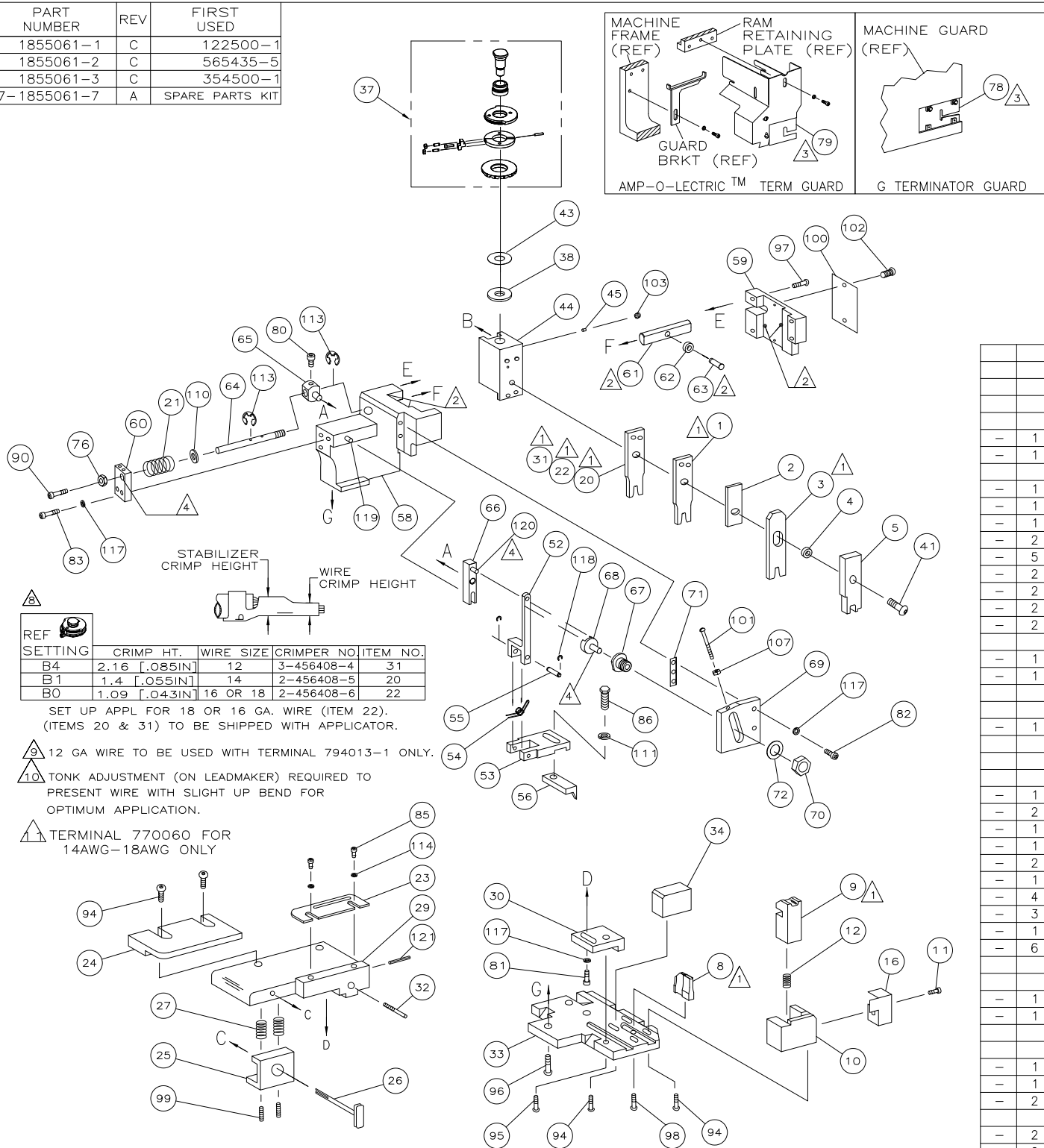
SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

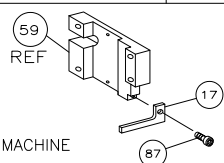
Pro/ENGINEER DRAWING

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1855061-1	C	122500-1
1855061-2	C	565435-5
1855061-3	C	354500-1
7-1855061-7	A	SPARE PARTS KIT



* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST
WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW
MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL
CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

[illegible]

LEADMAKER AND BENCH MACHINE

- | | | | |
|---|---|-----|---|
| 1 | RECOMMENDED SPARE PARTS. | | |
| 2 | GREASE LIGHTLY. | - | |
| 3 | GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING
APPLICATOR IN A BENCH MACHINE. | - | |
| 4 | LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL. | -77 | - |
| 5 | FOR USE WITH A PRINTED CIRCUIT BOARD
WITH A ϕ .125 HOLE. | | |
| 6 | CRIMP HEIGHT TO BE MEASURED OVER CENTER BARREL.
NOSE CRIMP HEIGHT TO BE .055 $\pm$.002 FOR 14 AWG.
.043 $\pm$.002 FOR 16 AND 18 AWG, AND .085 $\pm$.002
FOR 12 AWG. SEE NOTE 8. | | |
| 7 | LOCATE ITEMS 17, 18 AND 19 BETWEEN ITEMS 1 AND 3. | | |

TERMINAL NAME: AMP-IN 				
770060 	AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
794013 	 STABILIZER CRIMP HEIGHT *			WIRE SIZE
	2.79 +0.13 -0[.110 +.005-.000 IN]			18-12
	NOT			USED
	NOT			USED
	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
LAYOUT 1262-A1	WIRE & STABILIZER	2.79 [.110IN]	0	18-22
	INSULATION	3.94 [.155IN]	F	2.29-3.81 [.090-.150 IN]
WIRE STRIP LENGTH 5.59-4.83 [.190-.220IN]	TERM APPL SPEC 114-1016	FEED 14.22[.560in]	APPL INSTRUCTION 408-8040	SET UP GAGE 458637-1

								129
								128
								127
								126
-	1	1	1	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE		125
-	1	1	1	-	4088040	SF APPL INST 408-8040		124
								123
-	1	1	1	-	4-21028-0	PIN,SLT SPR(Ø.093x.75)ST GDE PL		122
-	1	1	1	-	1-21030-1	PIN,DOWEL(Ø.187x.50)LEVER		121
-	1	1	1	-	1-21030-6	PIN,DOWEL(Ø.187x1.25)HOUSING		120
-	2	2	2	-	21045-3	RING,RET "C"(Ø.187)FD FING PIN		119
-	5	5	5	-	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		118
-	2	2	2	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE		117
-	2	2	2	-	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD		116
-	2	2	2	-	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		115
-	2	2	2	-	1-21046-6	RING,RETAIN(5/16 EXT)ADJ ROD		114
								113
-	1	1	1	-	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		112
-	1	1	1	-	21899-4	WASHER,FLAT(Ø5/16)SCREW ADJ		111
								110
								109
								108
-	1	1	1	-	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
								104
-	1	1	1	-	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
-	2	2	2	-	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		102
-	1	1	1	-	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
-	1	1	1	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION		100
-	2	2	2	-	5-21006-6	SCR, SET(10-32x.75)DRAG		99
-	1	1	1	-	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
-	4	4	4	-	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
-	3	3	3	-	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
-	1	1	1	-	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
-	6	6	6	-	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
								92
-	1	1	1	-	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
-	1	1	1	-	3-21081-3	SCR,SHC(1/4-20X1.25)		90
								89
								88
-	1	1	1	-	7-21000-5	SCR,SHC(10-32x.25)STRIPPER		87
-	1	1	1	-	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
-	2	2	2	-	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE		85
								84
-	2	2	2	-	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
-	2	2	2	-	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
-	1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
-	1	1	1	-	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
-	-	REF	-	-	455749-1	GUARD, WINDOW		79
-	REF	-	-	-	679532-1	INSERT, GUARD		78
								77
-	1	1	1	-	22593-1	NUT,HEX JAM(1/4-20)COUNTER		76
								75
								74
								73
-	1	1	1	-	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
-	1	1	1	-	690517-1	SPACER		71
-77	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM No	
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST			

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED
-77	SPARE PARTS KIT	

	1	1	1	—	22594-8	NUT, HEX(1/2-20)	70
	1	1	1	—	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
	1	1	1	—	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
	1	1	1	—	240633-1	BUSHING	67
	1	1	1	—	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
—	1	1	1	—	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
—	1	1	1	—	1804311-1	SCREW, ADJ FEED ROD	64
—	1	1	1	—	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
—	1	1	1	—	240658-1	ROLLER, CAM	62
—	1	1	1	—	454398-2	ROD, FEED	61
—	1	1	1	—	1804305-2	GUIDE, FEED ROD	60
—	1	1	1	—	844781-2	CAP, RAM	59
—	1	1	1	—	454485-1	HOUSING	58
							57
—	1	1	1	—	458537-2	PAWL, FEED	56
—	1	1	1	—	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
—	1	1	1	—	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
—	1	1	1	—	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
—	1	1	1	—	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
							51
							50
—	1	—	—	—	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
—	—	1	—	—	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
—	—	—	1	—	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
							46
—	1	1	1	—	690191-1	PLUG, NYLON	45
—	1	1	1	—	1-455673-5	RAM	44
—	1	1	1	—	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
							42
—	1	1	1	—	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
							40
							39
—	1	1	1	—	469367-9	SPACER, FINE ADJUST	38
—	1	1	1	—	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
							36
							35
—	1	1	1	—	469465-1	STOP, WIRE	34
—	1	1	1	—	455675-1	PLATE, BASE	33
—	1	1	1	—	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
1	1	1	1	—	3-456408-4	CRIMPER, WIRE	31
—	1	1	1	—	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
—	1	1	1	—	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
							28
—	2	2	2	—	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
—	1	1	1	—	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
—	1	1	1	—	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
—	1	1	1	—	6-690440-5	GUIDE, STRIP (REAR)	24
—	1	1	1	—	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	1	1	1	—	2-456408-6	CRIMPER, WIRE	22
—	1	1	1	—	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
—	1	1	1	—	2-456408-5	CRIMPER, WIRE	20
							19
							18
—	1	1	1	—	852076-1	STRIPPER	17
—	1	1	1	—	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
—	1	1	1	—	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
—	1	1	1	—	690461-2	STOP, SHEAR	11
—	1	1	1	—	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	1	—	454276-5	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	1	—	4-803653-9	ANVIL	8
							7
							6
—	1	1	1	—	2-455889-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
—	1	1	1	—	238011-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	1	—	3-683453-2	CRIMPER, INSULATION	3
—	1	1	1	—	5-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	1	—	815664-2	CRIMPER, WIRE	1
-77	-3	-2	-1	U/M	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

	C	ECR-11-002851	2-2011	MY	(
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	A

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
INCHES			
	0 PLC	±	—
	1 PLC	±	—
	2 PLC	±	—
	3 PLC	±	—
	4 PLC	±	—
ANGLES ±		—	
SURFACE TEXTURE		— 	

DIN	22MAR06	MATERIAL	HEAT TREAT
C.ERISMAN		-	-
CHK	22MAR06		-
C.ERISMAN		 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
APVD	22MAR06		
T.ELBIN			
NAME			
FINE ADJUST SIDE FD HDM APPL			
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET
1	A1	1855061	1 OF 1
			REV
			C

GUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9