

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

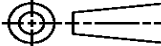
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	C1	ECR-14-002650	11MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151049-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426422
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426422

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD RAGHAVENDRA	
		0 PLC ±		NAME	
		1 PLC ±		SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
MATERIAL		2 PLC ±		PRODUCT SPEC	
		3 PLC ±		APPLICATION SPEC	
		4 PLC ±		SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
FINISH		WEIGHT		C- 1426422	
		CUSTOMER DRAWING		SCALE SHEET 1 OF 2 REV C1	

LOC	DIST	REVISIONS					
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
			C	ECR--08--000283	1-2008	MY	TE

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426422-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426422-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426422-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426422-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426422-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426422-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426422-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA		AMP TERMINAL	AMP CRIMP SPECS
TERMINAL NAME: AMP MCP 1.2-LOCKING LANCE RECEPT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	1.00-1.50mm ² or 18-16 AWG
INSUL	3.30 [.130 IN]	0	1.90-2.40 [.075-.094 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.30-3.90 [.130-.154 IN]		408-8322	

TERMINAL	—	—		FEED
APPL SPEC	114-18464	—		7.50 [2.95 IN]

[illegible]

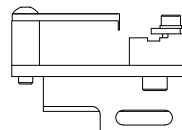
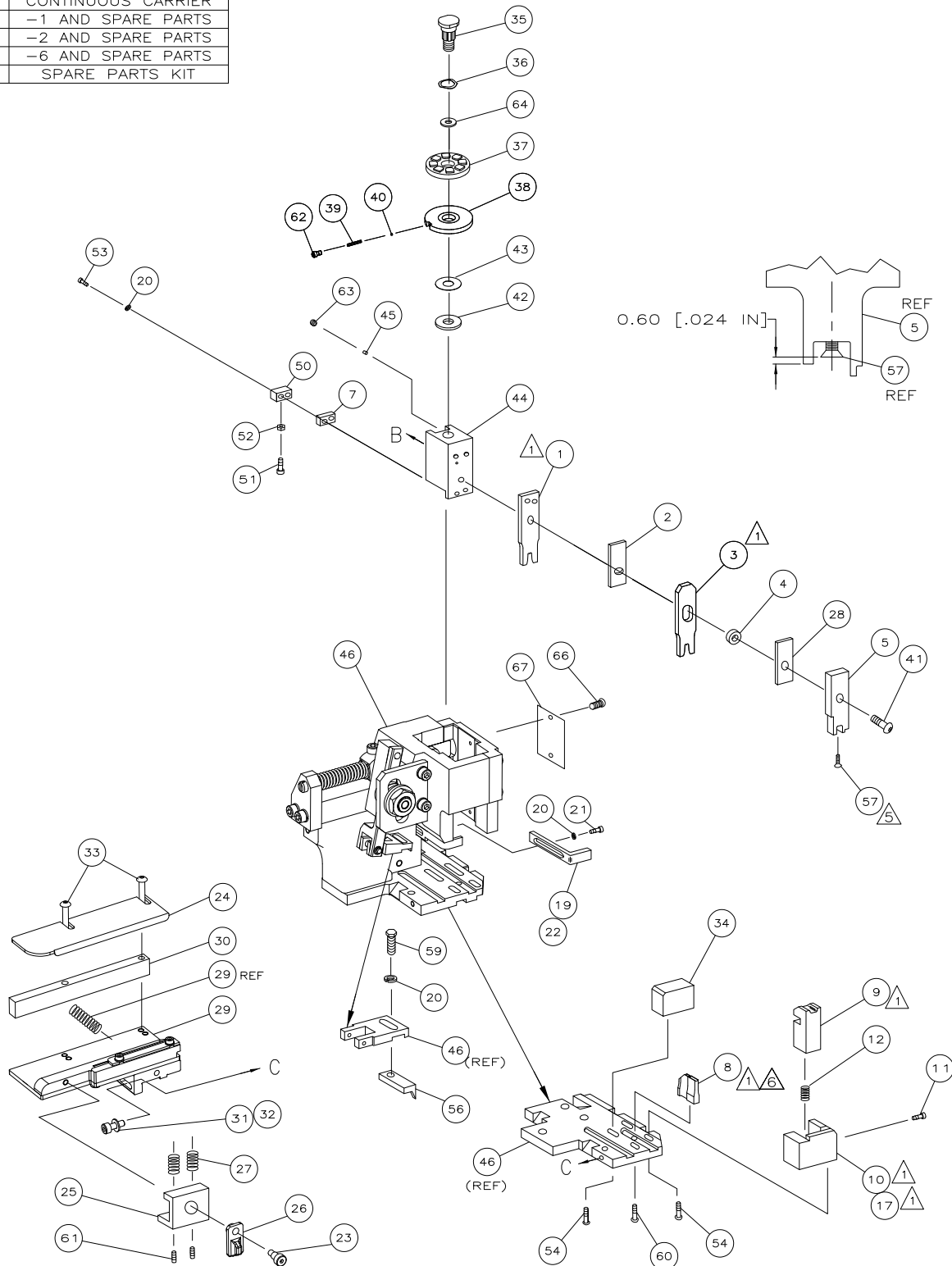
WIRE SIZE mm ² AWG		CRIMP HEIGHT 	PIN PN LENGTH [IN]
1.50mm ²		1.31 ±0.05 [.052 ±.002 IN]	1-354779-3 [.3055]
16 AWG		1.26 ±0.05 [.050 ±.002 IN]	1-354779-8 [.3080]
1.00mm ²		1.10 ±0.05 [.043 ±.002 IN]	3-354779-0 [.3140]
18 AWG		1.05 ±0.05 [.041 ±.002 IN]	3-354779-5 [.3165]

SET UP GAGE 458637-3	LAYOUT L1426413
-------------------------	--------------------

- 
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. SEE APPL. SPEC. FOR DETAILS.
 5. APPLY TORO-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
 6. DUE TO THE DEMANDS OF APPLICATION SPEC 114-18464 IT IS IMPORTANT, IF THE ANVIL IS MOVED OR REPLACED, THAT IT IS BIASED TOWARDS THE OPERATOR'S POSITION AS FAR AS POSSIBLE WHEN RE-SECURING TO THE BASE PLATE.

VIEW B ROTATED 180°

POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE



TOOLING APPROVED BY GB
GATD & TERMINAL PRODUCT
ENGINEERING GERMANY.

LONG POSITION
GUIDE OFF WIRE BARREL

[illegible]

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN L LOFHOUSE	12JUN03	Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APPROVED F BACKHURST	12JUN03	NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR
		0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± - 4 PLC ± - ANGLES ± -	PRODUCT SPEC - - APPLICATION SPEC - -		RESTRICTED TO
MATERIAL -	FINISH -	WEIGHT -	SIZE A1 00779 ©=1426422		
CUSTOMER DRAWING					
			SCALE -	SHEET 1 OF 1	REV C

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9