

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

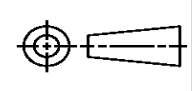
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A2	ECR-15-007000	06MAY2015	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2150529-1

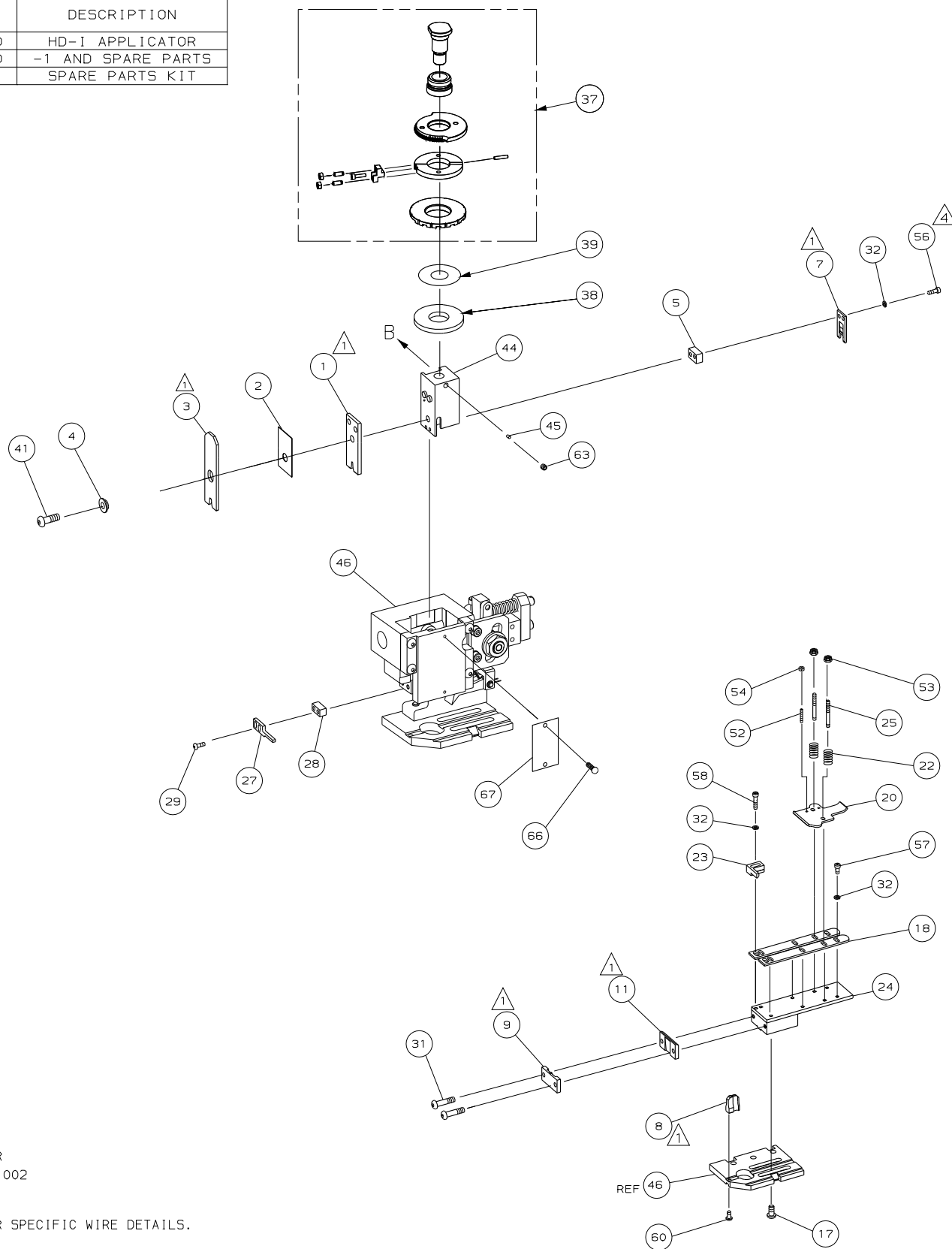
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1529064
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1529064

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN Gopalakrishna HV		 TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK RAGHAVENDRA			
		APVD RAGHAVENDRA		NAME FINE ADJ END FD HD-I APPL	
		PRODUCT SPEC		SIZE A3	
		APPLICATION SPEC		CAGE CODE	
MATERIAL		WEIGHT		DRAWING NO C- 1529064	
FINISH		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO	
		SCALE		SHEET 1 OF 2 REV A2	



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSY.
5. INSULATION CRIMP MUST GRIP INSULATION COATING AND IS TO BE BELOW 3.00mm [118 IN] MAX CRIMP HEIGHT. FOR ALL OTHER DIMS REFER TO PRONER COMATEL APPLICATION DRG. NO. 0956 C 002 (ALSO KNOWN AS CUSTOMER DRAWING 1544132).
6. SEE PRONER COMATEL DRG. 0956 C 002 (CUST DRG.1544132) FOR SPECIFIC WIRE DETAILS.



						73
	-	1	1	1529064	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
	-	1	1	1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	71
						70
						69
						68
	-	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
	-	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
						65
						64
	-	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
						62
						61
	-	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
						59
	-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) HOLD DOWN	58
	-	5	5	18023-9	SCR,SHC (M4X6) STRIP GUIDE	57
4	-	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) SLUG BLADE	56
						55
	-	2	2	18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54
	-	2	2	986965-1	NUT,HEX SL (M4) DRAG STUD	53
	-	2	2	2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
						51
						50
	-	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
						48
	-	1	1	1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
	-	1	1	1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
	-	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
	-	1	1	1320998-1	RAM	44
						43
						42
	-	1	1	2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
						40
	-	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
	-	1	1	469367-1	SPACER, FINE ADJUST	38
	-	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
						36
						35
						34
						33
	-	9	9	18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32
	-	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
						30
	-	2	2	18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
	-	1	1	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
	-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
						26
	-	2	2	1320906-1	DRAG, STUD	25
	-	1	1	1320995-1	STRIP GUIDE	24
	-	1	1	240825-1	PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
	-	2	2	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
						21
	-	1	1	1338665-1	DRAG, STOCK	20
						19
	-	2	2	1338663-5	GUIDE, LOWER STRIP	18
	-	4	4	1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP GD PL	17
						16
						15
						14
						13
						12
1	-	1	1	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
1	-	1	1	1-690496-5	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	2	1	2-1333217-0	ANVIL	8
1	-	1	1	690474-6	BLADE, SLUG	7
						6
	-	1	1	4-240641-7	SPACER, SLUG BLADE	5
	-	1	1	238009-1	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	2	1	1-456134-9	CRIMPER, INSULATION	3
	-	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	1	2	1	2-456406-0	CRIMPER, WIRE	1

VIEW B

POST-FEED 40 mm STROKE

LOC A

DIST 66

LEADMAKER OR BENCH G

ROTATED 180°

POST-FEED 30 mm STROKE

K TERMINATOR BENCH MACHINE

* WARNING:
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING.
USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL
CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

				DIMENSIONS: mm (INCHES)		MATERIAL		HT TR		FIN	
				DO NOT SCALE PRINT.							
				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR 02FEB04 APP 02FEB04					
				1 PLC DEC ±		L.L.OFTHOUSE F.BACKHURST					
				2 PLC DEC ±		CHK - REL 02FEB04					
				3 PLC DEC ±		L.L.OFTHOUSE					
				ANGLES ±		NAME		FINE ADJ END FD HD-I APPL		MACHINE REF	
				SURF. TEXTURE: ✓						HD-I APPL	
				REMOVE BURRS, BRK. SHARP EDGES RO.38 MAX		SCALE		DWG NO 1529064		SHEET REV	
						-		D		1 OF 1 A1	
A1 05-013685		BH 0CT05									
A SEE ECN 015A-0091-04		LJL FEB04									
P F LTR REVISION RECORD		APP DATE									
3						CAGE CODE 00779		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		RESTRICTED TO -	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9