

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

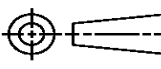
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B1	ECR-14-003119	04MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151851-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426433
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426433

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA				
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME			
		0 PLC ±		SIDE FEED HD-I APPLICATOR			
		1 PLC ±					
		2 PLC ±		SIZE			
		3 PLC ±		CAGE CODE			
		4 PLC ±		DRAWING NO			
		ANGLES ±		RESTRICTED TO			
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		C- 1426433	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	
				SHEET 1 OF 2		REV B1	

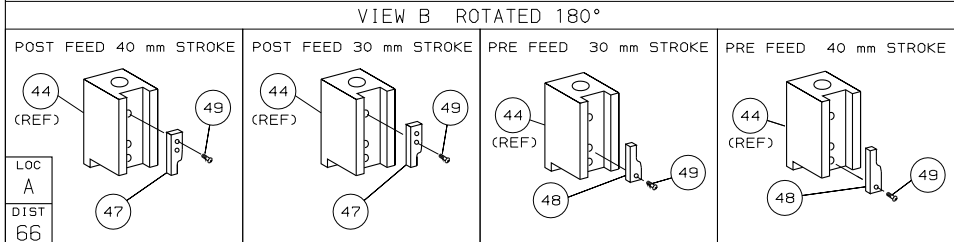
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426433
SET UP GAGE 458637-3
2002
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2002

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426433-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426433-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426433-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426433-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426433-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426433-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426433-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA HIROSE TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: HIROSE CRIMPING CONTACT FOR SOCKET.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.07 [.042 IN]	F	28 - 24 AWG
INSUL	1.40 [.055 IN]	F	0.75-1.27 [.030-.050 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
1.8-2.3 [.071-.090 IN]		408-8322	
TERMINAL	-	-	FEED
APPL SPEC	NONE	-	5.50 [.217 IN]
TERMINALS APPLIED			
AMP TERM PN	MFR TERM PN	-	-
286772-1	DF3-2428SCF	-	-
286772-2	DF3-2428SCFC	4	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
24 AWG	0.69 ±0.05 [.027 ±.002 IN]	5-354779-5 [.3265]	
26 AWG	0.64 ±0.05 [.025 ±.002 IN]	5-354779-8 [.3280]	
28 AWG	0.61 ±0.05 [.024 ±.002 IN]	6-354779-0 [.3290]	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	

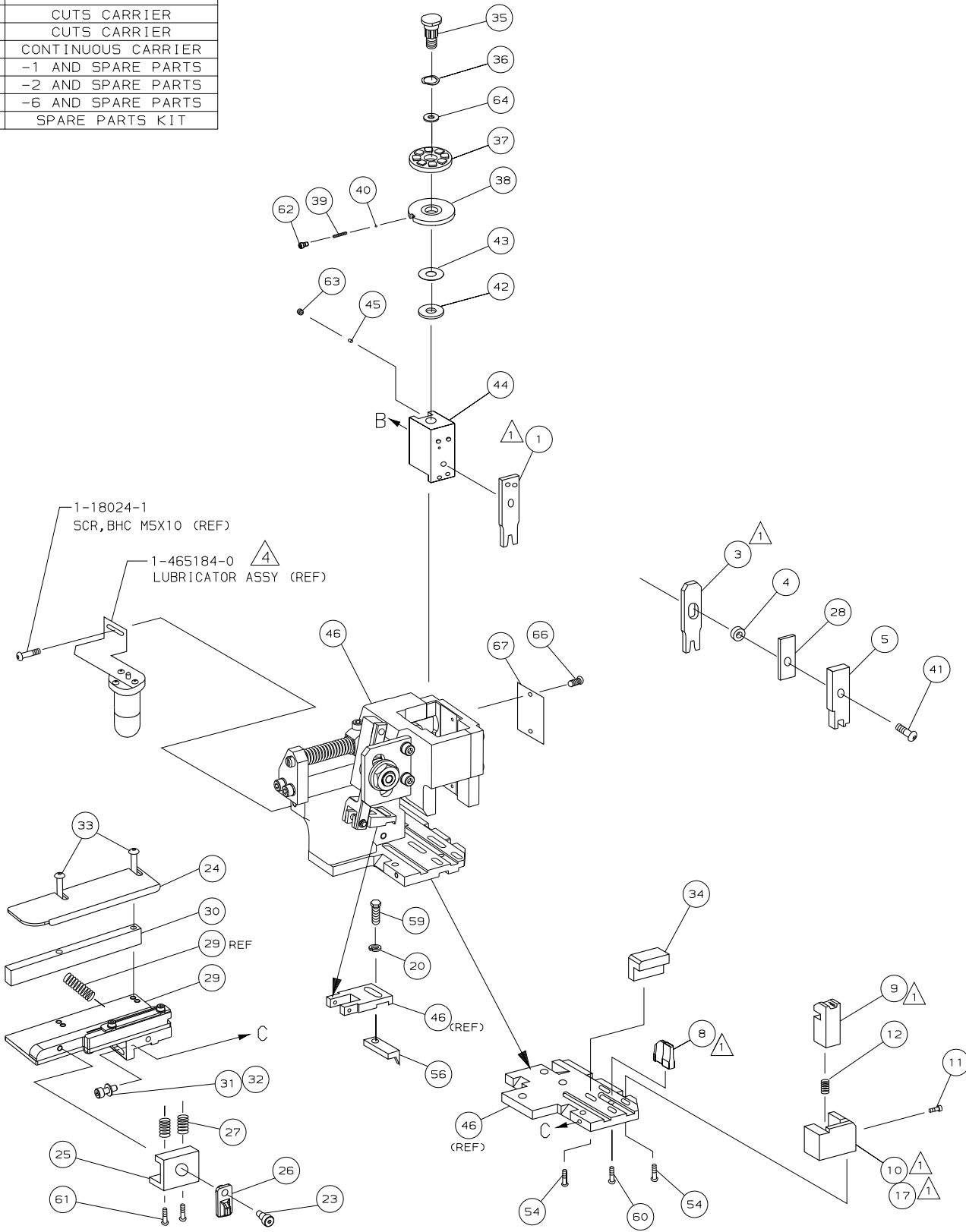
1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.



AMP 1756 REV 3-92 21-DEC-05 06:36:57 us024474

1426433 1426433

/home/us024474/tecmold



SHORT POSITION GUIDE OFF INSULATION BARREL

-	1	1	1	1	1	1	1426433	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	-	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1333245-2	STOP, WIRE	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	1	1	1	1	1	1	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	2-1333200-9	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	2-1424909-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
1	2	2	2	1	1	1	3-456401-2	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
							REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		
							QTY REQD PER ASSY		
							PARTS LIST		
							MATL	HT TR	FIN
							DO NOT SCALE PRINT.		
							TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		
							1 PLC DEC ±		
							2 PLC DEC ±		
							3 PLC DEC ±		
							ANGLES ±		
							SURF TEXTURE:		
							REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.36 MAX		
							DR 01MAY03	APP 01MAY03	
							L.L.OFTHOUSE	F.BACKHURST	
							CHK -	REL 30JUL03	
							L.L.OFTHOUSE		
							NAME	SIDE FEED HD-I APPLICATOR	MACHINE REF
							SCALE	DWG NO	1426433
							CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		
							SHEET	1 of 1	REV B
							RESTRICTED TO		

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9