

R 143 051 700

SPECIFICATIONS

MIL	C39012	TNC	

CABLES

PROPERTIES

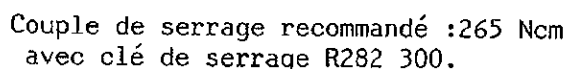
Catégorie climatique : -65°/+105°C		<i>Climatic range</i>
Tenue	☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale	<i>In. cont. motion</i>
cont. cent.		

CONSTRUCTION

<i>Masse plating</i>	: Passivated
<i>Body plating</i>	: passivated
<i>Inner contact</i>	: gold

metallic parts : Body and nut:stainless steel
centre contact :brass

Insulator	: PTFE
Gasket	: Silicon

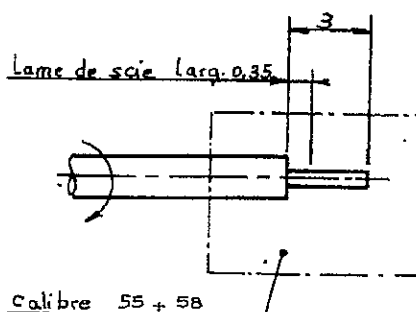


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS				Dimensions en mm
		NOM	PICTON		B-VACHON				
		DATE	27.2.85		0640 F				
1 / 3		VISA							

R**RADIAL**
Département COAXIAL**NOTICE TECHNIQUE**
TECHNICAL DATA**R 143 051 700****①**

- 1.1 Dénuder l'âme
- 1.2 Couper le diélectrique au scalpel
- 1.3 Ebavurer

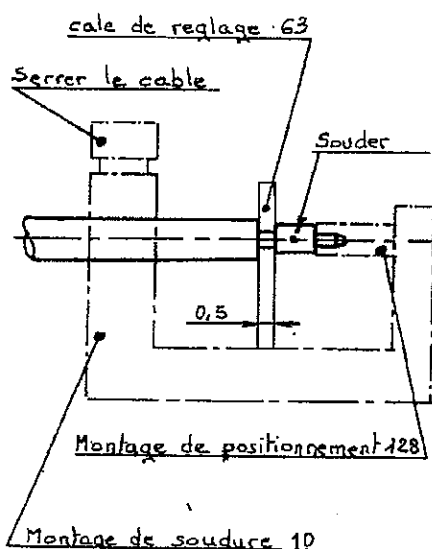
**①**

- 1.1 Strip off cable core
- 1.2 Cut the dielectric with a scalpel
- 1.3 Remove burrs

②

- 2.1 Souder le contact central

ATTENTION à la cote de 0,5 mm

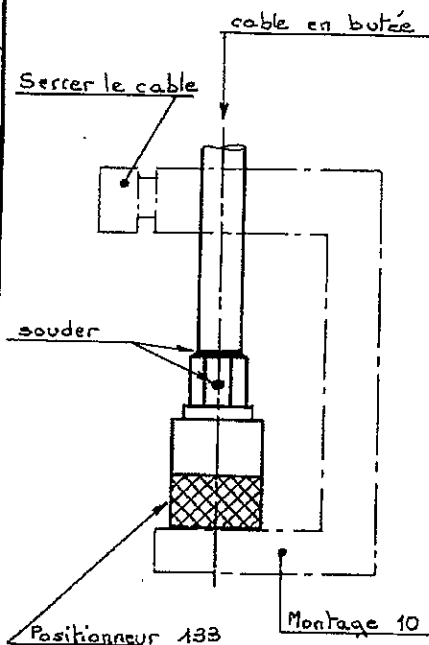
**②**

- 2.1 Solder the centre contact

Give attention to size of 0,5 mm

③

- 3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive
- 3.2 Visser le positionneur en butée sur le manchon à souder.
- 3.3 Monter le câble en butée sur le positionneur.
- 3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).

**③**

- 3.1 Clean the cable with abrasive material
- 3.2 Screw on the positioner, which shall abut against the solder sleeve
- 3.3. Mount the cable abutting against the positioner.
- 3.4 Solder the Sleeve on the semi-rigid cable (it is recommended to solder with 3 0,5 mm solde joints)

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	DATE					
	Pictan	27.2.85		B-VACHON			
2 / 3	VISA			0640 F			



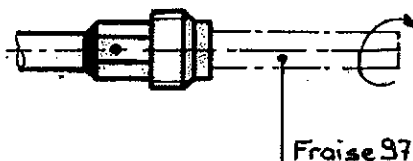
RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA

R 143.051.700

④

- 4.1 Araser le diélectrique au niveau du cuivre du semi-rigide



④

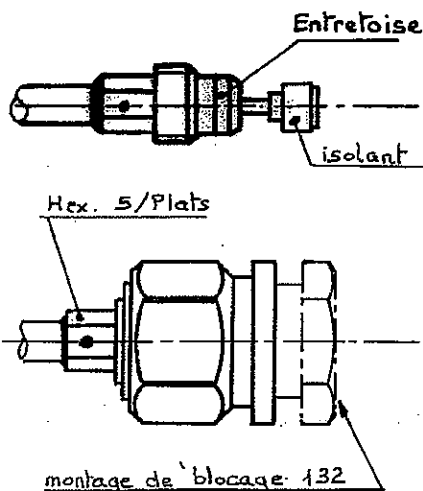
- 4.1 Cut dielectric flush with copper of semi rigid cable

⑤

- 5.1 monter l'entretoise sur le manchon et l'isolant sur la broche

- 5.2 monter le connecteur sur le manchon et bloquer à l'aide de l'outillage de blocage + clé dynamométrique 102

couple de blocage :
200 cm.N



⑤

- 5.1 Mount the distance-piece on the sleeve and the centre contact
5.2 Mount the connector on the sleeve and lock it.

Recommended tightening
200 cm.N

OUTILLAGE RECOMMANDÉ

- Pinces à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0.35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble
- Cale de réglage, réf. 63
- Montage de soudure, référence 10
- Positionneur 133
- Calibre 55 - 58
- Montage de positionnement 128
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool, 250 W
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clockmaker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Adjustment block réf. 63
- Set up for soldering ref. 10
- positioner 133
- Gauge 55 - 58
- Set up for positioning 128
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	PICTON		B-VACHON			
	DATE	27.02.85		0640 F			
3 / 3	VISA						

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9