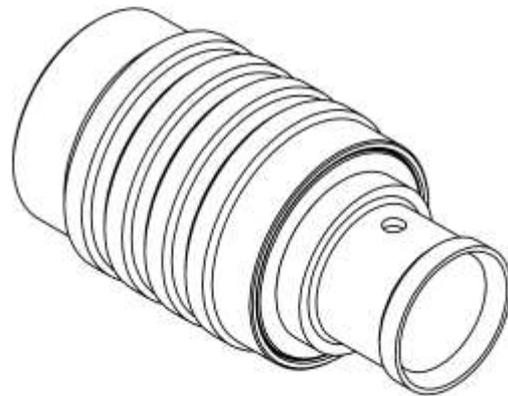
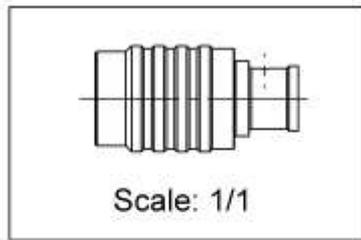
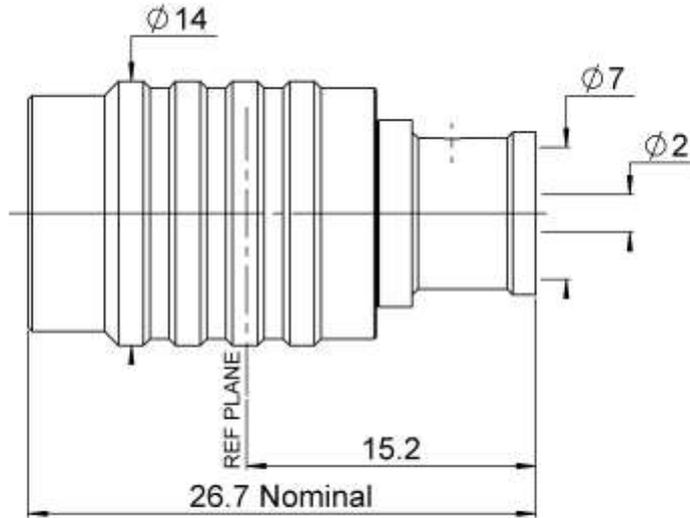
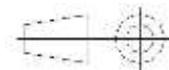


PAGE 1/3	ISSUE 26-01-17A	SERIES NEX10	PART NUMBER R180060007
----------	-----------------	--------------	------------------------



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
Body	BRASS.	BBR
Center contact	BRASS.	SILVER
Outer contact	BERYLLIUM COPPER	SILVER
Insulator	PTFE	
Gasket	SILICONE RUBBER	
Others parts	BRASS,BRONZE	BBR
-	-	-
-	-	-

PAGE 2/3	ISSUE 26-01-17A	SERIES NEX10	PART NUMBER R180060007
-----------------	------------------------	---------------------	-------------------------------

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	Contact us	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-18	GHz
VSWR	1.02* + 0.0200	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05*	√F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	500	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1500	Veff mini
Insulation resistance	5000	MΩ mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating End	NA	N mini
Axial force – Opposite end	NA	N mini
Torque	NA	N.cm mini
Recommended torque		
Mating	NA	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0.0000	mm
Mating life	100	Cycles mini
Weight	12.7090	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55~+125	°C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	5	9	0	0	0	0

Assembly instruction: **NA**

Recommended cable(s)

HCF 1/4" Cu2Y AICu

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	250	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

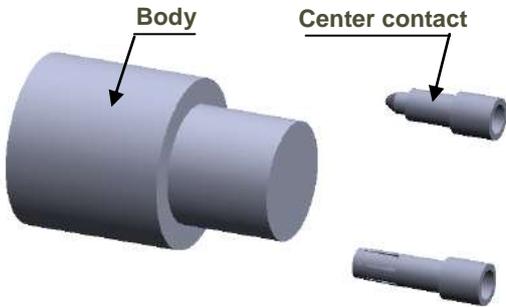
Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

OTHER CHARACTERISTICS

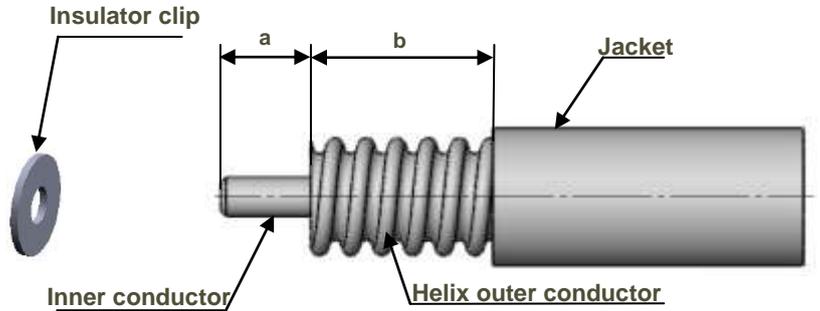
IP68(1m,24h) mated condition

PAGE 3/3	ISSUE 26-01-17A	SERIES NEX10	PART NUMBER R180060007
----------	-----------------	--------------	------------------------

COMPONENTS

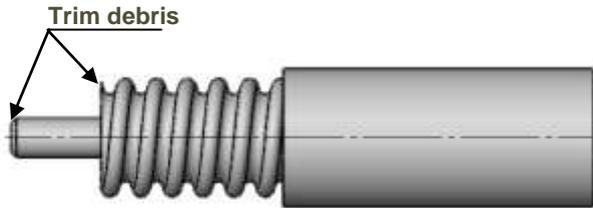


STRIPPING DIMENSION



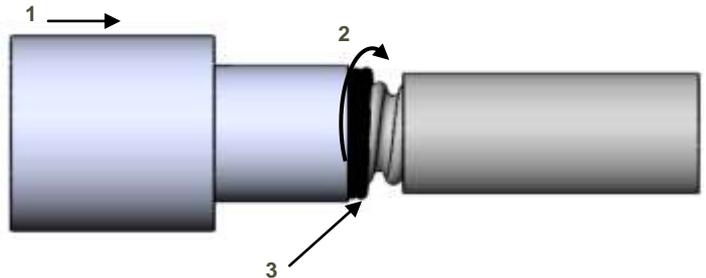
1

- Strip the cable.
- Do not damage the outer conductor.
- The end surface of inner conductor should be chamfered.
- Remove impurities such as copper scraps and burrs on the end surface of the cable.



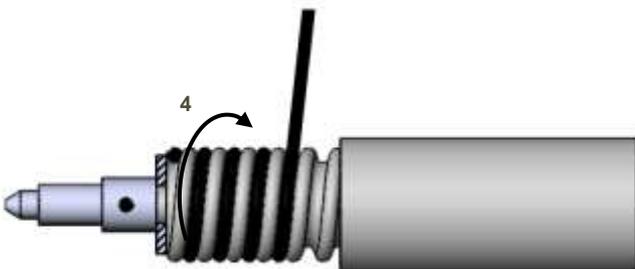
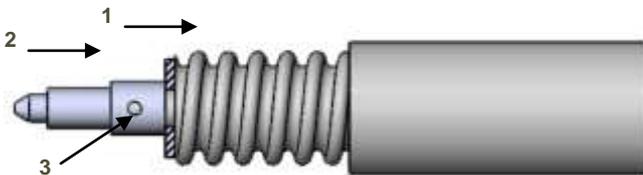
3

- Push the cable into the connector body, until it stops.
- Use the reserved solder wire to wrap the cable to fill the space between cable and connector.
- Solder the connector body with cable.



2

- Insert insulator clip on the cable.
- Insert center contact until the insulator clip.
- Solder center contact.
- Wrap the cable by solder wire (Dia 0.8 mm).



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9