

	1	2	3	4																																																																										
A	Empfohlener Ausschnitt fuer Rastbefestigung lGrat gegenueber Bestueckungsseite recommended cut-out for snap-in fixing (ledge opposite to snap-in direction)	Wanddicke wall thickness	Ausschnittlaenge length of cut-out	Ausschnittbreite width of cut-out																																																																										
		0.75 bis / to 1.25 1.25 bis / to 3	30 ^{+0.1} 30.2 ^{+0.1}	22 ^{+0.2} 22 ^{+0.2}																																																																										
B	Die in unseren Unterlagen angegebene IP Schutzklasse bezieht sich auf die Betaetigungsseite des Schalters, wenn dieser in das Kundengerat eingebaut ist. Die Abdichtung zwischen Schalter und Kundengerat kann ueber die umlaufende Dichtlippe der Betaetigungskappe erfolgen. Die Montage in das Kundengerat und die Pruefung auf Dichtheit an dieser Stelle erfolgen kundenseitig. Schalter mit beschaedigten Betaetigungskappen muessen sofort ausgetauscht werden.																																																																													
	The IP-protection class mentioned in our documents refers to the actuating side of the switch when mounted into the customer appliance. The sealing between switch and customer appliance is realizable through the surrounding sealing lip of the actuating cap. The mounting into the customer appliance and the testing of the tightness have to be effected by the customer. Switches with damaged actuating caps have to be replaced immediately.																																																																													
C																																																																														
D	Aufschrift Marking		Ausschalter 2-polig Fuer Geraete der Klasse II geeignet																																																																											
	193.. 10(18)/250 ~ 5E4 20(41)/250 ~ T105/55 5/120A 250V ~ 05 16A 125-250V AC 3/4 HP 125V AC 1 HP 250V AC R18B 1 2		DPST suitable for appliances of class II																																																																											
E	Herstellort/-jahr/-woche nach DIN EN 60062 code of manufacture:place/year/week acc. to DIN EN 60062																																																																													
	<table><tr><td>fuer Form und Lage</td><td>☉ =</td><td colspan="3">Allgemeintoleranzen UNTOLERANCED DIMENSIONS</td><td rowspan="2">Pause COPY</td><td rowspan="2">Blatt SHEET 01</td><td rowspan="2">TYP K</td><td rowspan="2">Zeichn./DRAWING NO. 19323118</td><td rowspan="2">Index e</td></tr><tr><td>FOR SHAPE AND LOC.</td><td></td><td>PROJEKTION</td><td>Abmasse und Nennmassbereiche Angaben in mm</td><td>Loenge LENGTH Radien RADII</td></tr><tr><td>fuer Winkel FOR ANGLE</td><td>± 2</td><td>☉</td><td>ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES</td><td>0-6 ± 0.15 ± 0.2 >6-15 ± 0.2 ± 0.3 >15-30 ± 0.25 ± 0.5 >30-70 ± 0.6 >70-120 ± 0.8 >120-200 ± 1.0</td><td>± 10%</td><td>Original Din A4 Masstab SCALE 1:1 30mm</td><td colspan="3">GERAETESCHALTER appliance switch</td></tr><tr><td>c</td><td>36495</td><td>17.06.03</td><td>HHE</td><td></td><td></td><td>CAD: NX v4.0</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>b</td><td>34101</td><td>10.06.02</td><td>WJ</td><td></td><td></td><td>gez./DRAWN BY 05.05.08 HHE</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>a</td><td>33488</td><td>13.03.02</td><td>GRH</td><td>e</td><td>57621</td><td>05.05.08 HHE</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td></td><td>31305</td><td>06.03.01</td><td>GRH</td><td>d</td><td>39865</td><td>10.03.04 HHE</td><td colspan="3"></td></tr><tr><td>Ausg. ISSUE</td><td>Aenderung REVISION</td><td>gez. DRAWN BY</td><td>Ausg. ISSUE</td><td>Aenderung REVISION</td><td>gez. DRAWN BY</td><td>Ersatz fuer/REPLACEMENT OF Zg.gl.Nr.v.06.03.2001</td><td colspan="3">MARQUARDT</td></tr></table>		fuer Form und Lage	☉ =	Allgemeintoleranzen UNTOLERANCED DIMENSIONS			Pause COPY	Blatt SHEET 01	TYP K	Zeichn./DRAWING NO. 19323118	Index e	FOR SHAPE AND LOC.		PROJEKTION	Abmasse und Nennmassbereiche Angaben in mm	Loenge LENGTH Radien RADII	fuer Winkel FOR ANGLE	± 2	☉	ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES	0-6 ± 0.15 ± 0.2 >6-15 ± 0.2 ± 0.3 >15-30 ± 0.25 ± 0.5 >30-70 ± 0.6 >70-120 ± 0.8 >120-200 ± 1.0	± 10%	Original Din A4 Masstab SCALE 1:1 30mm	GERAETESCHALTER appliance switch			c	36495	17.06.03	HHE			CAD: NX v4.0				b	34101	10.06.02	WJ			gez./DRAWN BY 05.05.08 HHE				a	33488	13.03.02	GRH	e	57621	05.05.08 HHE					31305	06.03.01	GRH	d	39865	10.03.04 HHE				Ausg. ISSUE	Aenderung REVISION	gez. DRAWN BY	Ausg. ISSUE	Aenderung REVISION	gez. DRAWN BY	Ersatz fuer/REPLACEMENT OF Zg.gl.Nr.v.06.03.2001	MARQUARDT			
fuer Form und Lage	☉ =	Allgemeintoleranzen UNTOLERANCED DIMENSIONS			Pause COPY	Blatt SHEET 01	TYP K						Zeichn./DRAWING NO. 19323118	Index e																																																																
FOR SHAPE AND LOC.		PROJEKTION	Abmasse und Nennmassbereiche Angaben in mm	Loenge LENGTH Radien RADII																																																																										
fuer Winkel FOR ANGLE	± 2	☉	ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETRES	0-6 ± 0.15 ± 0.2 >6-15 ± 0.2 ± 0.3 >15-30 ± 0.25 ± 0.5 >30-70 ± 0.6 >70-120 ± 0.8 >120-200 ± 1.0	± 10%	Original Din A4 Masstab SCALE 1:1 30mm	GERAETESCHALTER appliance switch																																																																							
c	36495	17.06.03	HHE			CAD: NX v4.0																																																																								
b	34101	10.06.02	WJ			gez./DRAWN BY 05.05.08 HHE																																																																								
a	33488	13.03.02	GRH	e	57621	05.05.08 HHE																																																																								
	31305	06.03.01	GRH	d	39865	10.03.04 HHE																																																																								
Ausg. ISSUE	Aenderung REVISION	gez. DRAWN BY	Ausg. ISSUE	Aenderung REVISION	gez. DRAWN BY	Ersatz fuer/REPLACEMENT OF Zg.gl.Nr.v.06.03.2001	MARQUARDT																																																																							

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9