

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-002788	25FEB2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151080-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1528622 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1528622

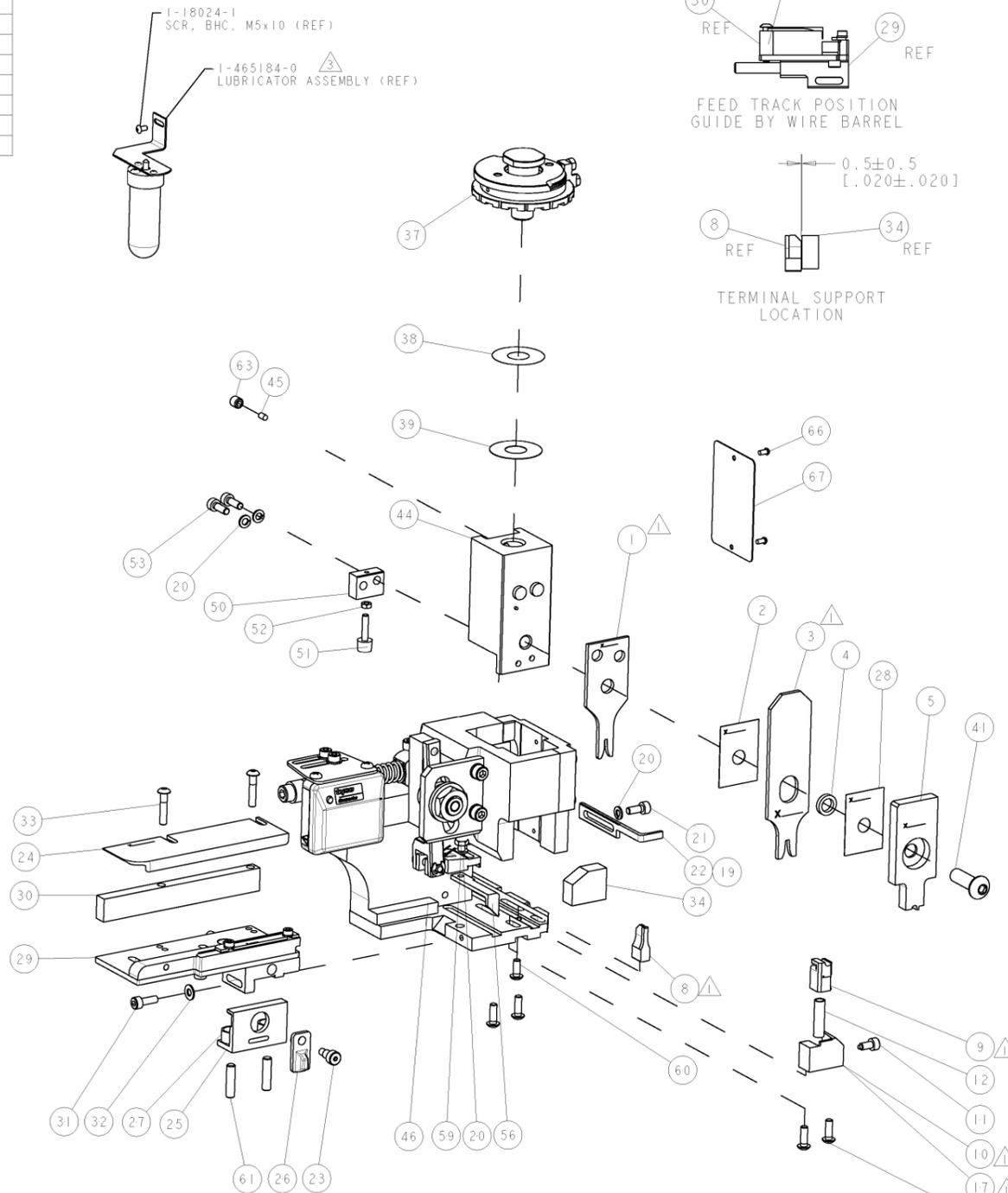
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1528622												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



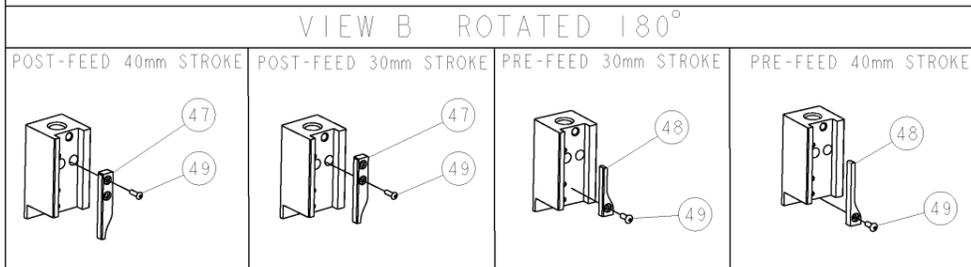
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528622-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528622-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528622-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528622-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528622-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528622-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528622-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA		TYCO TERMINAL		TYCO CRIMP SPEC	
TERMINAL NAME: DYNAMIC SERIES D-3 'M' SIZE RECEPT & TAB					
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE		
WIRE	1.57 [.062 IN]	F	0.2mm ² -0.5mm ² [24-20 AWG]		
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	1.20-2.60 [.047-.102 IN]		
WIRE STRIP LENGTH 3.80-4.80 [.150-.189 IN]		APPL INSTRUCTIONS 408-8322 & 408-8490			
TERMINAL APPL SPEC 114-5148		FEED 13.00 [.512 IN]			
TERMINALS APPLIED					
TAB	RECEPT				
175285	175195				
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING			
0.5mm ² [20 AWG]	1.20 ±0.05 [.047 ±.002 IN]	B3			
0.3mm ² [22 AWG]	1.11 ±0.05 [.044 ±.002 IN]	C0			
0.2mm ² [24 AWG]	1.04 ±0.05 [.041 ±.002 IN]	C5			

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	-	-	-	-	84
-	-	-	-	-	-	-	-	-	83
-	-	-	-	-	-	-	-	-	82
-	-	-	-	-	-	-	-	-	81
-	-	-	-	-	-	-	-	-	80
-	-	-	-	-	-	-	-	-	79
-	-	-	-	-	-	-	-	-	78
-	-	-	-	-	-	-	-	-	77
-	-	-	-	-	-	-	-	-	76
-	-	-	-	-	-	-	-	-	75
-	-	-	-	-	-	-	-	-	74
-	-	-	-	-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	-	-	-	-	45
-	-	-	-	-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	-	-	-	-	31
-	-	-	-	-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	-	-	-	-	23
-	-	-	-	-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	-	-	-	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	-	-	-	-	-	-	-	-	3
-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
-	-	-	-	-	-	-	-	-	1

REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION
A	03MAY2006	DP	MC	SEE ECO-06-010437

REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION	ITEM NO
-	-	-	-	-	73
-	-	-	-	-	72
-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	68
-	-	-	-	-	67
-	-	-	-	-	66
-	-	-	-	-	65
-	-	-	-	-	64
-	-	-	-	-	63
-	-	-	-	-	62
-	-	-	-	-	61
-	-	-	-	-	60
-	-	-	-	-	59
-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	57
-	-	-	-	-	56
-	-	-	-	-	55
-	-	-	-	-	54
-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	50
-	-	-	-	-	49
-	-	-	-	-	48
-	-	-	-	-	47
-	-	-	-	-	46
-	-	-	-	-	45
-	-	-	-	-	44
-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	42
-	-	-	-	-	41
-	-	-	-	-	40
-	-	-	-	-	39
-	-	-	-	-	38
-	-	-	-	-	37
-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	35
-	-	-	-	-	34
-	-	-	-	-	33
-	-	-	-	-	32
-	-	-	-	-	31
-	-	-	-	-	30
-	-	-	-	-	29
-	-	-	-	-	28
-	-	-	-	-	27
-	-	-	-	-	26
-	-	-	-	-	25
-	-	-	-	-	24
-	-	-	-	-	23
-	-	-	-	-	22
-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	20
-	-	-	-	-	19
-	-	-	-	-	18
-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	13
-	-	-	-	-	12
-	-	-	-	-	11
-	-	-	-	-	10
-	-	-	-	-	9
-	-	-	-	-	8
-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	6
-	-	-	-	-	5
-	-	-	-	-	4
-	-	-	-	-	3
-	-	-	-	-	2
-	-	-	-	-	1

REV	DATE	BY	CHK	DESCRIPTION	ITEM NO
A	00779	DP	MC	FINE ADJUST SIDE FEED HDI APPLICATOR	1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9