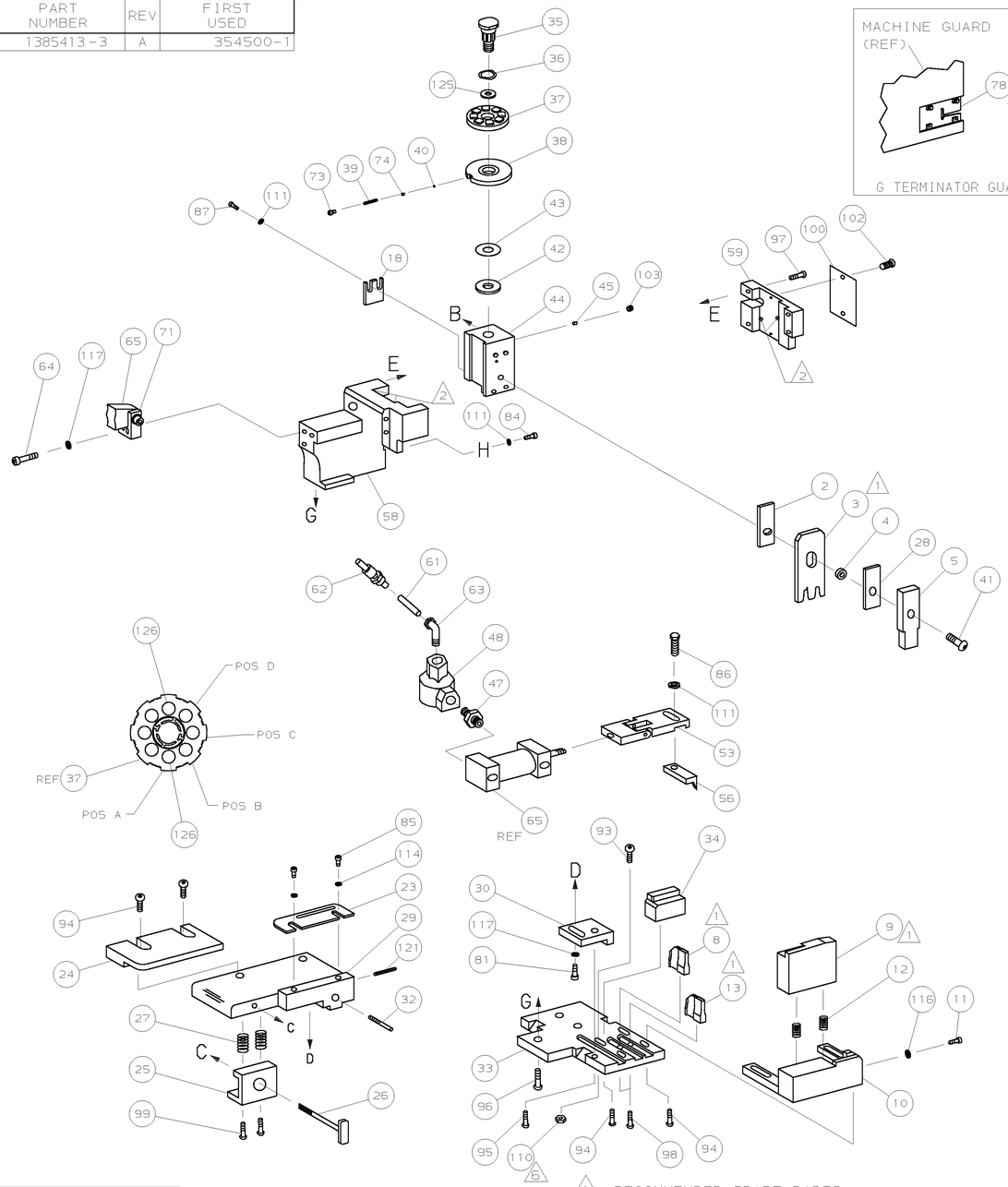
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

/home/amp24474/newdesign

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385413-3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TERMINAL

AMP TERM PN	MFR TERM PN
1572087	8410-0966

SUMITOMA TERMINAL AMP CRIMP SPECS

PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE
A	-	-
B	NOT	USED
C	NOT	USED
D	NOT	USED

	CRIMP SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	-	-	-
INSUL	.120 [3.05mm]	OV	.152 MAX

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
-	NONE	.853	408-8040	458637-1	L2658

QTY REQD PER ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					129
					128
					127
2	-	C	9-354778-1	PIN, WIRE DISC (.2950)A	126
1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
					122
1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
					120
					119
					118
3	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#6)	116
					115
2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
					113
					112
4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
2	-	A	21018-5	NUT, HEX (6-32)	110
					109
					108
					107
					106
					105
					104
1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
					101
1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
2	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
4	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)CAP	97
3	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HSG	96
1	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLK	95
6	-	A	2-21002-3	SCR,BHC(8-32x.62)TERM H DWN	94
2	-	A	1-21002-9	SCR,BHC(6-32x.62)SHEAR HOLDER	93
					92
					91
					90
					89
					88
2	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)DEP-HOLD	87
1	-	A	2-22603-1	SCR,HEX HD(8-32x.38)FEED FINGER	86
2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE	85
1	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
					83
					82
1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
					80
					79
1	-	B	1-679532-2	INSERT, GUARD	78
					77
					76
					75
1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
					72
1	-	B	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET	71

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

-3	BENCH MODEL G	AIRFEED

QTY REQD PER ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
					70
					69
					68
					67
					66
1	-	B	461065-1	AIR FEED ASSY (1 INCH)	65
2	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)AIR ASSY	64
1	-	A	980285-2	ELBOW, SWIVEL 1/8 NPT - 1/4 T	63
1	-	A	23238-1	QUICK DISCONNECT	62
21.00	IN	A	27319-4	TUBING, POLY-FLO ø.25	61
					60
1	-	C	1633049-1	CAP, RAM	59
1	-	D	454485-1	HOUSING	58
					57
1	-	B	2-694433-6	PAWL, FEED	56
					55
					54
1	-	B	461062-1	FEED FINGER ASSY	53
					52
					51
					50
					49
1	-	A	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	48
1	-	A	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT	47
					46
1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	-	C	458266-5	RAM	44
1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	-	C	1-690142-0	DISC, INSULATION	38
1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	-	B	1633048-1	SUPPORT, TERMINAL	34
1	-	D	1633046-1	PLATE, BASE	33
1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
					31
1	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	-	C	4-455671-4	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	-	C	2-455888-1	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	-	D	8-690504-6	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
1	-	B	2-690472-1	STRIPPER	22
					21
					20
					19
1	-	B	1633050-1	HOLDER, TERMINAL	18
					17
					16
					15
					14
1	-	C	7-805887-1	ANVIL	13
1	-	A	3-22280-5	SPRING, SHEAR	12
1	-	B	1-690461-6	STOP, SHEAR	11
1	-	C	90769-8	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	-	C	1633047-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	-	C	7-805887-0	ANVIL	8
					7
					6
1	-	C	1633051-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	-	B	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	-	C	1633052-1	CRIMPER, INSULATION	3
1	-	C	2-455888-2	SPACER, CRIMPER	2
					1

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST — REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. SEE DRAWING FOR COMPONENTS
5. SET APPL. ON PAD "A" & ADJ. PIN HEIGHT TO MIDDLE OF INSUL. DISC.
6. ITEM 110 MUST BE FLUSH OR BELOW SURFACE OF ITEM 33. GRIND ITEM 110 AS NECESSARY.

P F	LTR	REVISION RECORD	APP	DATE
	A	RELEASED	TB	0CT02

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±.25, 3 PLC DEC ±-, 4 PLC DEC ±-, ANGLES ± -, SURF TEXTURE: √, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL - | HT TR - | FIN -

DR 23APR02 R. KNEPPER | APP 23APR02 T.ELBIN | CHK 110CT02 T.BENCHOFF | REL 110CT02 R.KNEPPER

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR | MACHINE REF MINI APPL

SCALE - | D | DWG NO 1385413 | SHEET 1 OF 1 | REV A

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO -

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION OCTOBER 11,2002
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 2002

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9