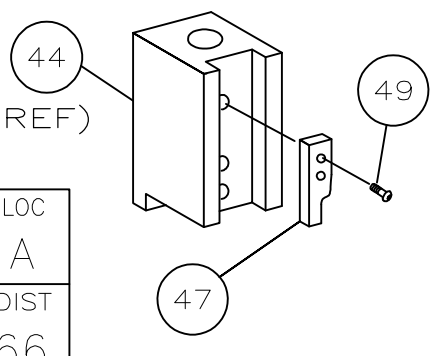
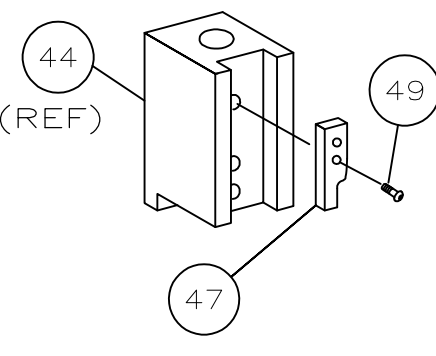
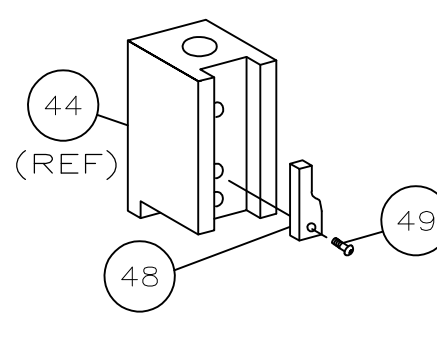
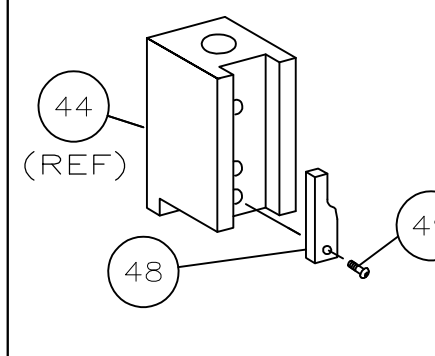


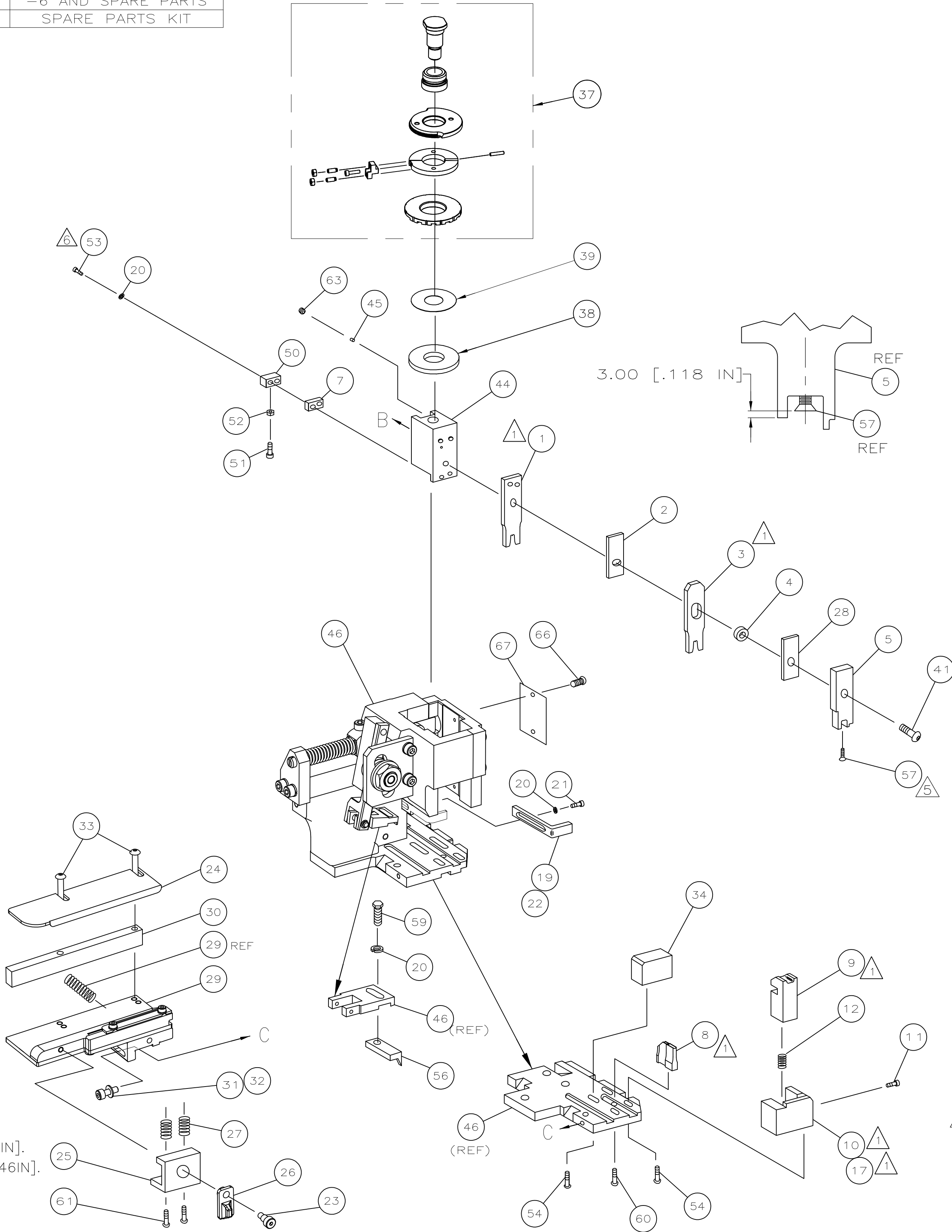
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
PART NO 1528439

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528439-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528439-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528439-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528439-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528439-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528439-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528439-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: TAB 5.8 X 0.8 ASSEMBLY.				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	3.30 [.130 IN]	F	>2.5mm ² - 4.0mm ²	
INSUL	6.60 [.260 IN]	0	6.00 MAX [.236 IN MAX]	
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION		
5.05-6.05 [.199-.238 IN]		408-8322 & 408-8490		
TERMINAL	-	-		FEED
APPL SPEC	114-18052	-		19.50 [.768 IN]
TERMINALS APPLIED				
TERMINAL	SEAL	-	-	-
964314	963245	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING		
mm ² AWG	*	*		
4.0mm ²	2.34 ±0.05 [.092 ±.002 IN]	C 9		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
-	-	-		
SET UP GAGE	LAYOUT			
458637-3	L1426465			

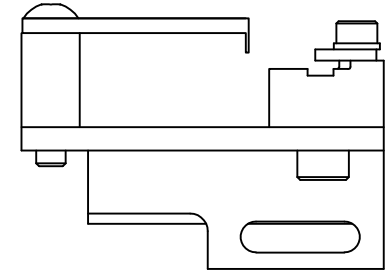
-  1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
-  4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION DIA QUOTED IS OUTSIDE DIAMETER OF SEAL. WIRE INSULATION DIA IS DEPENDENT ON SEAL BEING APPLIED. FULL TERMINAL INSULATION DIA RANGE 3.4-4.5mm[.134-.177IN]. SEAL P/N 963245 INSULATION DIA RANGE 3.4-3.7mm[.134-.146IN].
-  5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
-  6. CUT TO LENGTH AT ASSY.

VIEW B ROTATED 180°			
POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
			
LOC A			
DIST 66			



* WARNING:

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



LONG POSITION
GUIDE OFF WIRE BARREL

-	1	1	1	1	1	1	1528439	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	72
-	1	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
									70
									69
									68
-	1	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	66
									65
									64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
									62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC(M5X25)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
									58
-	1	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC(M3X10)DEP	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
									55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4X12)SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR,SHC(M4x14)TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	49
-	-	1	-	-	1	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	1	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1333257-1	RAM	44
									43
									42
-	1	1	1	1	1	1	992285-2	SCR,SHC(M8X25)RAM LOW HD	41
									40
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1	469367-4	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
									36
									35
-	1	1	1	1	1	1	2-1320934-8	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1-1320908-0	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-2	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-5	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	1	1	-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	1	-	-	1	-	690472-1	STRIPPER	19
	-	1	-	-	1	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
									16
									15
									14
									13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
	-	-	1	1	-	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	318707-9	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	1333229-8	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	1-240641-7	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
									6
-	1	1	1	1	1	1	1338680-8	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	2	2	2	1	1	1-1583690-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	1-456410-7	CRIMPER, WIRE	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY							PARTS LIST		
							DWN M.CLIFFORD 15JUL04	MATERIAL -	HEAT TREAT -
							CHK -		
							APVD F.BACKHURST 15JUL04	 TE Connectivity	
							NAME	FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL	
							SCALE	SIZE A1	DRAWING NO 1528439
								SHEET 1	OF 1
								REV B	

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9