

PART NUMBER	REV	FIRST USED	MACHINE REFERENCE	FEED TYPE
566398-1	G	356462-2	G-SPLICE TERM	AIR FEED
566398-2	H	2161300-1	5K CE&GII THRU SPLICE	AIR FEED
7-566398-7	F	356462-2	SPARE PARTS KIT	-
7-566398-8	H	-	CONV.KIT FOR -1 TO -2	-

USED ON

TERMINAL NAME: AMPLIVAR™THRU SPLICE   

		41765	REF	CRIMPING DATA   				
		41899	PAD					
		42119	LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE COMBINATION		
		140778	7	.079 ±.002 [2.0 ±0.05mm]		4000-5000 CMA		
		140837	6	.074 ±.002 [1.88 ±0.05mm]		3000-4000 CMA		
			6	.069 ±.002 [1.75 ±0.05mm]		2000-3000 CMA		
			5	.064 ±.002 [1.63 ±0.05mm]		1500-2000 CMA		
			CRIMP	SIZE		TYPE		
			WIRE	.110 [2.79mm]		F		
			INSUL	-		-		
WIRE STRIP LENGTH .279-.341		TERM APPL SPEC 114-2009		FEED .315	APPL INSTRUCTION 408-8318(-1) 408-127000(-2)		SET UP GAGE -	LAYOUT -

TERMINAL NAME: AMPLIVAR™ THRU SPLICE 4 6 9

		42076	REF	CRIMPING DATA   			
		42192	PAD				
		140723	LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE COMBINATION
		140780	5	.064	±.002	[1.63 ±0.05mm]	2600-3000 CMA
		170152	5	.061	±.002	[1.55 ±0.05mm]	1800-2600 CMA
		1217384	5	.057	±.002	[1.45 ±0.05mm]	1000-1800 CMA
			5	.053	±.002	[1.35 ±0.05mm]	600-1000 CMA
			CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE
			WIRE	.110 [2.79mm]		F	600-3000 CMA
			INSUL	-		-	-
WIRE STRIP LENGTH .279—.341	TERM APPL SPEC 114-2009		FEED .270	APPL INSTRUCTION 408-8318(-1) 408-127000(-2)		SET UP GAGE -	LAYOUT -

 RECOMMENDED SPARE PARTS.

2 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING
APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

 SEE DRAWING FOR COMPONENTS.

4 RECOMMENDED SET UP WIRE FOR TERMINAL 41899.
FOR APPLICATOR QUALIFICATION ONLY.

WIRE COMBINATION DATA			
REF PAD	LTR	REF CRIMP	HEIGHT MAG WIRE STRANDED WIRE
7		.079	(1)17 & (1)16
5		.064	(1)21 & (1)20

5 USE MANUAL PRECISION ADJUSTMENT LEVER ON G TERMINATOR TO ACHIEVE PROPER CRIMP HEIGHT.

△ 6 SOLID WIRE ON BOTTOM



 ITEM NOT SHOWN.

8 ITEM 81 IS ATTACHED TO THE G TERMINATOR
GUARD DOOR WITH ITEM 80.

9 CRIMPER BOLT MUST BE LOOSENED TO CHANGE CRIMP HEIGHT ADJUSTING WHEEL. BE SURE TO SEAT THE CRIMPER AGAINST THE ADJUSTING WHEEL AND REALIGN THE TOOLING.

						129
						128
						127
						126
						125
						124
						123
						122
2	-	2	-	18029-2	M4 HEX NUT	121
2	-	2	-	18025-2	M4 LOCK WASHER	120
2	-	2	-	18027-2	M4 FLAT WASHER	119
1	-	1	-	408-32162	THRU SPLICE IS SHEET-GII	118
-	-	1	1	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	117
-	-	1	-	408-127000	THRU SPLICE IS SHEET	116
-	-	-	1	408-8318	THRU SPLICE IS SHEET	115
						114
-	-	1	1	1424328-1	SQUARE HD SCR	113
-	-	1	1	21024-8	WASHER, LOCK (3/8)	112
-	-	2	2	21024-3	WASHER,LOCK(NO.6)STR & SHR	111
-	-	2	2	21024-4	WASHER,LOCK(NO.8)SHEAR BL	110
-	-	2	2	21024-5	WASHER,LOCK(NO.10)	109
-	-	1	1	21022-4	NUT,HEX SELF LKG(1/4-20)	108
-	-	2	2	21018-6	NUT,HEX(8-32)DRAG	107
						106
						105
-	-	1	1	22736-3	SCR,SKT,SET NYLON (6-32x.156)	104
						103
-	-	2	2	5-21061-5	SCR,SKT,SET CONE PT (8-32x.88)	102
2	-	2	-	3-18023-3	SCR, SHC (M6x50)	101
-	-	-	2	3-18023-1	SCR, SHC (M6x30)	100
-	-	1	1	26704-5	PLATE, IDENTIFICATION	99
-	-	2.00	2.00	25527-6	TAPE, POLYURETHANE	98
-	-	1	1	690701-2	PLATE, IDENTIFICATION	97
						96
						95
-	-	2	2	3-21000-5	SCR, SHC (10-32x.50)	94
						93
-	-	2	2	3-21002-3	SCR,BHC(1/4-20x.50)ST GD PL	92
-	-	2	2	2-22733-8	SCR, SHC (1/4-20x.62) FEED BKT	91
-	-	2	2	2-21002-6	SCR, BHC 8-32 X .25 LG.	90
-	-	4	4	1-21002-6	SCR, BHC 6-32 X .25 LG.	89
-	-	3	3	1-21000-9	SCR, SHC 6-32 X .38 LG.	88
-	-	2	2	2-21002-4	SCR, BHC 8-32 X .75 LG.	87
-	-	1	1	21001-7	SCR,SHC(1/4-20x1.25)DRAG & ARM	86
-	-	1	1	22733-3	SCR, BHC 6-32 X .25 LG. LOCWEL	85
-	-	1	1	23030-3	SCR, SHC 6-32 X .50 LG. LOCWEL	84
						83
						82
-	-	-	1	1338307-2	GUARD,APPLICATOR FEED	81
-	-	-	3	1-21100-8	SCR,BHC10-24UNCX.50LG.	80
-	-	2	2	2-21000-7	SCR,SHC(8-32X.50)ANVIL	79
						78
						77
-	-	-	1	1338320-2	GUARD, END FEED	76
						75
						74
-	-	4	4	1-21002-0	SCR, BHC (2-56X.25) GUARD WINDOW	73
-	-	1	1	1338174-1	WINDOW, GUARD	72
-	-	1	1	3-21001-3	SCR, SHC (3/8-16X.75) FEED ASSY	71
-78	-77	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY				PARTS LIST		

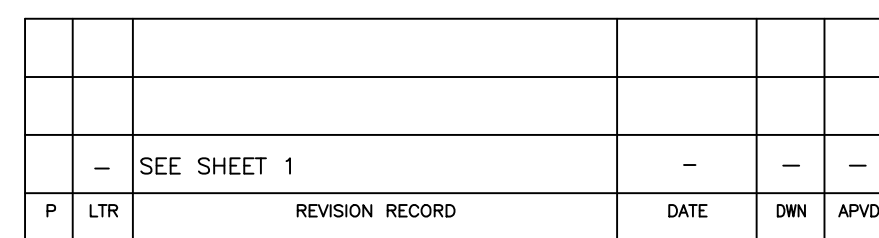
2	-	2	-	1-18023-3	SCR, SHC, M4 X 16	70
2	-	2	-	18024-6	SCR, BHC, M4 X 8	69
1	-	1	-	2168489-1	ACTUATOR, SPARE MCI	68
1	-	1	-	2161273-1	GUARD, END FEED INSERT	67
1	-	1	-	2161272-2	GUARD, END FEED	66
-	-	1	1	2-460277-2	AIR FEED ASSY	65
-	-	1	1	980285-2	ELBOW, SWIVEL (1 1/8NPT-1/4T)	64
-	-	1	1	23238-1	QUICK DISCONNECT	63
-	-	36.0012.00		27319-4	TUBING, POLY-FLO Ø.25	61
						60
-	-	1	1	1338207-1	BRACKET, FEED EXT	59
-	-	1	1	1338208-1	BRACKET, FEED	58
						57
						56
						55
						54
-	-	1	1	460680-1	FEED FINGER ASSY	53
						52
						51
						50
						49
-	-	1	1	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	48
-	-	1	1	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT	47
						46
						45
						44
						43
						42
-	-	1	1	7-21002-6	BOLT, CRIMPER(5/16-24x.75)	41
						40
						39
						38
						37
						36
						35
						34
						33
						32
						31
-	-	2	2	18027-4	WASHER, FLAT M6	30
-	-	2	2	2-18023-9	SCR,SHC M6 X 20	29
-	-	1	1	3-690451-3	SPACER	28
-	-	1	1	240639-1	STRIPPER	27
-	-	1	1	1424318-1	PLATE, BASE	26
						25
-	-	1	1	458412-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
-	-	1	1	3-22283-0	SPRING, DRAG	22
						21
-	-	1	1	458403-1	DRAG, STOCK	20
-	-	1	1	458406-8	GUIDE, STRIP (REAR)	19
-	-	1	1	458404-9	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
						17
-	-	1	1	1424330-1	GUIDE, TERMINAL	16
-	-	1	1	1424334-1	REAR STRIPPER	15
-	-	1	1	27058-2	PLUNGER, SPRING, STUBBY	14
-	-	1	1	21004-9	SCR, SHLD .31 DIA X .50 LG.	13
-	-	1	1	1338124-1	WHEEL, ADJUSTING	12
-	1	1	1	1424319-1	ANVIL	11
-	-	1	1	1424335-6	SHEAR	10
-	-	1	1	458409-5	HOLDER, SHEAR	9
-	-	1	1	6-22282-8	SPRING, SHEAR RETURN	8
-	-	1	1	1424322-1	BLOCK, SHEAR DEPRESSOR	7
						6
						5
-	-	1	1	690461-4	SCREW, SHEAR STOP	4
						3
						2
-	1	1	1	1338223-2	CRIMPER, WIRE, MODIFIED	1
-78	-77	-2	-1	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY	REQD	PER	ASSY	PARTS LIST		

DWN	12/10/00	MATERIAL	HEAT TREAT
B.HIGMAN		-	-
CHK	12/10/00	-	-
B.HIGMAN		 TE Connectivity	
APVD	12/10/00		
T.ELBIN			

NAME					END FEED THRU SPLICE APPLICATOR				
SCALE	SIZE	DRAWING NO			SHEET	OF		REV	
—	A1	566398			1		2	H	

	H	ECR-15-010715	7-2015	RS	LZ
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

GUARD DETAIL
-1 ONLY



DIN	12/10/00	MATERIAL	HEAT TREAT	
B.HIGMAN		-	-	
CHK	12/10/00			
B.HIGMAN				
APVD	12/10/00	 TE Connectivity		
T.ELBIN				
NAME _____				
END FEED THRU SPLICE APPLICATOR				
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV
-	A1	566398	2 OF 2	H

CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9