

LANGUETTE SPT 5.8 X 0.8

Cette spécification donne les caractéristiques de sertissage des languettes SPT 5.8 x 0.8 fabriquées par AMP de France. Elle concerne l'application de toute la gamme pour des fils individuels.

I. DOCUMENTS COMPLEMENTAIRES

- Spécification produit : Contacts Standard Power Timer (SPT) → 108-15122
- Spécification de sertissage : Contacts avec fûts de sertissage ouverts → 114-18022

II. DESCRIPTION

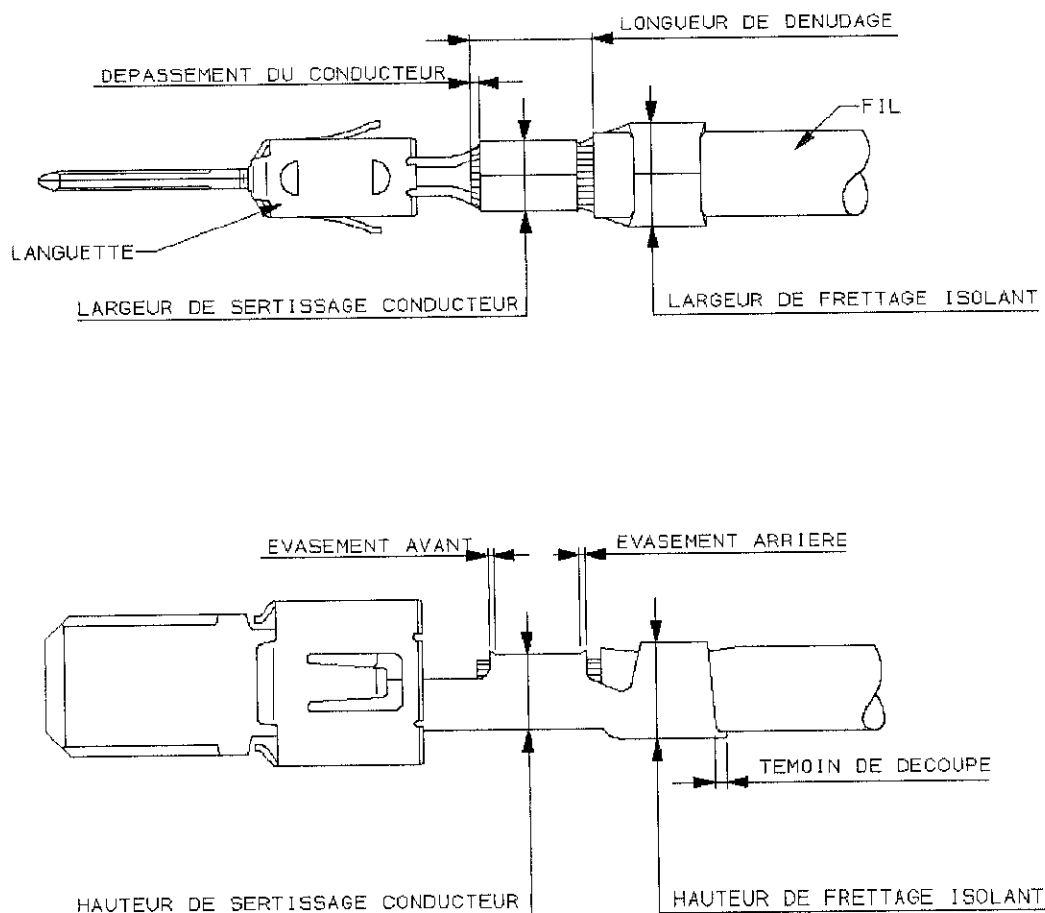


Fig. 1

Rédigé par
J. Laquerbe

Date

19.05.95

Approuvé par
Y. Petronin

Date

20/05/95

EC ER00-6407-95

III. EXIGENCES

3.1 Conducteurs

Les languettes à sertir admettent les conducteurs suivants:

section : 1 à 7 mm²

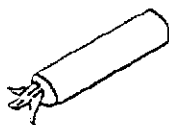
isolant réduit : diamètre 1.95 à 5 mm

Les fils sont sertis de préférence individuellement. Les sertissages doubles sont possibles dans les limites de la plage mentionnée ci-dessus.

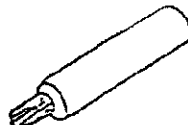
3.2 Préparation des éléments

Les fils individuels ne doivent être ni endommagés ni détordus ou coupés.

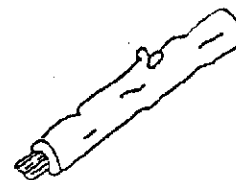
Si des défauts et/ou des mises en oeuvre incorrectes apparaissent sur les éléments comme ceux décrits ci-dessous, remettre en forme correcte ou remplacer avec des éléments neufs.



L'extrémité du fil coupé doit être nette, sans pliure ni brin tordu.



Les fils conducteurs ne doivent présenter ni absence de brins, ni coupure ou grattage.



L'isolant du fil doit avoir une surface intacte et lisse, de forme ronde sans dégât, rayure ou méplat.

Fig. 2

3.3 Témoin de découpe

Il doit être visible après sertissage. Longueur maxi : 0.8 mm.

3.4 Sertissage du fil

- dépassement du conducteur : voir tableau 1
- Caractéristiques de sertissage : voir tableau 1
- Tenue à la traction : voir tableau 1
- Evasement avant et/ou arrière : identifiable visuellement

3.5 Frettage de l'isolant

En ce qui concerne les contacts pour les fils, l'extrémité de l'isolant doit être visible à la transition entre le sertissage du fil et le frettage de l'isolant.

L'extrémité de l'isolant ne doit jamais être sous-sertie dans le sertissage du conducteur, et à l'inverse elle peut se terminer au niveau du bord avant du frettage de l'isolant.

- Caractéristiques de sertissage pour les fils

Forme, Hauteur, Largeur : voir tableau 1.

3.6 Le corps ainsi que la cage du contact ne doivent pas être tordus ou déformés par le sertissage.

3.7 Déformations acceptées après sertissage

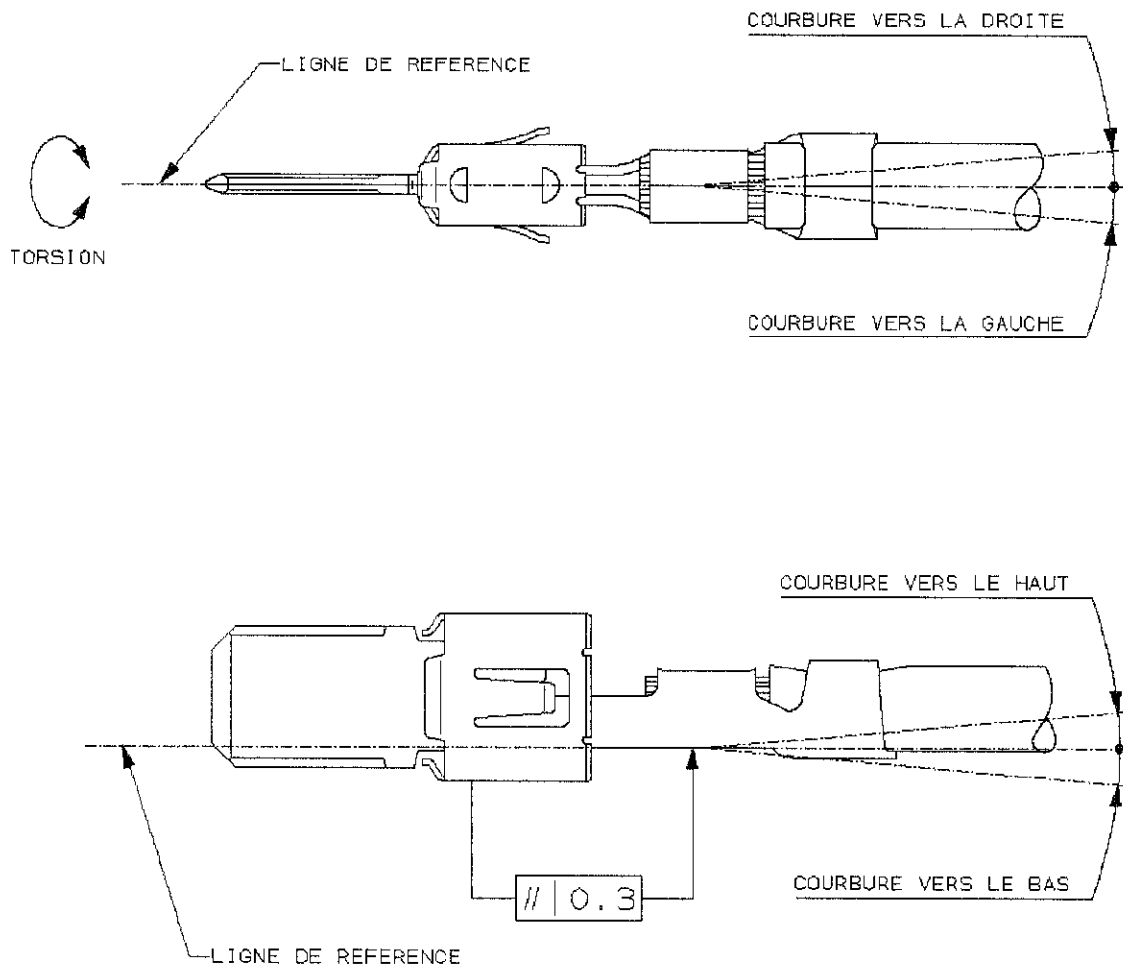


Fig. 3

DEFORMATIONS ADMISES	
courbure vers le haut	5° max
courbure vers le bas	5° max
courbure vers la droite	5° max
courbure vers la gauche	5° max
torsion	5° max

IV. CARACTERISTIQUES DE SERTISSAGE

Les mini-applicateurs mentionnés dans le tableau ci-dessous sont prévus pour être montés sur presse d'établi.
Consulter le service technique AMP pour les autres machines.

TABLEAU 1: LANGUETTE POUR FIL INDIVIDUEL

REFERENCE CONTACT	FIL		LONGUEUR DENUDAGE MM (± 0.3)	DEPASS ^T FIL MM (± 0.2)	SERTISSAGE FIL			FRETTAGE ISOLANT			REFERENCE APPLICATEUR	POS. MOLETTE	RESISTANCE TRACTION N
	SECTION MM ²	DIAMETRE ISOLANT MM			HAUTEUR MM (± 0.05)	LARGEUR MM (-0.15 (0)	TYPE	HAUTEUR MM (± 0.1)	LARGEUR MM (-0.15 (0)	TYPE			
185023	1.0	1.95 - 2.15	5.0	0.4	1.72	2.80	F	2.9	3.9	F	9-948905-0	-	140
	1.4	2.25 - 2.40	5.0	0.4	1.84	2.80	F	3.3	3.9	F	9-948905-0	-	180
	2.0	2.55 - 2.80	5.0	0.4	2.02	2.80	F	3.7	3.9	F	9-948905-0	-	220
	3.0	3.15 - 3.40	5.0	0.4	2.31	2.80	F	3.9	3.9	F	9-948905-0	-	280
185024	3.0	3.15 - 3.40	5.0	0.4	2.11	3.55	F	3.5	4.55	F	0-948906-1	-	280
	4.0	3.55 - 3.70	5.0	0.4	2.33	3.55	F	3.7	4.55	F	0-948906-1	-	280
	5.0	3.80 - 4.00	5.0	0.4	2.57	3.55	F	3.9	4.55	F	0-948906-1	-	380
185025	5.0	3.80 - 4.00	6.0	0.4	3.45	4.65	F	5.6	5.85	F	7-948905-0	-	380
	7.0	4.75 - 5.00	6.0	0.4	3.85	4.65	F	6.0	5.85	F	7-948905-0	-	450

Remarques : Les caractéristiques de sertissage mentionnées dans le tableau 1 pour les contacts 185023 et 185024 sont susceptibles d'évoluer lors de la validation future des moyens d'application.

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9