

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

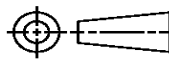
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

8				7			
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.				RELEASED FOR PUBLICATION			
				20			
(C) COPYRIGHT 20 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.							
PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION		
1855419-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER		
1855419-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855419-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER		
1855419-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER		
7-1855419-7	A	-	-	-	SPARE PARTS		

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
△ GREASE LIGHTLY
△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

*** WARNING**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

AMP-O-LECTRIC TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

TERMINAL NAME: TAXI TERMINAL F M/P 280					
TE PN	PACKARD	PACKARD TERMINAL - PACKARD CRIMP SPECS			
1642331	12110844				
-	-	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE	
-	-	1.55mm+ .05/- .05 [.061+ .002/- .002]		16AWG	
-	-	1.50mm+ .05/- .05 [.059+ .002/- .002]		1mm2	
-	-	1.40mm+ .05/- .05 [.055+ .002/- .002]		0.8mm2	
-	-			-	
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
-	-	WIRE	1.96mm [.077]	F	16AWG-0.8mm
-	-	INSUL	2.67mm [.105]	F	Ø 1.960 - 2.640
WIRE STRIP LENGTH 5.01-5.39	TERM APPL SPEC NONE	FEED 14.53	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040		SET UP GAGE 458637-1

REF SETTING

C0

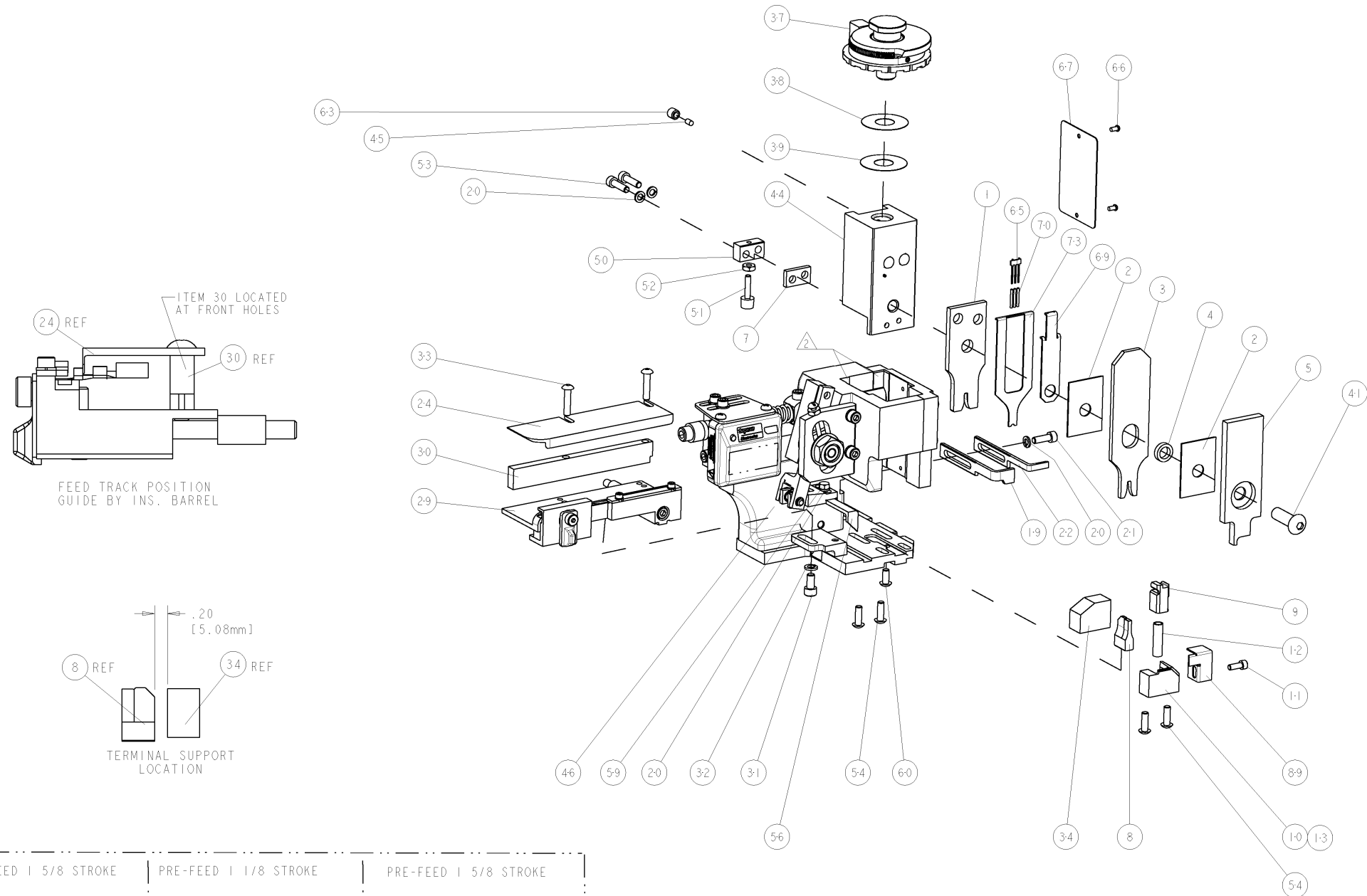
C1

C9

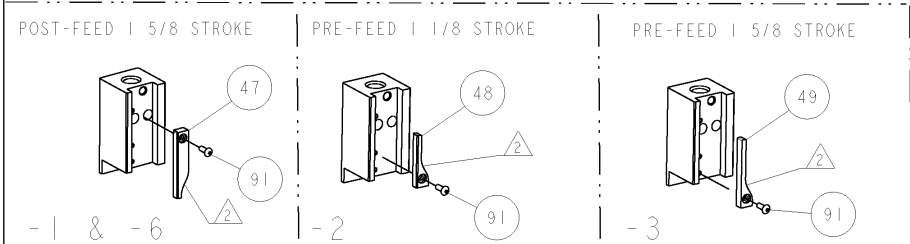
-

REF SETTING
C0
C1
C9
-

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
		A	RELEASED		12SEP2008



△	-	-	-	REF	-	..	455749-1	GUARD WINDOW	116
△	-	-	REF	-	-	..	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	-	-	-	-	-	-	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	-	-	-	-	-	-	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	-	-	-	-	-	-	1490525-2	DEPRESSOR, WIRE	73
-	-	-	-	-	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	-	-	-	-	-	-	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	3	3	3	3	-	-	1-23147-4	SPRING, COMPRESSION	70
-	-	-	-	-	-	-	1490524-2	DEPRESSOR, SPACER	69
-	-	-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	-	-	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	-	-	-	-	-	-	1424350-1	HOLDER, PIN, WIRED	65
-	-	-	-	-	-	-	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	-	-	-	-	-	-	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	-	-	-	-	-	-	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	-	-	-	-	-	-	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	-	-	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2	2	2	-	-	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	-	-	-	-	-	-	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	-	-	-	-	-	-	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	-	-	-	-	-	-	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	-	-	-	-	..	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	-	-	-	-	..	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	-	-	-	-	-	-	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8	47
-	-	-	-	-	-	-	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA)	46
-	-	-	-	-	-	-	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	-	-	-	-	-	-	455673-1	RAM, SIDE FEED	44
-	-	-	-	-	-	-	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	-	-	-	-	-	-	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	-	-	-	-	-	-	469367-1	SHIM	38
-	-	-	-	-	-	-	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	-	-	-	-	-	-	690786-3	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2	2	2	-	-	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	-	-	-	-	-	-	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	-	-	-	-	-	-	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	-	-	-	-	-	-	1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	-	-	-	-	-	-	1633091-1	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	-	-	-	-	-	-	455888-7	SPACER, CRIMPER	28
-	-	-	-	-	-	-	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	-	-	-	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	-	-	-	-	-	-	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	4	4	4	-	-	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	-	-	-	-	-	-	691353-1	STRIPPER	19
△	-	-	-	-	-	-	679625-1	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	13
△	-	-	-	-	-	-	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
△	-	-	-	-	-	-	1-21000-9	SCR, SKT HD CAP 6-32 X .375	11
△	-	-	-	-	-	-	690459-1	SHEAR HOLDER, FRONT	10
△	-	-	-	-	-	-	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
△	-	-	-	-	-	-	8-1633535-2	ANVIL, COMBINATION	8
-	-	-	-	-	-	-	240641-5	SPACER	7
-	-	-	-	-	-	..	-	-	6
-	-	-	-	-	-	-	3-455889-6	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	-	-	-	-	-	-	238011-2	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
△	-	-	-	-	-	-	1633511-7	CRIMPER, INSULATION F	3
△	-	-	-	-	-	-	455888-7	SPACER, CRIMPER	2
△	-	-	-	-	-	-	9-568176-7	CRIMPER, WIRE	1



DIMENSIONS: INCHES		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPROVED: N. DEMING		NAME: FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR	
10 PLC ±.001		10 PLC ±.001		10 PLC ±.001		10 PLC ±.001	
2 PLC ±.001		2 PLC ±.001		2 PLC ±.001		2 PLC ±.001	
4 PLC ±.001		4 PLC ±.001		4 PLC ±.001		4 PLC ±.001	
MATERIAL: -		FINISH: -		WEIGHT: -		SIZE: A1 00779 C=1855419	
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 3:5		SHEET 1 OF 1		REV A	

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9