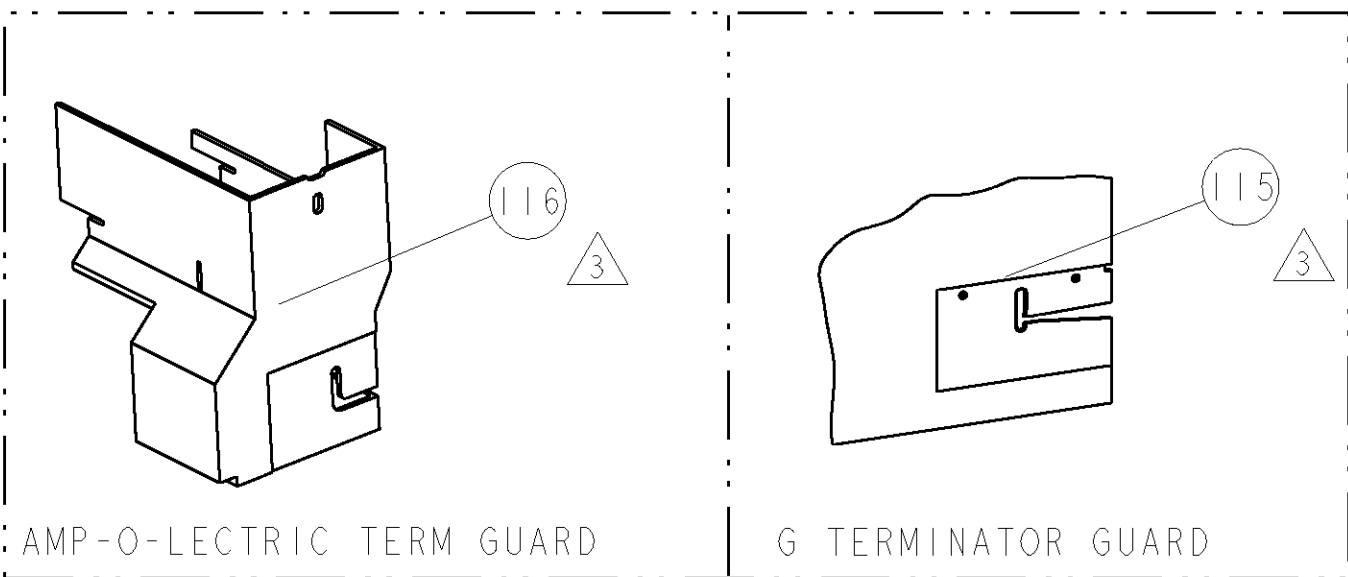


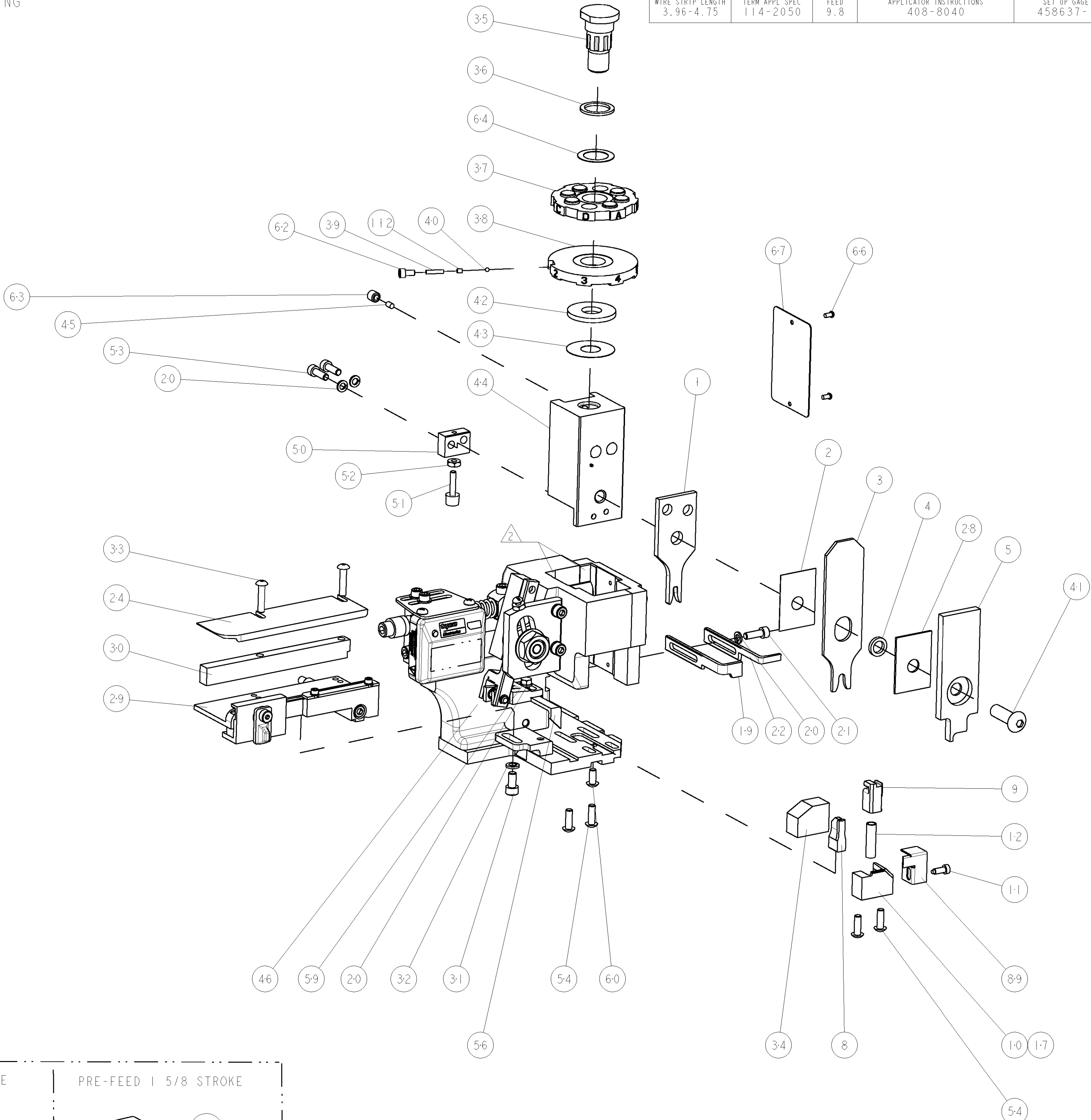
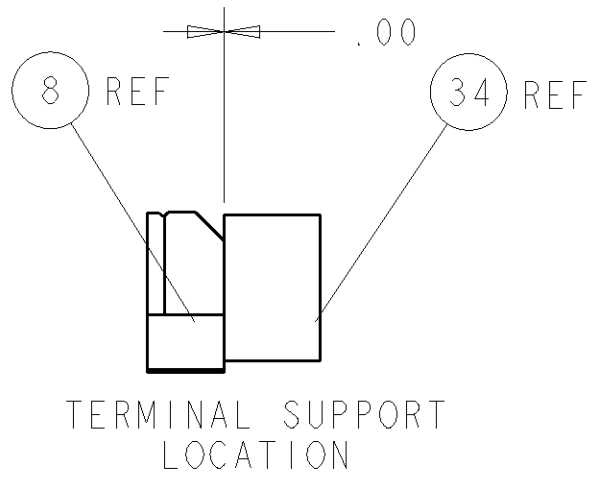
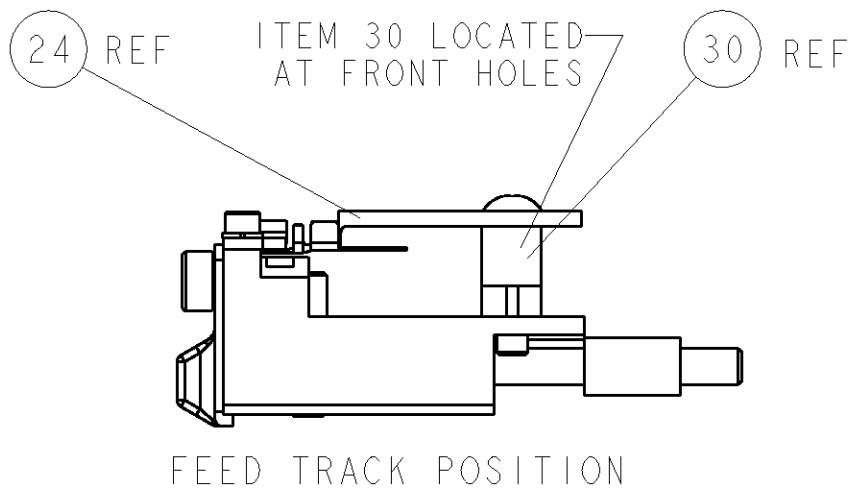
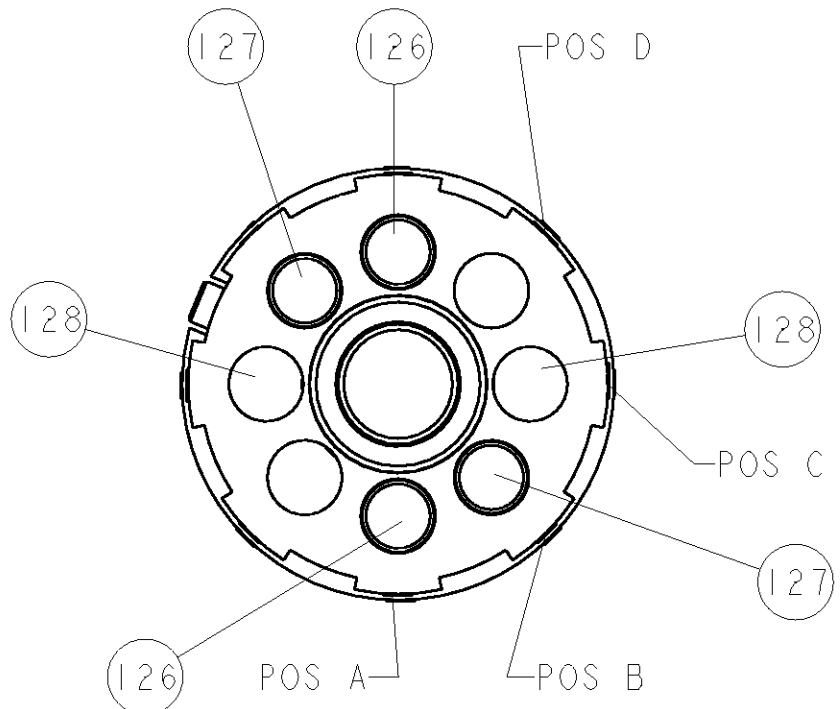
|                              |  |     |            |                                                       |           |                    |  |
|------------------------------|--|-----|------------|-------------------------------------------------------|-----------|--------------------|--|
| 8                            |  |     |            | 7                                                     |           |                    |  |
| THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. |  |     |            | RELEASED FOR PUBLICATION                              |           |                    |  |
| COPYRIGHT 20                 |  |     |            | BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED. |           |                    |  |
| PART NUMBER                  |  | REV | FIRST USED | POWER UNIT                                            | FEED TYPE | DESCRIPTION        |  |
| 1852393-1                    |  | A   | 122500-1   | LEADMAKER                                             | POST FEED | CUTS CARRIER       |  |
| 1852393-2                    |  | A   | 565435-5   | BENCH MODEL K                                         | PRE FEED  | CUTS CARRIER       |  |
| 1852393-3                    |  | A   | 354500-1   | BENCH MODEL G                                         | PRE FEED  | CUTS CARRIER       |  |
| 1852393-6                    |  | A   | 122500-1   | LEADMAKER                                             | POST FEED | CONTINUOUS CARRIER |  |
| 7-1852393-7                  |  | A   | -          | -                                                     | -         | SPARE PARTS        |  |

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS  
△ GREASE LIGHTLY  
△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE



|                                          |                |                                |                         |           |             |
|------------------------------------------|----------------|--------------------------------|-------------------------|-----------|-------------|
| TERMINAL NAME: MAG-MATE POKE-IN DUAL TAB |                |                                |                         |           |             |
| -                                        | 1599986        | AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS |                         |           |             |
| -                                        | -              | PAD LTR                        | CRIMP HEIGHT            | WIRE SIZE |             |
| -                                        | -              | A                              | 2.01±0.05mm [.079±.002] | 14AWG     |             |
| -                                        | -              | B                              | 1.78±0.05mm [.070±.002] | 16AWG     |             |
| -                                        | -              | C                              | 1.63±0.05mm [.064±.002] | 18AWG     |             |
| -                                        | -              | D                              | -                       | -         |             |
| -                                        | -              | CRIMP                          | SIZE                    | TYPE      | RANGE       |
| -                                        | -              | WIRE                           | 2.79mm [.110]           | F         | 14-18 AWG   |
| -                                        | -              | INSUL                          | 4.57mm [1.180]          | O         | Ø2.3-3.6mm  |
| WIRE STRIP LENGTH                        | TERM APPL SPEC | FEED                           | APPLICATOR INSTRUCTIONS |           | SET UP GAGE |
| 3.96-4.75                                | 114-2050       | 9.8                            | 408-8040                |           | 458637-1    |

|     |  |      |  |          |     |             |           |
|-----|--|------|--|----------|-----|-------------|-----------|
| LOC |  | DIST |  | REVISONS |     |             |           |
| A   |  | 66   |  | P        | LTR | DESCRIPTION | DATE      |
|     |  |      |  | A        |     | RELEASED    | 28FEB2007 |
|     |  |      |  |          |     |             | ROW       |
|     |  |      |  |          |     |             | TE        |



## Данный компонент на территории Российской Федерации

**Вы можете приобрести в компании MosChip.**

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

### Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: [info@moschip.ru](mailto:info@moschip.ru)

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru\_4

moschip.ru\_6

moschip.ru\_9