

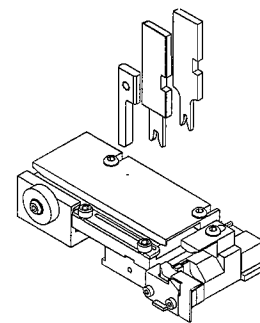


SPECIFICATION SHEET

T2 Terminator

63850-3000

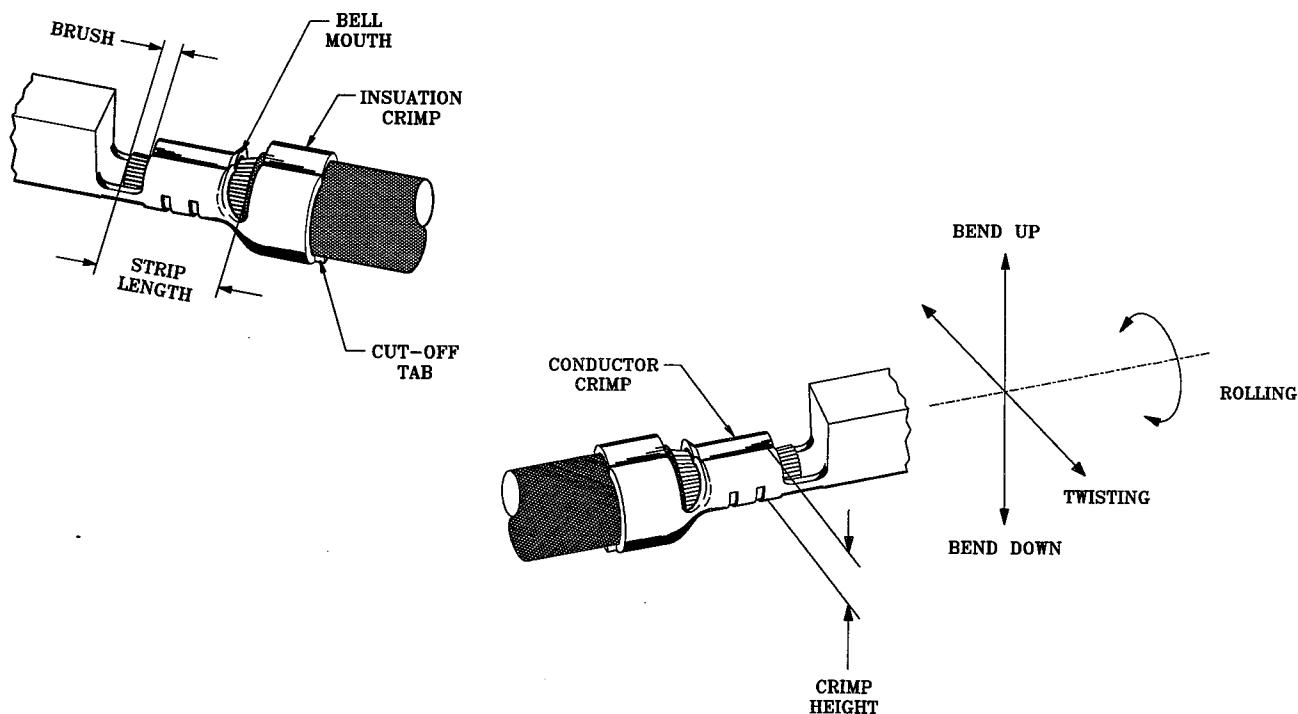
REVISION A



SCOPE

Terminal Series No	Wire Size		Insulation Diameter		Strip Length	
	Awg	(mm ²)	mm	(in)	mm	(in)
50217-****	18-24	(0.80-0.20)	1.40-3.00	(.055-.118)	3.00-3.50	(.118-.138)
50539-****	18-24	(0.80-0.20)	1.40-3.00	(.055-.118)	3.00-3.50	(.118-.138)

DEFINITION OF TERMS



The above terminal drawing is a generic terminal representation. It is not an image of a terminal listed in the scope

SPECIFICATIONS

Terminal Series No.	Bellmouth mm (in)	Cut-Off Tab Max. mm (in)	Conductor Brush mm (in)
50217-****	0.20-0.70 (.008-.028)	0.30 (.012)	0.00-1.00 (.000-.039)
50539-****	0.20-0.70 (.008-.028)	0.30 (.012)	0.00-1.00 (.000-.039)

Terminal Series No.	Bend Up Degree	Bend Down Degree	Twist Degree	Roll	Punch Width mm Conductor Insulation
50217-****	4	2	3	8	1.90 2.80
50539-****	4	2	3	8	1.90 2.80

The above specifications are guidelines to an optimum crimp.

CONDITIONS

After crimping, the conductor profile should measure the following.

Terminal Series	Wire Size Awg (mm ²)	Crimp Height mm (in)	Pull Force Min N (lbs)
50217-****	18 (0.80)	1.08-1.18 (.043-.047)	88.2 (19.8)
50217-****	20 (0.50)	0.96-1.06 (.038-.042)	58.8 (13.2)
50217-****	22 (0.35)	0.91-0.96 (.036-.038)	39.2 (8.8)
50217-****	24 (0.20)	0.87-0.92 (.034-.036)	29.4 (6.6)
50539-****	18 (0.80)	1.08-1.18 (.043-.047)	88.2 (19.8)
50539-****	20 (0.50)	0.96-1.06 (.038-.042)	58.8 (13.2)
50539-****	22 (0.35)	0.91-0.96 (.036-.038)	39.2 (8.8)
50539-****	24 (0.20)	0.87-0.92 (.034-.036)	29.4 (6.6)

Pull Force measured with no influence from the insulation crimp

PARTS LIST

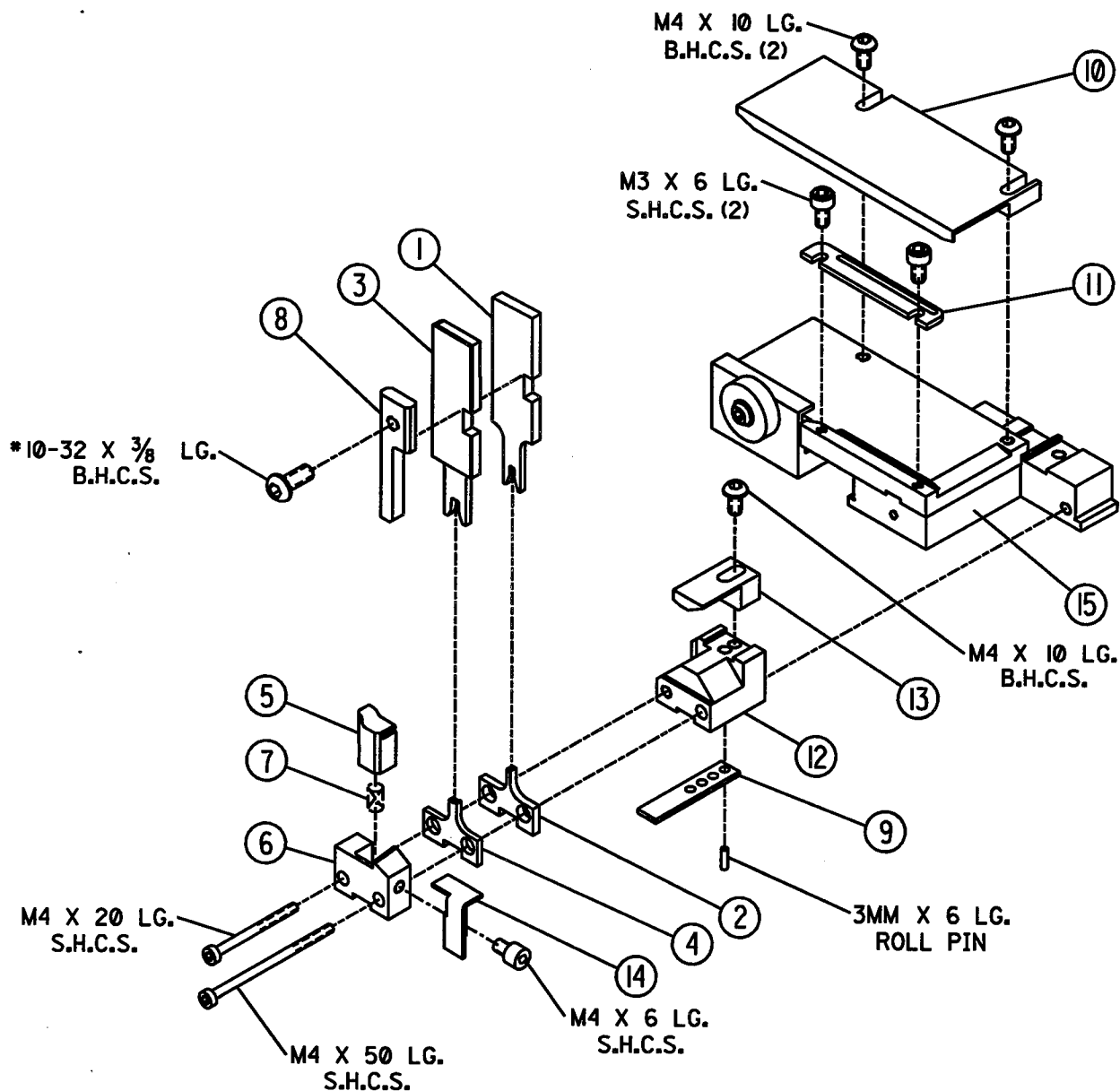
Item Number	Order Number	Eng Number	Description	Qty	Kit Part
1	634441905	634441905	Conductor Punch	1	Y
2	634451943	634451943	Conductor Anvil	1	Y
3	634462810	634462810	Insulation Punch	1	Y
4	634452811	634452811	Insulation Anvil	1	Y
5	634430002	634430002	Cut-Off Plunger	1	Y
6	634430012	634430012	Front Plunger Retainer	1	Y
7	11-24-1067	4996-4	Cut-Off Plunger Spring	1	
8	634433160	634433160	Front Plunger Striker	1	
9	634430021	634430021	Lower Tooling Key	1	
10	634436003	634436003	Rear Cover	1	
11	11-18-4083	60707-8	Front Cover	1	
12	634432409	634432409	Anvil Mount	1	
13	634434005	634434005	Wire Stop	1	
14	634430009	634430009	Scrap Chute	1	
15	638008500	638008500	T2 Terminator	1	
70	638503070	638503070	Tool Kit (All "Y" Items)	0	

NOTES

1. We recommend an extra perishable tooling kit be maintained at your facility.
2. Verify tooling alignment by manually cycling the press and Terminator before crimping under power.
3. Slugs , Terminals, Dirt and Oil should be kept clear of work area.
4. This Terminator should only be used in a Molex TM42, TM40, or 3BF Press with a BaseUnit adaptor.
5. ** CAUTION** To prevent injury never operate this Terminator without the guarding supplied with the TM42 , TM40, or 3BF Press / Base Unit.
6. Wear safety glasses at all times.

ASSEMBLY DRAWING

The drawing below is a generic drawing representation. Some detail may not be shown.
The T2 Terminator assembly and parts list can be found in the T2 Terminator manual.

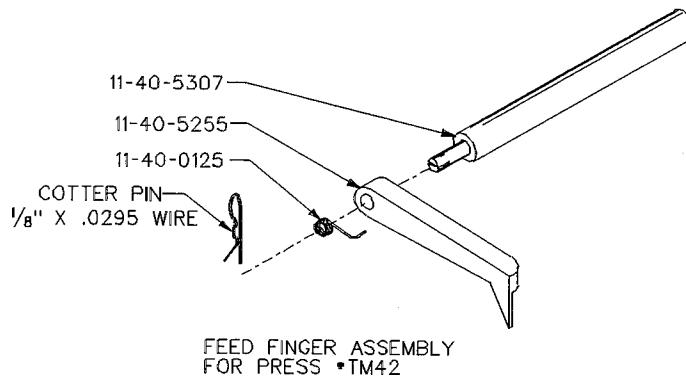


Note

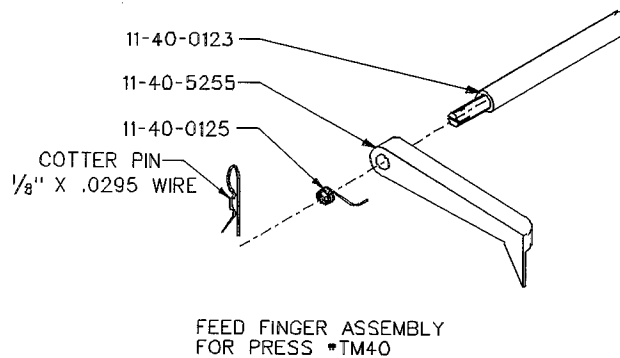
Depending on the press vintage a feed finger assembly is supplied with the T2 Terminator.

1. To remove the existing feed finger assembly loosen the M4 x 10 mm set screw in the feed lever.
2. Select T2 Feed finger assembly from Terminator box
3. Insert a screwdriver into to slot behind the feed lever and force the 12 mm spring to the right.
4. Slide the T2 feed finger shaft for TM42 (11-40-5307) or (11-40-0123) for TM40 /Base Unit into the feed lever and to the left of the 12 mm spring.
5. Release the 12 mm spring.
6. Position feed finger for selected product. (Ref fig 5.1 T2 Manual)

TM42 Press



TM40 Press & BaseUnit & Adaptor



Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9