

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

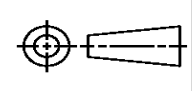
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003322	10MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2266147-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855409
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855409

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV		 TE Connectivity					
		CHK	RAGHAVENDRA							
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME					
		0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ±		RAGHAVENDRA		FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR				
				PRODUCT SPEC						
				APPLICATION SPEC						
MATERIAL		FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO		
					A3		©- 1855409			
CUSTOMER DRAWING				SCALE	SHEET	1	OF	2	REV	A1

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
COPYRIGHT 2008 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855409-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855409-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855409-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855409-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855409-7	A	-	-	-	SPARE PARTS

△ RECOMMENDED SPARE PARTS

△ GREASE LIGHTLY

△ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

* WARNING

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

TERMINAL NAME: CLIP

TE PN	MANF PN	GROTE & HARTMANN TERMINAL - TE CRIMP SPECS		REF SETTING
1949691	25768.123.178			
-	-	CRIMP HEIGHT		
-	-	WIRE SIZE		B8
-	-	.080+.002/- .002 [2.03mm+.05/- .05]		D0
-	-	.074+.002/- .002 [1.88mm+.05/- .05]		E1
-	-	.068+.002/- .002 [1.73mm+.05/- .05]		-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE
-	-	WIRE	.100 [2.54mm]	F
-	-	INSUL	.100 [2.54mm]	O
-	-	WIRE STRIP LENGTH .265-.280		SET UP GAGE 458637-1
-	-	TERM APPL SPEC NONE	FEED .384	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040

AMP-O-LECTRIC TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

LOC A

DIST 66

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
A		PRODUCT RELEASE	27JUN2008	CMR	GB

REV	DESCRIPTION	DATE	BY	CHKD
1	GUARD WINDOW	05JUN2008	CMR	GB
2	INSERT, GUARD	05JUN2008	CMR	GB
3	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	05JUN2008	CMR	GB
4	GUARD, FRONT CHIP	05JUN2008	CMR	GB
5	SF APPL INST 408-8040	05JUN2008	CMR	GB
6	GENERAL INSTRUCTION PKG	05JUN2008	CMR	GB
7	PLATE, IDENTIFICATION	05JUN2008	CMR	GB
8	SCREW, DRIVE	05JUN2008	CMR	GB
9	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	05JUN2008	CMR	GB
10	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	05JUN2008	CMR	GB
11	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	05JUN2008	CMR	GB
12	PAWL, FEED	05JUN2008	CMR	GB
13	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	05JUN2008	CMR	GB
14	CAM, PRE FEED, 1 5/8	05JUN2008	CMR	GB
15	CAM, PRE FEED, 1 1/8	05JUN2008	CMR	GB
16	CAM, POST FEED, 1 5/8	05JUN2008	CMR	GB
17	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA)	05JUN2008	CMR	GB
18	PLUG, NYLON	05JUN2008	CMR	GB
19	RAM, SIDE FEED	05JUN2008	CMR	GB
20	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	05JUN2008	CMR	GB
21	SHIM SUB-ASSY	05JUN2008	CMR	GB
22	SHIM	05JUN2008	CMR	GB
23	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	05JUN2008	CMR	GB
24	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .625	05JUN2008	CMR	GB
25	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	05JUN2008	CMR	GB
26	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	05JUN2008	CMR	GB
27	SPACER, STRIP GUIDE	05JUN2008	CMR	GB
28	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	05JUN2008	CMR	GB
29	GUIDE, REAR STRIP	05JUN2008	CMR	GB
30	STRIPPER	05JUN2008	CMR	GB
31	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	05JUN2008	CMR	GB
32	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	05JUN2008	CMR	GB
33	STRIPPER	05JUN2008	CMR	GB
34	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	05JUN2008	CMR	GB
35	SPRING, COMPRESSION	05JUN2008	CMR	GB
36	STOP, SHEAR	05JUN2008	CMR	GB
37	SHEAR HOLDER, FRONT	05JUN2008	CMR	GB
38	FLOATING SHEAR, FRONT	05JUN2008	CMR	GB
39	ANVIL, COMBINATION	05JUN2008	CMR	GB
40	-	05JUN2008	CMR	GB
41	-	05JUN2008	CMR	GB
42	-	05JUN2008	CMR	GB
43	-	05JUN2008	CMR	GB
44	-	05JUN2008	CMR	GB
45	-	05JUN2008	CMR	GB
46	-	05JUN2008	CMR	GB
47	-	05JUN2008	CMR	GB
48	-	05JUN2008	CMR	GB
49	-	05JUN2008	CMR	GB
50	-	05JUN2008	CMR	GB
51	-	05JUN2008	CMR	GB
52	-	05JUN2008	CMR	GB
53	-	05JUN2008	CMR	GB
54	-	05JUN2008	CMR	GB
55	-	05JUN2008	CMR	GB
56	-	05JUN2008	CMR	GB
57	-	05JUN2008	CMR	GB
58	-	05JUN2008	CMR	GB
59	-	05JUN2008	CMR	GB
60	-	05JUN2008	CMR	GB
61	-	05JUN2008	CMR	GB
62	-	05JUN2008	CMR	GB
63	-	05JUN2008	CMR	GB
64	-	05JUN2008	CMR	GB
65	-	05JUN2008	CMR	GB
66	-	05JUN2008	CMR	GB
67	-	05JUN2008	CMR	GB
68	-	05JUN2008	CMR	GB
69	-	05JUN2008	CMR	GB
70	-	05JUN2008	CMR	GB
71	-	05JUN2008	CMR	GB
72	-	05JUN2008	CMR	GB
73	-	05JUN2008	CMR	GB
74	-	05JUN2008	CMR	GB
75	-	05JUN2008	CMR	GB
76	-	05JUN2008	CMR	GB
77	-	05JUN2008	CMR	GB

ITEM 30 LOCATED AT FRONT HOLES

FEED TRACK POSITION GUIDE BY WIRE BARREL

POST-FEED 1 5/8 STROKE

PRE-FEED 1 1/8 STROKE

PRE-FEED 1 5/8 STROKE

AMP 4805 REV 31MAR2000

Pro/ENGINEER DRAWING

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

CUSTOMER DRAWING

DRAWING NUMBER - 1855409 SHEET 2 OF 2 REV. A1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9