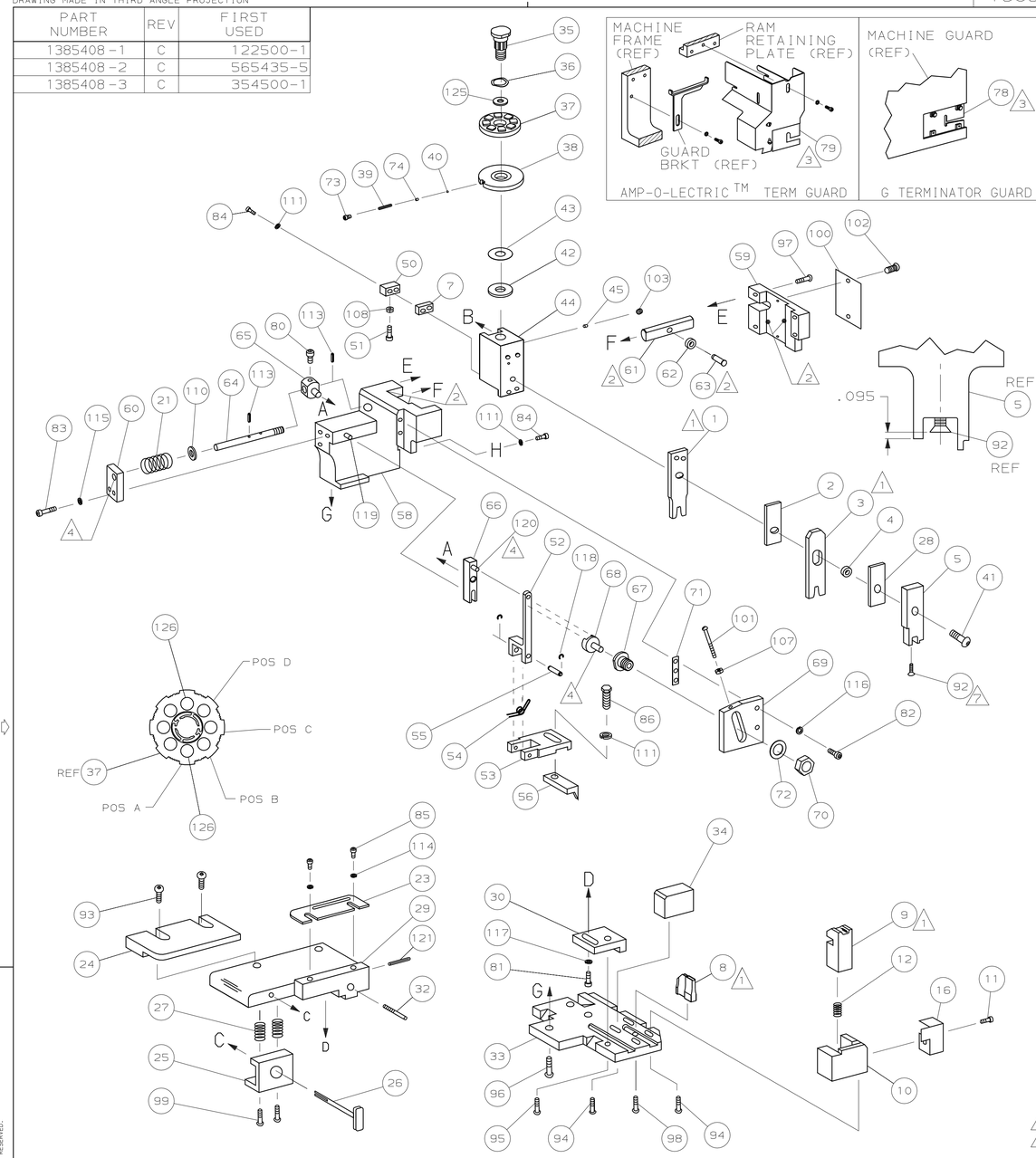
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

/home/us016926/DMTECmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385408-1	C	122500-1
1385408-2	C	565435-5
1385408-3	C	354500-1

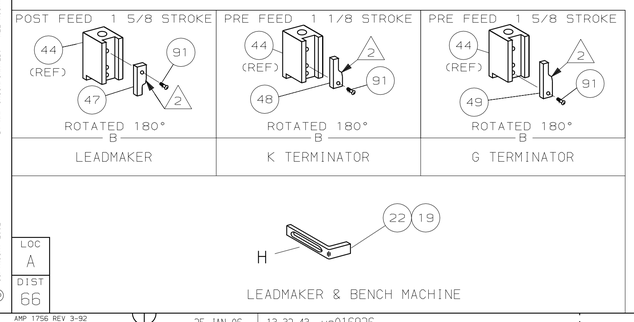


TERMINAL NAME: TERMINAL, RECEPTACLE								6
AMP TERM PN	MFR TERM PN	SYLVANIA TERMINAL CUSTOMER CRIMP SPECS						
1572078	7904-0492-001	PAD LTR	CRIMP HEIGHT				WIRE SIZE	
		A	.049 ±.002 [1.24 ±0.05mm]				18	
		B	.042 ±.002 [1.07 ±0.05mm]				20	
AMP SEAL PN	MFR SEAL PN	C	NOT				USED	
1572079	7158-3112-70	D	NOT				USED	
		CRIMP	SIZE		TYPE		RANGE	
		WIRE	.075 [1.91mm]		F		20-18	
		INSUL	.160 [4.06mm]		0		.080	
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION		SET UP GAGE		LAYOUT	
.172-.203	NONE	.787	408-8040		458637-1		L2653	

							ITEM NO
							129
							128
2	2	2	-	C	4-354779-7	PIN, WIRE DISC (.3225)B	127
2	2	2	-	C	3-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3155)A	126
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123
							122
1	1	1	-	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL	121
REF	REF	REF	-	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER	120
REF	REF	REF	-	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING	119
REF	REF	REF	-	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN	118
1	1	1	-	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK	117
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE	116
REF	REF	REF	-	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD	115
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE	114
REF	REF	REF	-	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD	113
							112
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER	111
REF	REF	REF	-	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ	110
							109
1	1	1	-	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN	108
REF	REF	REF	-	A	21068-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ	107
							106
							105
							104
1	1	1	-	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM	103
2	2	2	-	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE	102
REF	REF	REF	-	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ	101
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG	99
1	1	1	-	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL	98
REF	REF	REF	-	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP	97
REF	REF	REF	-	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING	96
REF	REF	REF	-	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK	95
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN	94
2	2	2	-	A	2-21002-3	SCR,BHC(8-32x.62)R STP GDE	93
1	1	1	-	A	1-21003-9	SCR,FHC(6-32x.38)DEP	92
1	1	1	-	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM	91
							90
							89
							88
							87
1	1	1	-	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER	86
2	2	2	-	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)FR ST GUIDE	85
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER	84
REF	REF	REF	-	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD	83
REF	REF	REF	-	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK	82
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL	81
REF	REF	REF	-	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK	80
-	REF	-	-	B	455749-1	GUARD, WINDOW	79
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	1	-	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC	73
REF	REF	REF	-	A	458109-1	WASHER, SPECIAL	72
REF	REF	REF	-	A	690517-1	SPACER	71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			PARTS LIST				

-1	LEADMAKER	MECH POST FEED
-2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
-3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)	70
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58
							57
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44
1	1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)	41
1	1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	1	-	C	690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
1	1	1	-	B	2-690786-3	SUPPORT, TERMINAL	34
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33
1	1	1	-	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT	32
							31
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30
1	1	1	-	C	1-455671-1	PLATE, STRIP GUIDE	29
1	1	1	-	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
2	2	2	-	A	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
1	1	1	-	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
1	1	1	-	B	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
1	1	1	-	D	7-690504-9	GUIDE, STRIP (REAR)	24
1	1	1	-	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)	23
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21
							20
1	1	-	-	B	691353-1	STRIPPER	19
							18
							17
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16
							15
							14
							13
1	1	1	-	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10
1	1	1	-	C	318707-2	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	1	1	-	C	2-318711-4	ANVIL	8
1	1	1	-	C	3-240641-3	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
							6
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
1	1	1	-	B	238011-7	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	1	-	C	8-683454-6	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	1	-	C	1-455888-6	SPACER, CRIMPER	2
1	1	1	-	C	4-568176-7	CRIMPER, WIRE	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
QTY REQD PER ASSY			REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)		PARTS LIST		



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL.
7. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY PN 1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.

C	ECR-06-002043	TE	1-06
B	EC 0150-1237-02	CMR	SEP02
A	RELEASED	TE	APR02
P F	LTR REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
4 PLC DEC ±-
ANGLES ± -
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL - | HT TR - - | FIN - -

DR 12APR02 R.O.WILSON | APP 12APR02 T.ELBIN
CHK 29APR02 T.ELBIN | REL 29APR02 R.KNEPPER

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR | MACHINE REF MINI APPL

SCALE - | D | DWG NO 1385408 | SHEET 1 OF 1 | REV C

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO -

LOC A | DIST 66

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION APRIL 29,2002
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.
© COPYRIGHT 2002

Общество с ограниченной ответственностью «МосЧип» ИНН 7719860671 / КПП 771901001
Адрес: 105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

http://moschip.ru/get-element

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:
moschip.ru
moschip.ru_4
moschip.ru_6
moschip.ru_9