

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

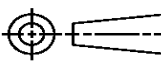
REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-13-019974	08JAN2014	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2151363-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855165
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1855165

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN R.SHEN		 TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK LJ.ZHANG					
		APVD U.GUO		NAME FINE ADJUST SIDE FEED HDM APPLICATOR			
		PRODUCT SPEC					
		APPLICATION SPEC					
MATERIAL		WEIGHT		SIZE A3	CAGE CODE	DRAWING NO C- 1855165	RESTRICTED TO
FINISH		CUSTOMER DRAWING		SCALE		SHEET 1 OF 2	REV A1

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
COPYRIGHT 2016 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE	DESCRIPTION
1855165-1	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CUTS CARRIER
1855165-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855165-3	A	354500-1	BENCH MODEL G	PRE FEED	CUTS CARRIER
1855165-6	A	122500-1	LEADMAKER	POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1855165-7	A	-	-	-	SPARE PARTS

RECOMMENDED SPARE PARTS

GREASE LIGHTLY

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE

* WARNING

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

TERMINAL NAME: MALE PIN, WEATHER PACK

TYCO PN	MANF PN	PACKARD TERMINAL	PACKARD CRIMP SPECS	REF SETTING
286510	12124580			
286638	12124582			
-	-	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
-	-	1.55±0.05mm[.061±.002]	2.00mm2	C8
-	-	1.40±0.05mm[.055±.002]	1.0mm2	D7
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
SEAL PN.	-	CRIMP	SIZE	TYPE
286514	12010293-	WIRE	2.89mm[.114]	F
-	-	INSUL	4.17mm[.164]	O
WIRE STRIP LENGTH 5.16-5.94	TERM APPL SPEC NONE	FEED 15.00	APPLICATOR INSTRUCTIONS 408-8040 & 408-8490	SET UP GAGE 458637-1

AMP-O-LECTRIC TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

LOC

DIST

REV

DESCRIPTION

DATE

OWN

APPD

A	66	P	LTR			
		A	PRODUCT RELEASE	24JAN2007	CMR	TE

ITEM NO

DESCRIPTION

ITEM NO

-	-	455749-1	GUARD WINDOW	116
-	-	679532-1	INSERT, GUARD	115
-	1	1-21002-7	SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375	91
-	1	318563-1	GUARD, FRONT CHIP	89
-	1	4088040	SF APPL INST 408-8040	72
-	1	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PKG	71
-	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	21009-2	SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
-	1	22733-8	SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
-	1	2-22603-0	SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312	59
-	1	1-21003-9	SCR, FLT SKT HD CAP 6-32 X .375	57
-	1	458537-2	PAWL, FEED	56
-	4	2-21002-2	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	54
-	2	2-21000-8	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	53
-	1	21018-5	NUT, HEX, REG 6-32	52
-	1	811242-2	BUMPER, HOLD DOWN	51
-	1	690753-1	SPACER, TONKER	50
-	-	690602-6	CAM, PRE FEED, 1 5/8	49
-	-	690602-5	CAM, PRE FEED, 1 1/8	48
-	1	690501-4	CAM, POST FEED, 1 5/8	47
-	1	459456-1	APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA)	46
-	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	455673-6	RAM, SIDE FEED	44
-	1	7-21002-9	SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
-	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	469367-1	SHIM	38
-	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	690786-5	TERMINAL SUPPORT	34
-	2	2-21002-4	SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750	33
-	1	21024-5	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10	32
-	1	3-21000-4	SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375	31
-	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1633091-2	ASSEMBLY, STRIP GUIDE	29
-	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	28
-	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	2-21000-7	SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500	21
-	4	21024-4	WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	20
-	1	691353-1	STRIPPER	19
-	1	679625-2	SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT)	17
-	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	690461-2	STOP, SHEAR	11
-	1	1-690459-0	SHEAR HOLDER, FRONT	10
-	1	318707-2	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	1	3-1424534-5	ANVIL, COMBINATION	8
-	1	2-240641-4	SPACER	7
-	1	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	3-238011-3	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	1	3-1583690-4	CRIMPER, INSUL O	3
-	1	1-455888-1	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2-1673600-0	CRIMPER, WIRE	1

FEED TRACK POSITION

ITEM 30 LOCATED AT REAR HOLES

30 REF

TERMINAL SUPPORT LOCATION

8 REF

.25

34 REF

POST-FEED 1 5/8 STROKE

PRE-FEED 1 1/8 STROKE

PRE-FEED 1 5/8 STROKE

47

48

49

91

91

91

-1 & -6

-2

-3

AMP 4805 REV 31MAR2000

PRO/ENGINEER DRAWING

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

CUSTOMER DRAWING

DRAWING NUMBER - 1855165

SHEET 2 OF 2

REV. A1

Данный компонент на территории Российской Федерации

Вы можете приобрести в компании MosChip.

Для оперативного оформления запроса Вам необходимо перейти по данной ссылке:

<http://moschip.ru/get-element>

Вы можете разместить у нас заказ для любого Вашего проекта, будь то серийное производство или разработка единичного прибора.

В нашем ассортименте представлены ведущие мировые производители активных и пассивных электронных компонентов.

Нашей специализацией является поставка электронной компонентной базы двойного назначения, продукции таких производителей как XILINX, Intel (ex.ALTERA), Vicor, Microchip, Texas Instruments, Analog Devices, Mini-Circuits, Amphenol, Glenair.

Сотрудничество с глобальными дистрибьюторами электронных компонентов, предоставляет возможность заказывать и получать с международных складов практически любой перечень компонентов в оптимальные для Вас сроки.

На всех этапах разработки и производства наши партнеры могут получить квалифицированную поддержку опытных инженеров.

Система менеджмента качества компании отвечает требованиям в соответствии с ГОСТ Р ИСО 9001, ГОСТ РВ 0015-002 и ЭС РД 009

Офис по работе с юридическими лицами:

105318, г.Москва, ул.Щербаковская д.3, офис 1107, 1118, ДЦ «Щербаковский»

Телефон: +7 495 668-12-70 (многоканальный)

Факс: +7 495 668-12-70 (доб.304)

E-mail: info@moschip.ru

Skype отдела продаж:

moschip.ru

moschip.ru_4

moschip.ru_6

moschip.ru_9